



SAY-MAK

Станкостроительная & внешнеторговая компания
Machine Manufacturing & Foreign Trade Co.

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • MOTORISED GUILLotine SHEARS • ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК • SHEET METAL ROLLER • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
И СТАНОК • PNEUMATIC FORGING HAMMER • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС • HYDRAULIC WORKSHOP PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС И ТИПА
• HYDRAULIC DEEP DRAWING PRESS • ЛИСТОГИБ • SHEET METAL FOLDER • ПРОФИЛИ И РЕЗАКИ ПО ЖЕЛЕЗУ • PROFILE AND METAL CUTTERS
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • MOTORISED GUILLotine SHEARS • ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК • SHEET METAL ROLLER • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
И СТАНОК • PNEUMATIC FORGING HAMMER • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС • HYDRAULIC WORKSHOP PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС И ТИПА
• HYDRAULIC DEEP DRAWING PRESS • ЛИСТОГИБ • SHEET METAL FOLDER • ПРОФИЛИ И РЕЗАКИ ПО ЖЕЛЕЗУ • PROFILE AND METAL CUTTERS
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • MOTORISED GUILLotine SHEARS • ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК • SHEET METAL ROLLER • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
И СТАНОК • PNEUMATIC FORGING HAMMER • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС • HYDRAULIC WORKSHOP PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС И ТИПА
• HYDRAULIC DEEP DRAWING PRESS • ЛИСТОГИБ • SHEET METAL FOLDER • ПРОФИЛИ И РЕЗАКИ ПО ЖЕЛЕЗУ • PROFILE AND METAL CUTTERS
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • MOTORISED GUILLotine SHEARS • ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК • SHEET METAL ROLLER • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ



За жизни порожденные металлом...
For Lives Shaped By Metal...

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ PRODUCT CATALOGUE

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> || sky@nt-rt.ru

Наша компания как производитель высококачественных станков по обработке листового металла была основана в 2001 году на основе прочного турецко-американского партнерства. Производство занимает площадь в 5000 м², 2000 м² из которых - крытое помещение.

В течение короткого времени наша компания зарекомендовала себя в роли высококачественного производителя, как на местном, так и на международном рынке. В основе бренда Say-Mak лежит концепция взгляда в будущее. Головной офис компании настроен на позитивное и динамичное развитие. Накопленный опыт во внешней торговле создает высокий уровень доверия среди наших клиентов.

Мы определяем нашу миссию фразой «За жизни порожденные металлом...». Прекрасно понимая ожидания и требования клиентов от наших продуктов, мы стараемся предоставить им станки с высокими эксплуатационными качествами. Такая политика указывает на глубину наших знаний и важность удовлетворения желаний клиентов. Как и раньше, мы нацелены на предоставление больших возможностей и разработок для Вас, чтобы вы принимали во внимание преимущества, которые мы предлагаем: высокое качество продукции и конкурентоспособные цены.

О штате сотрудников

Как известно, производство – это тяжелая работа и требует большого опыта. Наш высокопрофессиональный производственный отдел является гарантом высокого качества во всех процессах. Все эти тяжелые старания только ради Вас.

С кем мы работаем:

Компания Say-Mak экспортирует высококачественные станки во многие страны:

В Европе: Германия, Дания, Франция, Испания, Греция, Румыния, Россия и Украина

На Среднем Востоке: Сирия, Иордания, Саудовская Аравия, Иран и Ирак

В Северной Америке: США

В Северной Африке: Египет, Ливия, Алжирия, Эфиопия, Судан

Мы производим:

Пневматические молоты, ручные и механические гильотинные ножницы, механические гильотинные ножницы с бесступенчатым приводом, листогибы и вальцовочные станки, гидравлические прессы, гидравлические прессы глубокой вытяжки (по условиям заказчика), системы проката листового железа

Техническая поддержка продукции

В качестве знака успеха в производстве, наш сервис технического обслуживания всегда к вашим услугам. Мы готовы предоставить Вам лучшую техническую поддержку.



With a strong Turkish-American partnership, our company has been founded as a manufacturer of high quality sheet metal working machines in 2001 in 5.000 square meter total area of which 2.000 square meter is covered building. In domestic and international markets, we have succeeded to a proven quality in a very short while.

The Say-Mak brand have proven it's futuristic vision by it's development as a manufacturer. The headquarters of the company are fortunate idealist and dynamic. The experienced foreign trade intelligence grants more confidence to the customers.

We determine our mission with the sentence "For lives shaped by metal..." . We perfectly understand the expectations and requirements of users from our product and provide them to get more performance from the machine. This policy shows our high knowledge and importance we serve to customers' satisfaction

As in the past, the future of us contains more opportunities and developments for you to consider the special advantages we offer: High quality with competitive prices.

ABOUT THE STAFF

As a common fact, manufacturing is hard work and needs high experience. Our highly experienced production team are the guarantee for high quality in all processes. All of this hard work is only for your good.

WHO DO WE WORK WITH

The Say-Mak Company exports high quality machines to many countries.

In Europe: Germany, Denmark, France, Spain, Greece, Romania, Russia and Ukraine;

In Middle East: Syria, Jordan, Saudi Arabia, Iraq and Iran

In North America: United States.

In North Africa: Egypt, Libya, Algeria, Ethiopia, Sudan

WHAT DO WE PRODUCE

Pneumatic Power Hammers, Direct-Gear Drive Guillotine Shears, Motorised Guillotine Shears

Hand-Lever Guillotine Shears, Sheet Bending Machines, Sheet Metal Rollers, Hydraulic Workshop Presses

Hydraulic Deep Drawing Presses (Custom-Built), Roll to Sheet Shearing Systems

ABOUT THE PRODUCT BACK-UP

As a sign of the success in manufacturing, our back-up service is ready to work for stabilization in your business. We offer you the best technical support.

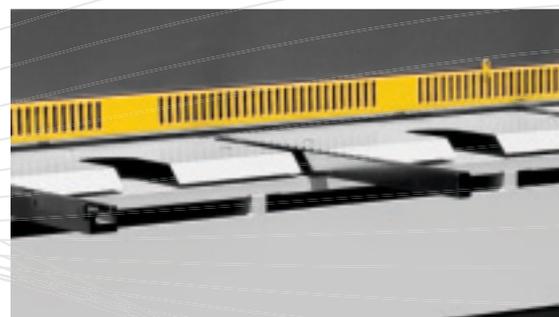


За жизни порожденные металлом...
For Lives Shaped By Metal...

МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С БЕССТУПЕНЧАТЫМ ПРИВОДОМ DIRECT – GEAR MOTORISED GUILLOTINES

- Сварной стальной корпус
- Высокоуглеродистые/высоко хромированные гильотинные ножницы с двумя лезвиями
- Упоры для идеального скольжения, прочные тефлоновые направляющие.
- Легкая в эксплуатации система зажима

- *Welded steel construction*
- *Two edged, high carbon/high chrome, cutting blades.*
- *Cutting beam working in perfectly sliding, durable teflon slideways*
- *Easy maintenance clutch system*



3 мм Стандартное Оснащение

- Ручное заднее измерительное устройство с 750мм штрихами
- Упор с Т-образным пазом, ограничитель, линейка
- Ножная педаль
- Крепежи для листа на фронтальной стороне
- Стол с перемещением на шариковых направляющих

3 mm Standard Equipments

- *Manuel Backgauge with 750 mm stroke*
- *Squaring Arm with T slot, stoper and ruler*
- *Foot Pedal*
- *Front Sheet Holding Arms*
- *Table with ball transfer*

4 мм Стандартное оснащение

- Ручное заднее измерительное устройство с 750мм штрихами
- Упор с Т-образным пазом, ограничитель, линейка
- Ножная педаль
- Крепежи для листа на фронтальной стороне
- Стол с перемещением на шариковых направляющих

4 mm Standard Equipments

- *Motorised Backgauge with 750 mm Stroke*
- *Squaring Arm with T slot, stoper and ruler*
- *Foot Pedal*
- *Front Sheet Holding Arms*
- *Table with ball transfer*

3 мм Дополнительное оснащение (по желанию заказчика)

- Счетчик режущей головки
- Механическое заднее измерительное устройство с 750мм штрихами
- Заднее измерительное устройство с УЧПУ
- Защитные кожухи

3 mm Optional Equipments

- *Cutting Unit Counter*
- *Motorised Backgauge with 750 mm Stroke*
- *Backgauge with NC Control*
- *Protection Cages*

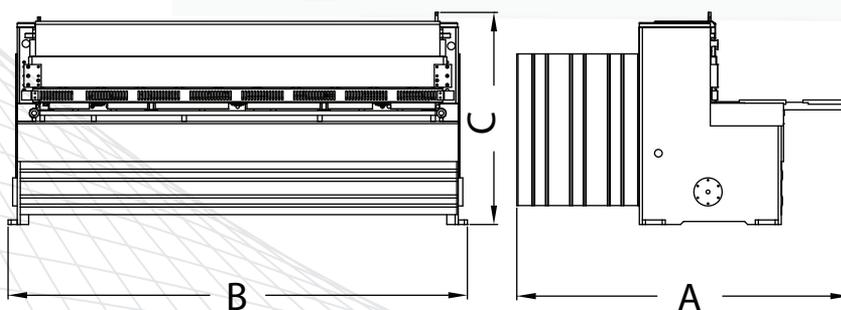
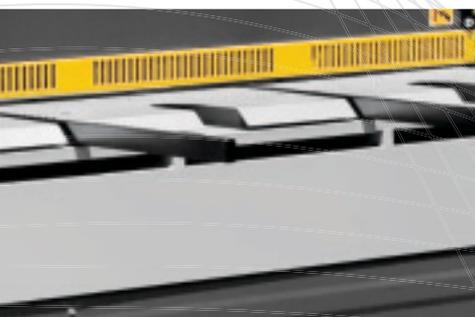
4 мм Дополнительное оснащение (по желанию заказчика)

- Счетчик режущей головки
- Заднее измерительное устройство с УЧПУ
- Защитные кожухи
- Пневматическая система поддержки тонких листов

4 mm Optional Equipments

- *Cutting Unit Counter*
- *Backgauge with NC Control*
- *Protection Cages*
- *Pneumatic Thin Sheet Support System*



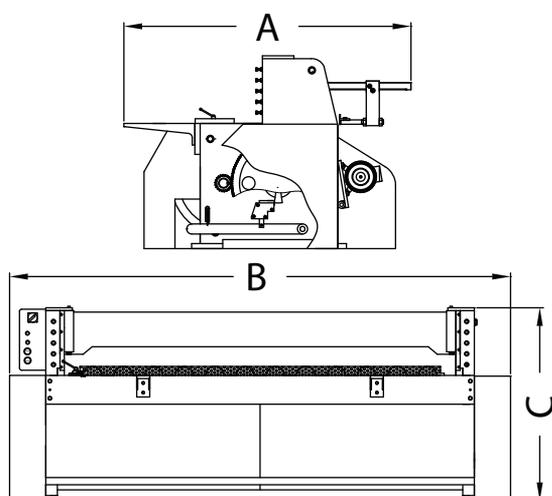
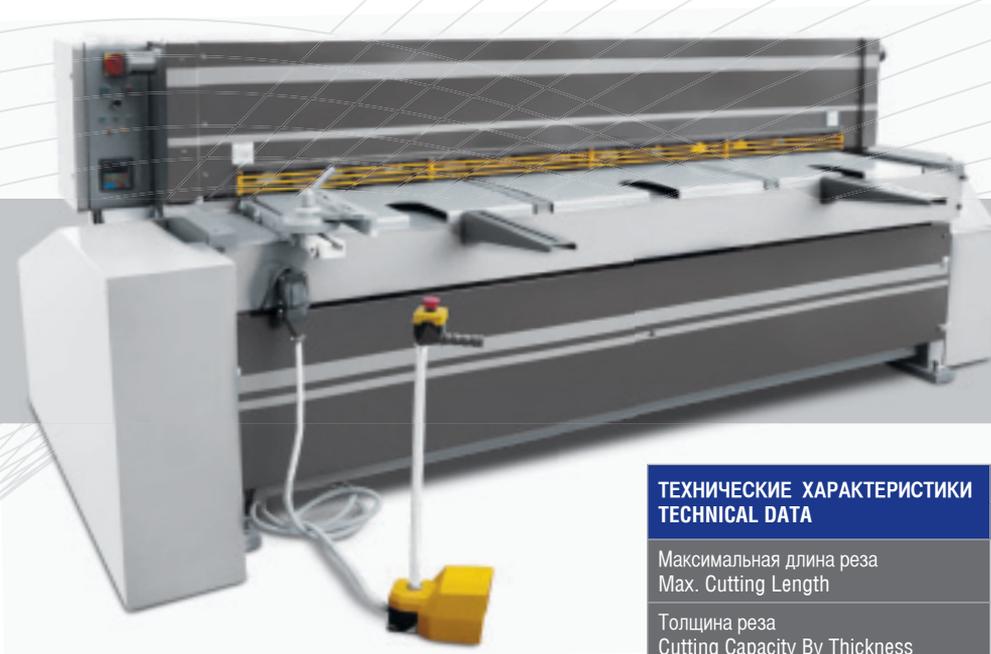


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SRGM 1360	SRGM 1560	SRGM-H 2060	SRGM-H 2560	SRGM-H 3060	SRGM 2060	SRGM 2560	SRGM 3060
Толщина реза Shearing Capacity	3 мм 3 mm	4 мм 4 mm	4 мм 4 mm	4 мм 4 mm				
Максимальная длина реза Max. Shearing Length	1360 мм 1360 mm	1560 мм 1560 mm	2060 мм 2060 mm	2560 мм 2560 mm	3060 мм 3060 mm	2060 мм 2060 mm	2560 мм 2560 mm	3060 мм 3060 mm
Угол среза Shearing Angle	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Количество резов в минуту Strokes Per Minute	37	37	37	37	37	44	44	44
Мощность Motor Power	4 кВт 4 kw	7,5 кВт 7,5 kw	7,5 кВт 7,5 kw	7,5 кВт 7,5 kw				
Высота стола Table Height	800 мм 800 mm							
Ширина стола Table Width	370 мм 370 mm	370 мм 370 mm	455 мм 455 mm					
Задний упор Rear Gauge Distance	700 мм 700 mm	700 мм 700 mm	750 мм 750 mm					
Ширина (A) Width (A)	1500 мм 1500 mm	1500 мм 1500 mm	2250 мм 2250 mm					
Длина (B) Length (B)	1800 мм 1800 mm	1800 мм 2000 mm	2600 мм 2600 mm	3100 мм 3100 mm	3600 мм 3600 mm	2600 мм 2600 mm	3100 мм 3100 mm	3600 мм 3600 mm
Высота (C) Height (C)	1200 мм 1200 mm	1200 мм 1200 mm	1400 мм 1400 mm					
Примерная масса Approximate Weight	1300 кг 1300 Kgs	1600 кг 1600 Kgs	1900 кг 1900 Kgs	2050 кг 2050 Kgs	2200 кг 2200 Kgs	3000 кг 3000 Kgs	3500 кг 3500 Kgs	4000 кг 4000 Kgs

МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ MOTORIZED GUILLOTINE SHEARS

- Сварной стальной корпус
- Упоры на фронтальной стороне для резки длинных листов
- Заднее ручное измерительное устройство для резки узких и тонких листов
- Боковые упоры для точной резки
- Моторизованный задний упор с цифровой индикацией (дополнительно)
- Силомер с выводом данных на дисплей (дополнительно)
- Высокоуглеродистые/высоко хромированные гильотинные ножницы с двумя лезвиями

- *Welded steel construction*
- *Front arms for cutting long sheets*
- *Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets*
- *Squaring gauges on both sides for straight cutting*
- *Motorised adjustable rear gauge (Optional)*
- *Digital measuring display (Optional)*
- *Two edged, high carbon/high chrome, cutting blades.*



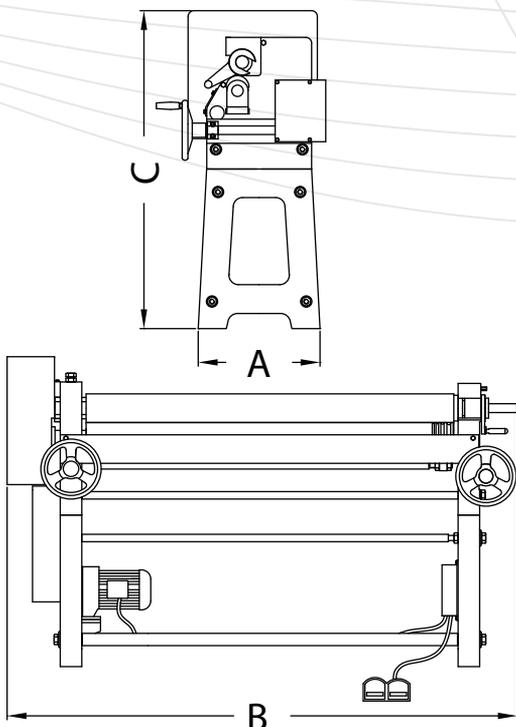
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	MODEL/TYPE			
	SMGM 1320	SMGM 2020	SMGM 2520	SMGM 3020
Максимальная длина реза Max. Cutting Length	1320 мм 1320 mm	2020 мм 2020 mm	2520 мм 2520 mm	3020 мм 3020 mm
Толщина реза Cutting Capacity By Thickness	2,5 мм 2,5 mm	4 мм 4 mm	4 мм 4 mm	3,5 мм 3,5 mm
Угол реза Cutting Angle	2°	2°	2°	1,4°
Количество резов в минуту Cutting Per Minute (1/min.)	50	40	40	40
Мощность Motor Power	4 кВт 4 kW	11 кВт 11 kW	11 кВт 11 kW	11 кВт 11 kW
Число оборотов в минуту Motor R.P.M	1400	1400	1400	1400
Примерная масса Approximate Weight	1250 кг 1250 Kgs	2750 кг 2750 Kgs	3150 кг 3150 Kgs.	3600 кг 3600 Kgs
Ширина (A) Width (A)	1840 мм 1840 mm	2070 мм 2070 mm	2070 мм 2070 mm	2070 мм 2070 mm
Длина (B) Length (B)	2130 мм 2130 mm	3030 мм 3030 mm	3530 мм 3530 mm	4030 мм 4030 mm
Высота (C) Height (C)	1200 мм 1200 mm	1400 мм 1400 mm	1400 мм 1400 mm	1400 мм 1400 mm



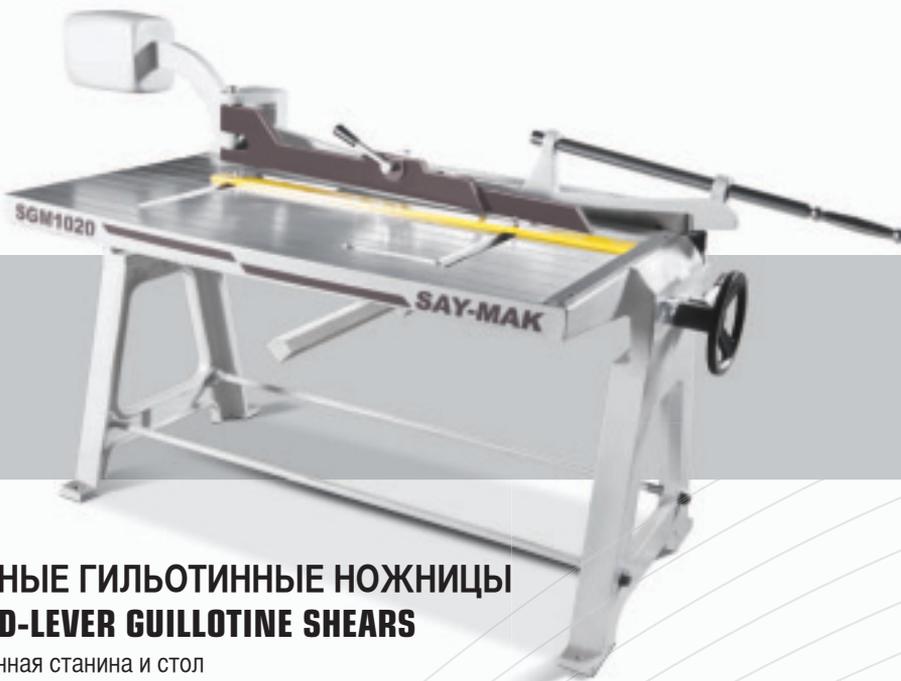
ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК SHEET METAL ROLLER

- Чугунные несущие рамы
- Электродвигатель с тормозной системой (SMSM модель)
- Открывающийся верхний вал (откидная торцевая стенка)
- Коническая вальцовка, доступна предвальцовка
- Углубления для вальцовки тонких прутков
- Мобильный пульт управления (SMSM модель)
- Все валы изготовлены из твердой стали, SAE 1050

- Cast Iron Main Frames
- Main motor with Brake system (SMSM Types)
- Swing out open able Top Roll (Drop end)
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Wire bending grooves
- Mobile Control Panel (SMSM Types)
- SAE 1050 quality certificated Steel Rolls with high tensile strength



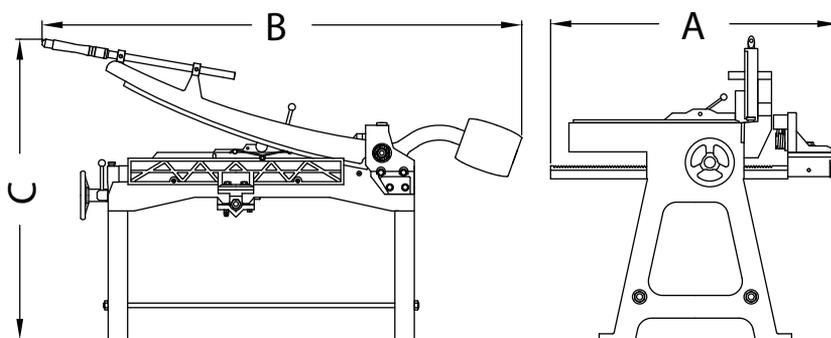
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SSM 1050	SSM 1280	SMSM 1280	SMSM 1580	SMSM 2080
Рабочая длина Working Length	1050 мм 1050 mm	1280 мм 1280 mm	1280 мм 1280 mm	1580 мм 1580 mm	2080 мм 2080 mm
Толщина металла Bending Capacity	1 мм 1 mm	2,5 мм 2,5 mm	2,5 мм 2,5 mm	2,5 мм 2,5 mm	2 мм 2 mm
Диаметр валов Roll Diameter	56 мм 56 mm	100 мм 100 mm	100 мм 100 mm	100 мм 100 mm	100 мм 100 mm
Скорость Roll Speed R.P.M	-	-	50	50	50
Мощность двигателя Motor Power	-	-	0,75 кВт 0,75 kW	1,1 кВт 1,1 kW	1,1 кВт 1,1 kW
Двигатель (об/мин) Motor R.P.M	-	-	1450	1450	1450
Ширина (A) Width (A)	565 мм 565 mm	430 мм 430 mm	430 мм 430 mm	430 мм 430 mm	430 мм 430 mm
Длина (B) Length (B)	1720 мм 1720 mm	1850 мм 1850 mm	1770 мм 1770 mm	2070 мм 2070 mm	2570 мм 2570 mm
Высота (C) Height (C)	1090 мм 1090 mm	1200 мм 1200 mm	1130 мм 1130 mm	1130 мм 1130 mm	1130 мм 1130 mm
Примерная масса Approximate Weight	225 кг 225 Kgs.	500 кг 500 Kgs.	610 кг 610 Kgs.	680 кг 680 Kgs.	750 кг 750 Kgs.



РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ HAND-LEVER GUILLOTINE SHEARS

- Чугунная станина и стол
- Большой стол для лучшего контроля за листами металла
- Механизированная система зажима листов
- Режущий рычаг из низкоуглеродистой стали для упругости и устойчивости
- Регулируемый ручной задний упор для резки узких и тонких листов
- Упор для угловой резки, миллиметровая линейка для вертикальной резки

- Cast iron table and frame
- Large table facilitating the command of sheet metal by operator
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting lever made of low carbon steel for the purpose of flexibility and stability
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting



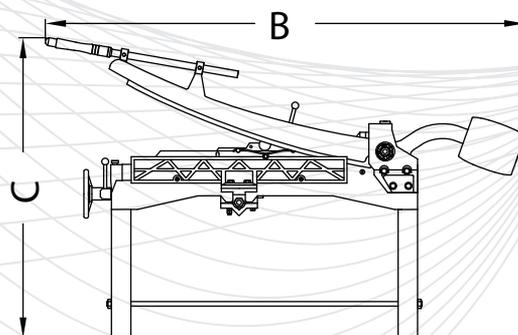
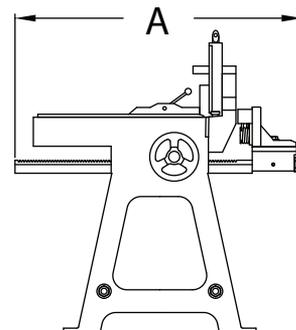
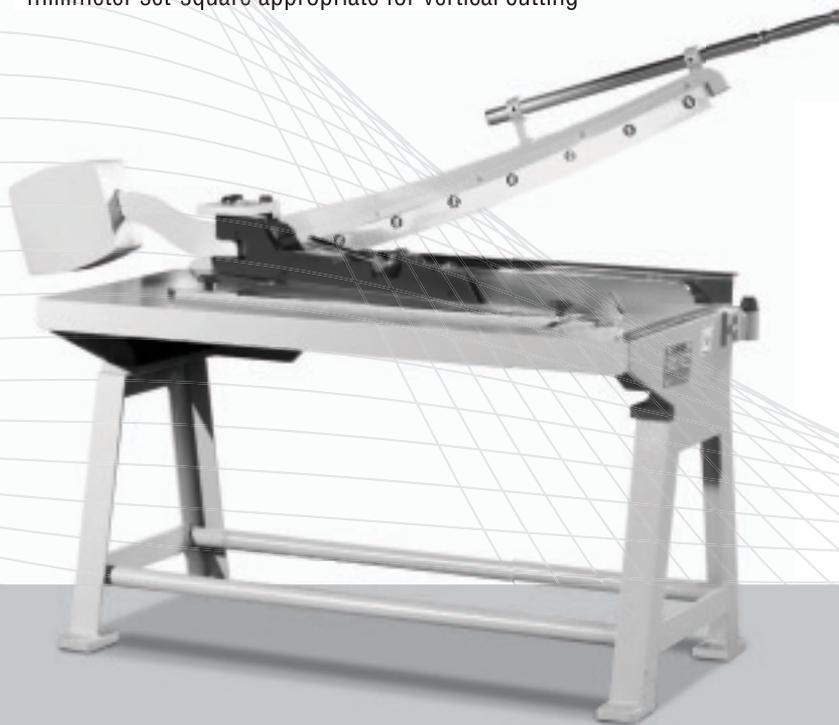
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SGM 1020	SGM 1270
Рабочая длина / Shearing Length	1050 мм/mm	1280 мм/mm
Толщина металла / Shearing Capacity	2 мм/mm	2 мм/mm
Упор / Back Gauge Range	0-600 мм/mm	0-600 мм/mm
Ширина стола / Table Width	600 мм	600 мм/mm
Длина стола / Table Length	1300 мм/mm	1565 мм/mm
Длина (A) / Width (A)	1040 мм/mm	1040 мм/mm
Вой (B) / Length (B)	1920 мм/mm	2170 мм/mm
Ширина (C) / Height (C)	1350 мм/mm	1350 мм/mm
Примерная масса / Approximate weight	450 кг/Kgs	550 кг/Kgs



РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ (ОБЛЕГЧЕННЫЙ ВАРИАНТ) HAND-LEVER GUILLOTINE SHEARS (LIGHT TYPE)

- Сварной стальной корпус
- Большой стол для лучшего контроля за листами металла
- Механизированная система зажима листов
- Режущий рычаг из низкоуглеродистой стали
- Регулируемый ручной задний упор для резки узких и тонких листов
- Упор для угловой резки, миллиметровая линейка для вертикальной резки

- Welded steel construction
- Large table facilitating the command of sheet metal by operator
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting lever made of low carbon steel for the purpose of flexibility and stability
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SGM-H 1020	SGM-H 1270	SGM-P 1020	SGM-P 1270
Рабочая длина / Shearing Length	1050 мм/mm	1280 мм/mm	1050 мм/mm	1280 мм/mm
Толщина металла / Shearing Capacity	1,5 мм/mm	1,5 мм/mm	1,5 мм/mm	1,5 мм/mm
Упор / Back Gauge Range	0-600 мм/mm	0-600 мм/mm	0-600 мм/mm	0-600 мм/mm
Ширина стола / Table Width	600 мм/mm	600 мм/mm	600 мм/mm	600 мм/mm
Длина стола / Table Length	1300 мм/mm	1565 мм/mm	1300 мм/mm	1565 мм/mm
Длина (A) / Width (A)	1040 мм/mm	1040 мм/mm	1040 мм/mm	1040 мм/mm
Вой (B) / Length (B)	1920 мм/mm	2170 мм/mm	1920 мм/mm	2170 мм/mm
Ширина (C) / Height (C)	1350 мм/mm	1350 мм/mm	1120 мм/mm	1120 мм/mm
Примерная масса / Approximate weight	370 кг/Kgs	460 кг/Kgs	320 кг/Kgs	360 кг/Kgs

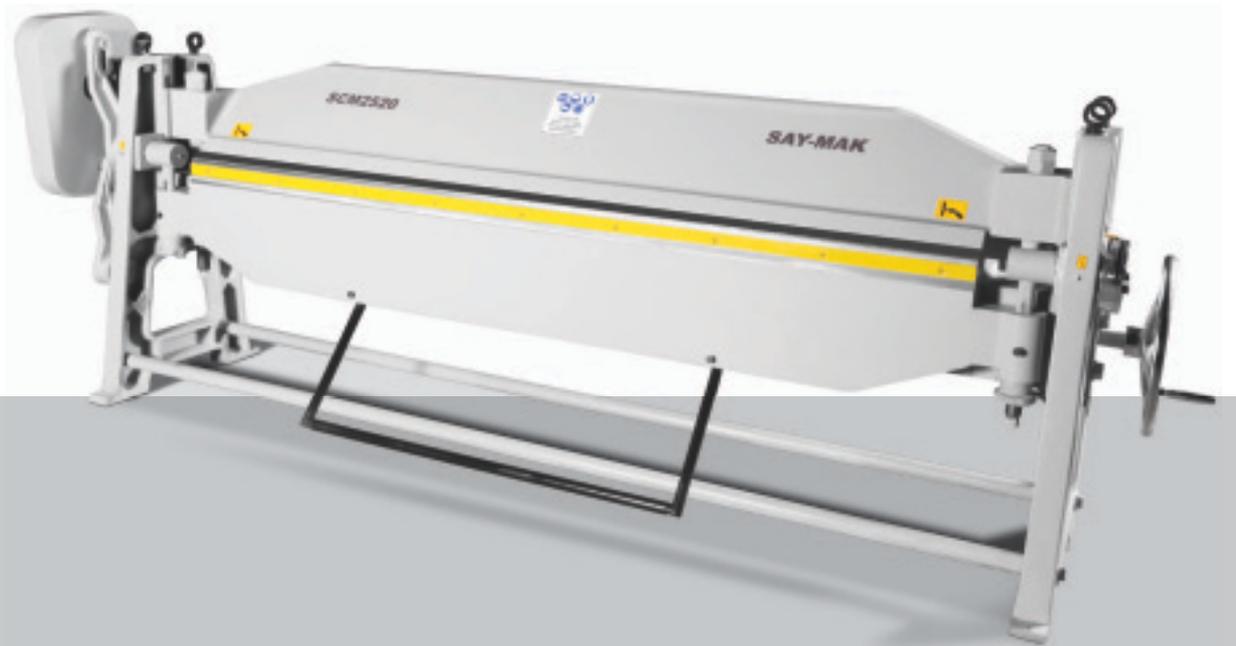
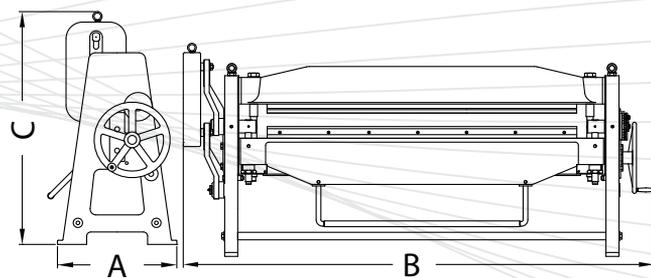
ЛИСТОГИБОЧНЫЙ СТАНОК SHEET METAL BENDING MACHINE

- Станок с высокой работоспособностью
- Специальный дизайн, конструкция станка изготовлена из чугуна
- Система противовеса уменьшает деформацию
- Стальные ножи
- Легко регулируемый уголгиба

- *High working capacity*
- *Special design easy working of heavy cast iron construction*
- *Counter-balance systematic reduces the sheet metal bending force*
- *Product steel knives*
- *Easy to adjust angle setting*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SCM 1320	SCM 2020	SCM 2520	SCM 3020
Рабочая длина Working Length	1320 мм 1320 mm	2020 мм 2020 mm	2520 мм 2520 mm	3020 мм 3020 mm
Толщина металла Bending Capacity	2 мм 2 mm	2 мм 2 mm	2 мм 2 mm	1,5 мм 1,5 mm
Максимальный уголгиба Bending angle (max)	130°	130°	130°	130°
Длина (А) / Width (A)	520 мм/mm	715 мм/mm	715 мм/mm	715 мм/mm
Ширина (В) / Length (B)	2160 мм/mm	3100 мм/mm	3600 мм/mm	4100 мм/mm
Высота (С) / Height (C)	1085 мм/mm	1310 мм/mm	1310 мм/mm	1310 мм/mm
Примерная масса Approximate weight	800 кг/Kgs	1850 кг/Kgs	2000 кг/Kgs	2150 кг/Kgs

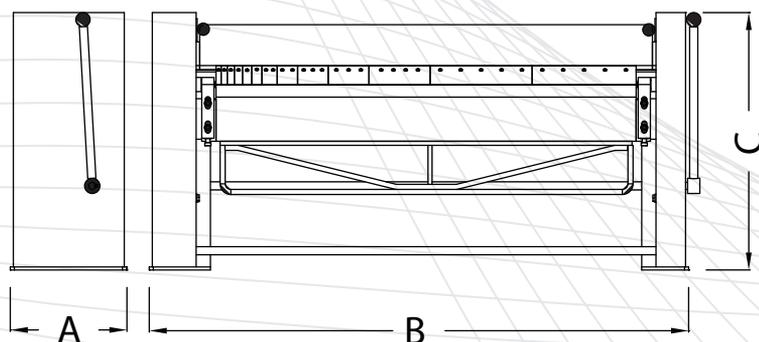




ЛИСТОГИБ (BOX-PAN) SHEET METAL FOLDER (BOX-PAN)

- Сварной стальной корпус
- Сменные верхние лезвия направляющего паза
- Легко регулируемая угловая шкала
- Легкая в использовании система прижима балки

- *Welded Steel Construction*
- *Interchangeable upper blades moving on slot guide*
- *Easy adjustable angle scale*
- *Easy use top beam press&release system*



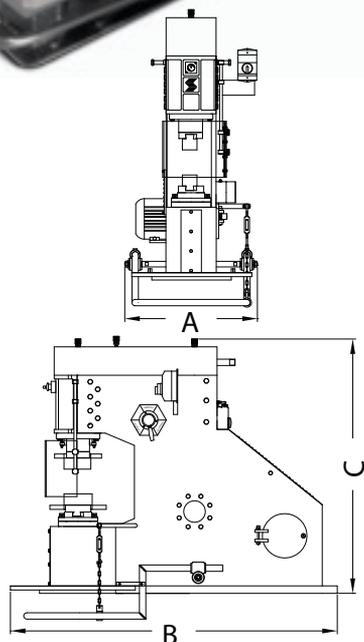
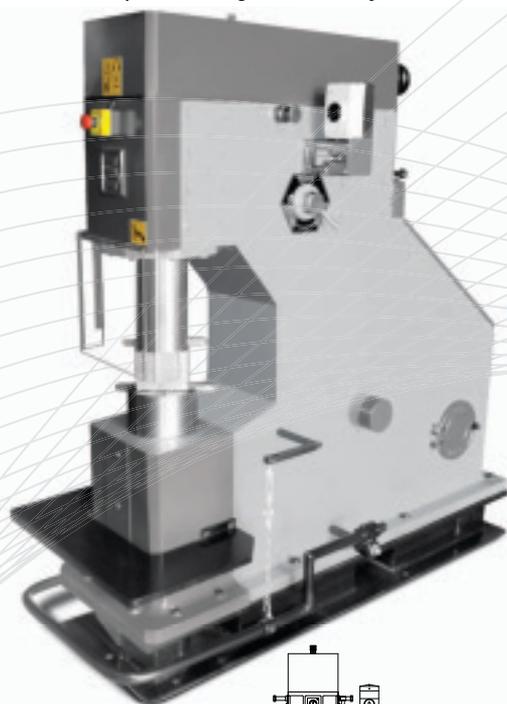
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SCM 1260	SCM 2060
Рабочая длина / Working Length	1260 мм/мм	2040 мм/мм
Толщина металла / Folding Thickness	1,5 мм/мм	1,5 мм/мм
Ход прижимной балки Top Beam Stroke	40 мм/мм	120 мм/мм
Максимальный поворот гибочной балки Folding Angle (max)	135°	135°
Длина (A) / Width (A)	880 мм/мм	560 мм/мм
Ширина (B) / Length (B)	1600 мм/мм	2900 мм/мм
Высота (C) / Height (C)	1180 мм/мм	1290 мм/мм
Примерная масса / Approximate Weight	450 кг/Kgs	1250 кг/Kgs



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КОВОЧНЫЙ МОЛОТ PNEUMATIC FORGING HAMMER

- Сварной стальной корпус
- Высокая точность пробивки благодаря системе позиционирования
- Все матрицы и пуансоны, инструментальный магазин на 8 единиц
- Передвижной инструментальный магазин приспособляемый к рабочему углу оператора
- Простая и функциональная система смазки
- Ножная педаль, регулируемая в зависимости от рабочего горизонта и защитного чехла
- Стальное или деревянное основание (на выбор)
- Соответствие CE нормам

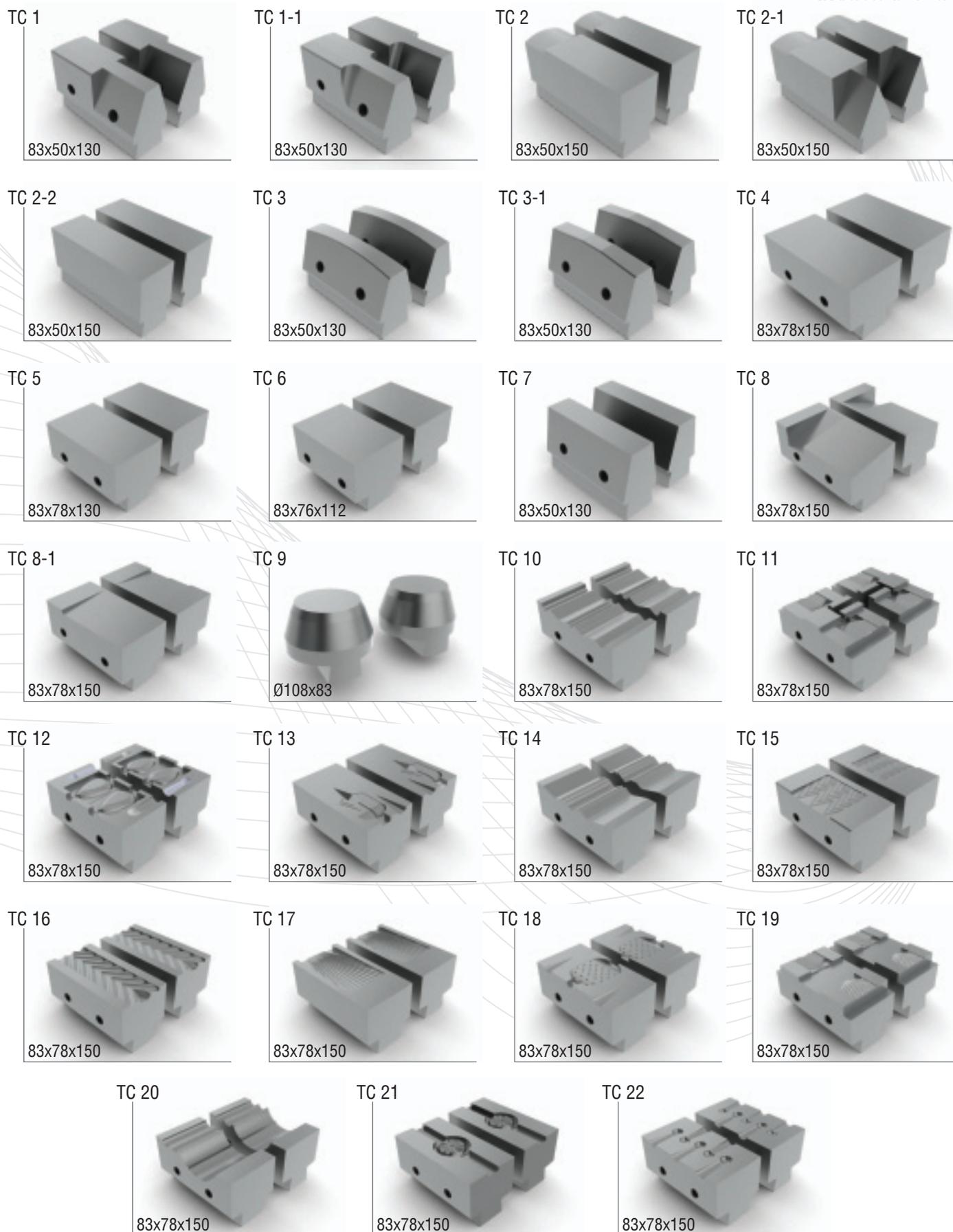
- *Welded steel construction*
- *Regular hitting with valve adjustment*
- *All dies and sal block are inter-changeable, sal block adjustable to 8 directions*
- *Adjustable sal block for operator's working angle*
- *Easy and functional oiling system*
- *Adjustable foot pedal according to working level and foot protecting cover*
- *Steel base or wooden base (Optional)*
- *Built up according to CE safety directives*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	МОДЕЛЬ/MODEL				
	SPH 40	SPH 50	SPH 60	SPH 75	SPH 100
Операционная система Operating system	пневматический Pneumatic	пневматический Pneumatic	пневматический Pneumatic	пневматический Pneumatic	пневматический Pneumatic
Номинальное усилие пробивки Nominal Hitting Weight	40 кг 40 Kgs.	50 кг 50 Kgs.	60 кг 60 Kgs	75 кг 75 Kgs	100 кг 100 Kgs.
Число взмахов в минуту Hits Per Minute	240	240	220	210	210
Максимальная скорость пробивки Maximum Hit Course	180 мм 180 mm	185 мм 185 mm	220 мм 220 mm	220 мм 220 mm	330 мм 330 mm
Мощность двигателя Motor Power	4 кВт 4 kW	4 кВт 4 kW	7,5 кВт 7,5 kW	7,5 кВт 7,5 kW	7,5 кВт 7,5 kW
Двигатель (об/мин) Motor R.P.M	1450	1450	1450	1450	1450
Сечение инструмента Die Surface	150 x 78 мм 150 x 78 mm	160 x 90 мм 160 x 90 mm			
Примерная масса Approximate Weight	1200 кг 1200 Kgs	1300 кг 1300 Kgs	1550 кг 1550 Kgs	1950 кг 1950 Kgs	3250 кг 3250 Kgs
Масса наковальни Anvil Weight	295 кг 295 Kgs	300 кг 300 Kgs	355 кг 355 Kgs	430 кг 430 Kgs	900 кг 900 Kgs.
Ширина (A) / Width (A)	645 мм/mm	706 мм/mm	741 мм/mm	780 мм/mm	820 мм/mm
Длина (B) / Length (B)	1500 мм/mm	1585 мм/mm	1700 мм/mm	1850 мм/mm	2230 мм/mm
Высота (C) / Height (C)	1350 мм/mm	1405 мм/mm	1640 мм/mm	1680 мм/mm	1760 мм/mm



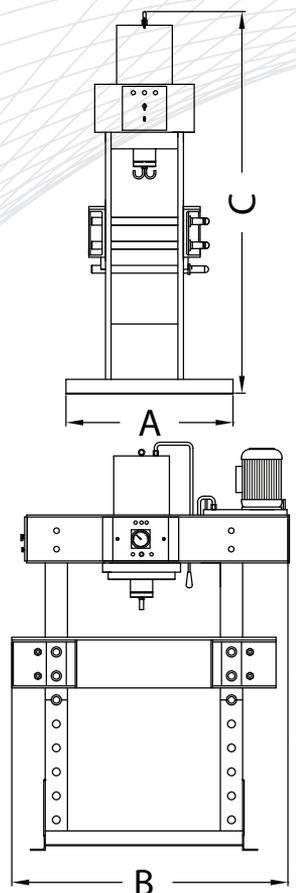
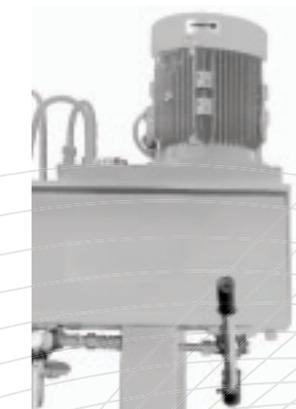
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТРИЦЫ ДЛЯ КОВОЧНОГО МОЛОТА OPTIONAL FORGING HAMMER SPARE DIES



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС (SHP СЕРИЯ) HYDRAULIC WORKSHOP PRESS (SHP SERIES)

- Сварной стальной корпус
- Легок в управлении
- Дифференциальный манометр
- Регулируемая высота стола
- Механизм подъема стола
- Быстрая подача, низкая скорость работы, управление координатной ручкой
- Передвижной поршень

- *Welded steel construction*
- *Easy to operate*
- *Pressure manometer*
- *Adjustable table height*
- *Table lifting tool*
- *Fast approach, slow work speed with special joystick control*
- *Movable Piston*



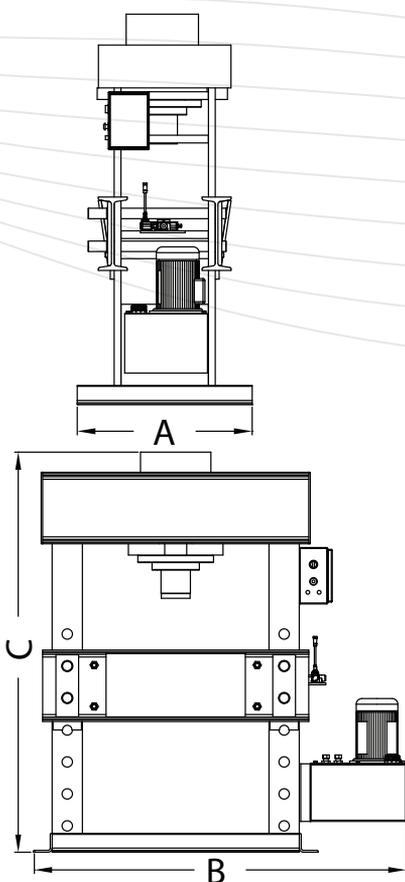
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SHP 30	SHP 50	SHP 80	SHP 100	SHP 150	SHP 200	SHP 250
Рабочая мощность / Capacity	30 T/Ton	50 T/Ton	80 T/Ton	100 T/Ton	150 T/Ton	200 T/Ton	250 T/Ton
Ход ползуна / Stroke	300 мм/мм	400 мм/мм	400 мм/мм				
Рабочее давление Working Pressure	180 бар 180 Bar	200 бар 200 Bar	212 бар 212 Bar	215 бар 215 Bar	250 бар 250 Bar	250 бар 250 Bar	250 бар 250 Bar
Диаметр цилиндра Diameter of Cylinder	120 мм 120 mm	150 мм 150 mm	190 мм 190 mm	200 мм 200 mm	250 мм 250 mm	280 мм 280 mm	300 мм 300 mm
Мощность двигателя / Motor Power	1.5 кВт/kW	2.2 кВт/kW	3.7 кВт/kW	4 кВт/kW	5.5 кВт/kW	7.5 кВт/kW	7.5 кВт/kW
Производительность насоса литр/мин Pump Capacity	4.9 дл.т/lt	6 дл.т/lt	9 дл.т/lt	12 дл.т/lt	15 дл.т/lt	18 дл.т/lt	22 дл.т/lt
Скорость ползуна при рабочем ходе м/мин Piston Downlifting Speed (m/sec.)	0.72	0.56	0.53	0.63	0.51	0.48	0.51
Скорость ползуна при обратном ходе м/мин Piston Uplifting Speed (m/min)	1.08	0.79	0.68	0.84	0.63	0.59	0.65
Расстояние между колоннами Distance Between Columns	700x200 мм/мм	800x300 мм/мм	900x350 мм/мм	1000x400 мм/мм	1100x400 мм/мм	1100x425 мм/мм	1200x450 мм/мм
Работоспособность Work Capacity	800 мм 800 mm	800 мм 800 mm					
Примерная масса Approximate Weight	290 кг 290 Kgs	350 кг 350 Kgs	650 кг 650 Kgs	680 кг 680 Kgs	720 кг 720 Kgs	1050 кг 1050 Kgs	1450 кг 1450 Kgs
Ширина (A) Width (A)	700 мм 700 mm	700 мм 700 mm	800 мм 800 mm	800 мм 800 mm	800 мм 800 mm	900 мм 900 mm	1000 мм 1000 mm
Длина (B) Length (B)	1390 мм 1390 mm	1510 мм 1510 mm	1700 мм 1700 mm	1820 мм 1820 mm	1950 мм 1950 mm	2000 мм 2000 mm	2120 мм 2120 mm
Высота (C) Height (C)	1570 мм 1570 mm	1690 мм 1690 mm	1815 мм 1815 mm	1880 мм 1880 mm	1900 мм 1900 mm	2050 мм 2050 mm	2050 мм 2050 mm



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС Н ТИПА (RHP СЕРИЯ) HYDRAULIC H TYPE PRESS (RHP SERIES)

- Сварной стальной корпус
- Дифференциальный манометр
- Предохранительный клапан от перенагрузки
- Регулируемая высота стола
- Механизм подъема стола
- Быстрая подача, низкая скорость работы, с электромагнитным управлением (дополнительно)
- Регулируемое давление
- Движимая голова (дополнительно)

- *Welded steel construction*
- *Pressure manometer*
- *Safety valve against overloading*
- *Adjustable table height*
- *Table lifting tool*
- *Fast approach, slow work speed with special*
- *Solenoid control unit (Optional)*
- *Adjustable pressure*
- *Movable Head (Optional)*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	RHP 100	RHP 150	RHP 200	RHP 250
Рабочая мощность / Capacity	100 T/Ton	150 T/Ton	200 T/Ton	250 T/Ton
Ход ползуна / Stroke	400 мм/mm	400 мм/mm	400 мм/mm	400 мм/mm
Рабочее давление / Working Pressure	265 бар/Bar	245 бар/Bar	250 бар/Bar	250 бар/Bar
Диаметр цилиндра / Diameter of Cylinder	220 мм/mm	280 мм/mm	320 мм/mm	360 мм/mm
Мощность двигателя / Motor Power	4 кВт/kW	7.5 кВт/kW	7.5 кВт/kW	11 кВт/kW
Производительность насоса литр/мин Pump Capacity	12 lt	18 lt	24 lt	30 lt
Скорость ползуна при холостом ходе вниз м/мин Piston Downlifting Speed (m/sec.)	0,52	0.48	0.49	0.49
Скорость ползуна при холостом ходе вверх м/мин Piston Uplifting Speed (m/min)	0,72	0.63	0.65	0.71
Расстояние между колоннами Distance Between Columns	1000 x 350 мм 1000 x 350 mm	1350 x 400 мм 1350 x 400 mm	1200 x 490 мм 1200 x 490 mm	1200 x 490 мм 1200 x 490 mm
Работоспособность / Work Capacity	800 мм/mm	800 мм/mm	800 мм/mm	800 мм/mm
Примерная масса / Approximate Weight	1250 кг/Kgs	1800 кг/Kgs	2350 кг/Kgs	2650 кг/Kgs
Ширина (А) / Width (A)	800 мм/mm	850 мм/mm	900 мм/mm	950 мм/mm
Длина (В) / Length (B)	1900 мм/mm	2100 мм/mm	2320 мм/mm	2400 мм/mm
Высота (С) / Height (C)	2100 мм/mm	2100 мм/mm	2180 мм/mm	2180 мм/mm

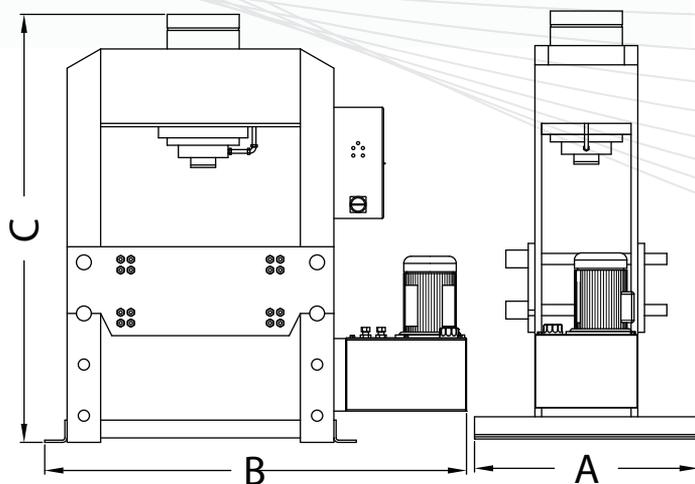
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ПРЕСС Н ТИПА (SRHP СЕРИЯ) HYDRAULIC H TYPE MODULAR PRESS (SRHP SERIES)

- Сварной стальной корпус
- Легок в управлении
- Дифференциальный манометр
- Регулируемая высота стола
- Механизм подъема стола
- Быстрая подача, низкая скорость работы, управление координатной ручкой
- Передвижной поршень

- *Welded steel construction*
- *Easy to operate*
- *Pressure manometer*
- *Adjustable table height*
- *Table lifting tool*
- *Fast approach, slow work speed with special joystick control*
- *Movable Piston*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SRHP 100	SRHP 150	SRHP 200
Рабочая мощность / Capacity	100T/ Ton	150 T/Ton	200 T/Ton
Ход ползуна / Stroke	400 мм/мм	400 мм/мм	400 мм/мм
Рабочее давление / Working Pressure	265 бар/Bar	245 бар/Bar	250 бар/Bar
Диаметр цилиндра / Diameter of Cylinder	220 мм/мм	280 мм/мм	320 мм/мм
Мощность двигателя / Motor Power	4 кВт/kW	7.5 кВт/kW	7.5 кВт/kW
Производительность насоса литр/мин Pump Capacity	12 дл.т/lt	18 дл.т/lt	24 дл.т/lt
Скорость ползуна при холостом ходе вниз м/мин Piston Downlifting Speed (m/sec.)	0,52	0,48	0,49
Скорость ползуна при холостом ходе вверх м/мин Piston Uplifting Speed (m/min)	0,72	0,63	0,65
Расстояние между колоннами Distance Between Columns	1000 x 350 мм/мм	1100 x 400 мм/мм	1100 x 500 мм/мм
Работоспособность / Work Capacity	800 мм/мм	800 мм/мм	800 мм/мм
Примерная масса / Approximate Weight	1000 кг/Kgs	1350 кг/Kgs	1850 кг/Kgs
Ширина (A) Width (A)	75 мм 75 mm	1000 мм 1000 mm	1000 мм 1000 mm
Длина (B) Length (B)	2020 мм 2020 mm	2100 мм 2100 mm	2120 мм 2120 mm
Высота (C) Height (C)	1860 мм 1860 mm	1950 мм 1950 mm	2050 мм 2050 mm



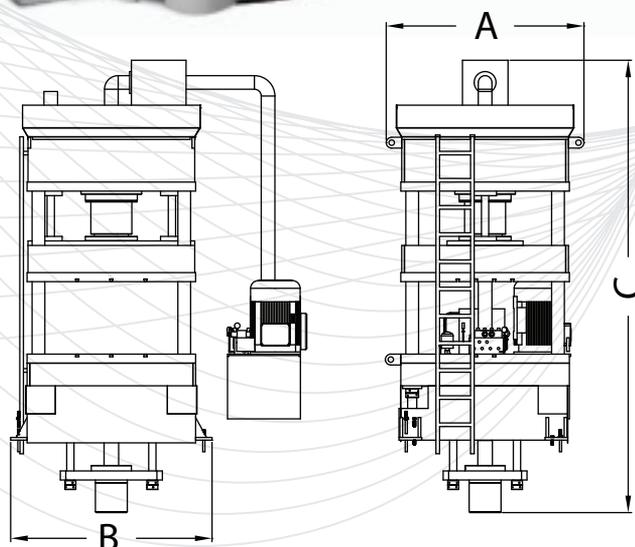


ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ HYDRAULIC DEEP DRAWING PRESS (SHSP SERIES)

- Сварной стальной корпус
- УЧПУ
- Пресс, изготовленный по условиям заказчика до 1000 т для выполнения специальных операций

- *Welded steel construction*
- *NC control unit*
- *Custom-built hydraulic press production up to 1000 tons for special operations*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SHSP 350
Рабочая мощность / Working Capacity	350 T/Tons
Ход ползуна /Piston Stroke	700 мм/mm
Диаметр цилиндра / Diameter of Cylinder	575 мм/mm
Диаметр оси цилиндра Diameter of Cylinder Axle	450 мм 450 mm
Поверхность стола / Table Surface	1450 x 1450 мм/mm
Расстояние между столами Distance Between Tables	1000 мм 1000 mm
Рабочее давление / Working Pressure	200 бар/Bar
Рабочая мощность амортизатора цилиндра Cushion Cylinder Capacity	150 T/Tons
Ход амортизатора цилиндра Cushion Cylinder Stroke	250 мм 250 mm
Диаметр амортизатора цилиндра Cushion Cylinder Diameter	250 мм 250 mm
Скорость ползуна при холостом ходе вниз мм/сек Piston Downlifting Speed (mm/sec)	100
Скорость ползуна при рабочем ходе мм/сек Piston Working Speed	8
Скорость ползуна при холостом ходе вверх мм/сек Piston Uplifting Speed (mm/sec)	200
Скорость амортизатора цилиндра Cushion Cylinder Speed	28 мм/сек 28 mm/sn
Диаметр цилиндра ускорения Expediting Cylinder Diameter	120 мм 120 mm
Диаметр цилиндра выталкивания Expediting Cylinder Axle Diameter	80 мм 80 mm
Диаметр боковых стоек Diameter of Side Columns	140 мм 140 mm
Мощность двигателя / Motor Power	37 кВт/kW
Накачка (длинная тонна/мин) / Pump (lt/min)	84 дл.т/lt
Ширина (A) / Width (A)	1850 мм/mm
Длина (B) / Length (B)	1850 мм/mm
Высота (C) / Height (C)	5000 мм/mm
Примерная масса / Approximate Weight	27.000 кг/Kgs





ПРОФИЛИ И РЕЗАКИ ПО ЖЕЛЕЗУ / PROFILE AND METAL CUTTERS

МОДЕЛЬ MODEL				ВЫСОТА HEIGHT	ДЛИНА LENGTH	ШИРИНА WIDTH	ПРИМЕРНАЯ МАССА APPROXIMATE WEIGHT
	мм/mm	мм/mm	мм/mm				
3R/7	5	70x5	12	380	360	130	27
3R/5	5	50x6	12	360	320	130	17
3R/4	4	50x4	10	320	280	130	12
3R/3	3	30x3	10	310	270	130	9



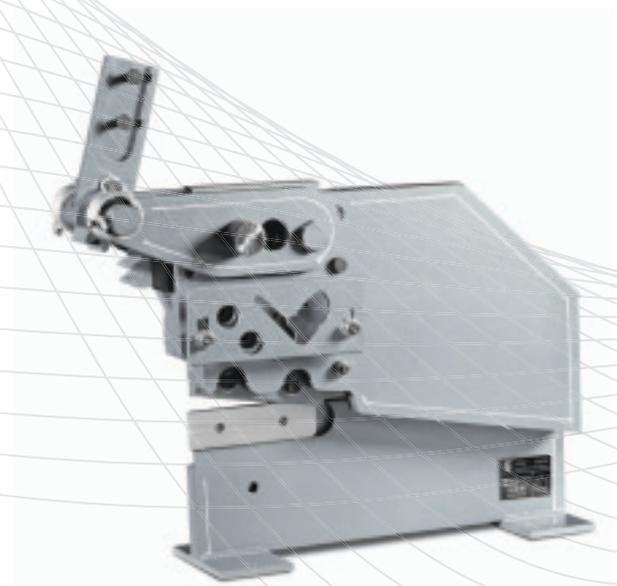
РЕЗАКИ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ / R-BAR CUTTERS

МОДЕЛЬ MODEL					ВЫСОТА HEIGHT	ДЛИНА LENGTH	ШИРИНА WIDTH	ПРИМЕРНАЯ МАССА APPROXIMATE WEIGHT
	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм /mm				
50/26 x N	26	25x10	26	18	370	420	210	40
50/22 x N	22	20x8	22	16	350	330	190	30



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗАКИ / MULTIFUNCTIONAL CUTTERS

МОДЕЛЬ MODEL							ВЫСОТА HEIGHT	ДЛИНА LENGTH	ШИРИНА WIDTH	ПРИМЕРНАЯ МАССА APPROXIMATE WEIGHT
	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм /mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	кг/kg
5RP/10	10	90 x 14	60 x 7	60 x 7	20	22	700	750	270	130



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗАКИ / MULTIFUNCTIONAL CUTTERS

МОДЕЛЬ MODEL							ВЫСОТА HEIGHT	ДЛИНА LENGTH	ШИРИНА WIDTH	ПРИМЕРНАЯ МАССА APPROXIMATE WEIGHT
	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм /mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	кг/kg
4 RP/8	8	100 x 8	40 x 6	40 x 6	—	16	520	500	250	65

МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С БЕССТУПЕНЧАТЫМ ПРИВОДОМ • DIRECT – GEAR MOTORISED GUILLOTINES • МЕХАНИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • ЛИСТОГИБОЧНЫЕ • HYDRAULIC H TYPE PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС • HYDRAULIC WORKSHOP PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ • МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С БЕССТУПЕНЧАТЫМ ПРИВОДОМ • DIRECT – GEAR MOTORISED GUILLOTINES • МЕХАНИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • ЛИСТОГИБОЧНЫЕ • HYDRAULIC H TYPE PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС • HYDRAULIC WORKSHOP PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ • МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С БЕССТУПЕНЧАТЫМ ПРИВОДОМ • DIRECT – GEAR MOTORISED GUILLOTINES • МЕХАНИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • ЛИСТОГИБОЧНЫЕ • HYDRAULIC H TYPE PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС • HYDRAULIC WORKSHOP PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ • МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С БЕССТУПЕНЧАТЫМ ПРИВОДОМ • DIRECT – GEAR MOTORISED GUILLOTINES • МЕХАНИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • РУЧНЫЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ • HAND-LEVER GUILLotine SHEARS • ЛИСТОГИБОЧНЫЕ • HYDRAULIC H TYPE PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС • HYDRAULIC WORKSHOP PRESS • ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ • МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С БЕССТУПЕНЧАТЫМ ПРИВОДОМ • DIRECT – GEAR MOTORISED GUILLOTINES • МЕХАНИЧЕСКИЕ



- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Иваново (4932)77-34-06 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Пермь (342)205-81-47 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Астана (7172)727-132 | Ижевск (3412)26-03-58 | Москва (495)268-04-70 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Казань (843)206-01-48 | Мурманск (8152)59-64-93 | Рязань (4912)46-61-64 | Томск (3822)98-41-53 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Калуга (4842)92-23-67 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Саратов (845)249-38-78 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Киров (8332)68-02-04 | Новосибирск (383)227-86-73 | Севастополь (8692)22-31-93 | Уфа (347)229-48-12 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Краснодар (861)203-40-90 | Омск (3812)21-46-40 | Симферополь (3652)67-13-56 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Красноярск (391)204-63-61 | Орел (4862)44-53-42 | Смоленск (4812)29-41-54 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Курск (4712)77-13-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Сочи (862)225-72-31 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81 | Пенза (8412)22-31-16 | Ставрополь (8652)20-65-13 | Ярославль (4852)69-52-93 |

Киргизия (996)312-96-26-47 **Казахстан** (772)734-952-31 **Таджикистан** (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> || sky@nt-rt.ru