

# Универсальные гидравлические прессы SHAT 1020/150



## Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

## Особенности

- Нижний и верхний столы с Т-образными пазами
- Стальная сварная конструкция станка
- Два гидроцилиндра с обеих сторон (направляющих поршня)
- Регулировка нижнего стола
- Приспособление для перемещения стола вверх и вниз
- Клапан для регулировки давления
- Манометр
- Бесступенчатая регулировка хода
- Управление двумя руками

## Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SHAT 1020/150
Усилие	150 тонн
Максимальное рабочее давление	244 Бар
Ход поршня	300 мм
Ширина рабочей зоны	1020 мм
Расстояние между колоннами	610 мм
Скорость холостого передвижения поршня	9 мм/сек
Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	600x1020 мм
Мощность привода	11 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	
Длина	2110 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2450 мм
Вес	2400 кг

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | [sky@nt-rt.ru](mailto:sky@nt-rt.ru)

### Дополнительные опции

- Гибочный пуансон и матрица
- Управление двумя руками и ножной педалью

## Универсальные гидравлические прессы SHAT 1520/100



### Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

### Особенности

- Нижний и верхний столы с Т-образными пазами
- Стальная сварная конструкция станка
- Два гидроцилиндра с обеих сторон (направляющих поршня)
- Регулировка нижнего стола
- Приспособление для перемещения стола вверх и вниз
- Клапан для регулировки давления
- Манометр
- Бесступенчатая регулировка хода
- Управление двумя руками

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SHAT 1520/100
Усилие	100 тонн
Максимальное рабочее давление	263 Бар
Ход поршня	300 мм
Ширина рабочей зоны	1520 мм
Расстояние между колоннами	680 мм
Скорость холостого передвижения поршня	8 мм/сек
Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	500x1520 мм
Мощность привода	7,5 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	

Длина	2630 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2350 мм
Вес	2500 кг

#### Дополнительные опции

- Гибочный пуансон и матрица
- Управление двумя руками и ножной педалью

## Универсальные гидравлические прессы SHAT 1520/150



#### Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

#### Особенности

- Нижний и верхний столы с T-образными пазами
- Стальная сварная конструкция станка
- Два гидроцилиндра с обеих сторон (направляющих поршня)
- Регулировка нижнего стола
- Приспособление для перемещения стола вверх и вниз
- Клапан для регулировки давления
- Манометр
- Бесступенчатая регулировка хода
- Управление двумя руками

#### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SHAT 1520/150
Усилие	150 тонн
Максимальное рабочее давление	244 Бар
Ход поршня	300 мм
Ширина рабочей зоны	1520 мм
Расстояние между колоннами	610 мм
Скорость холостого передвижения поршня	9 мм/сек

Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	600x1520 мм
Мощность привода	11 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	
Длина	2630 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2450 мм
Вес	3100 кг

#### Дополнительные опции

- Гибочный пуансон и матрица
- Управление двумя руками и ножной педалью

## Универсальные гидравлические прессы SHAT 1020/100



#### Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

#### Особенности

- Нижний и верхний столы с T-образными пазами
- Стальная сварная конструкция станка
- Два гидроцилиндра с обеих сторон (направляющих поршня)
- Регулировка нижнего стола
- Приспособление для перемещения стола вверх и вниз
- Клапан для регулировки давления
- Манометр
- Бесступенчатая регулировка хода
- Управление двумя руками

#### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SHAT 1020/100
Усилие	100 тонн

Максимальное рабочее давление	263 Бар
Ход поршня	300 мм
Ширина рабочей зоны	1020 мм
Расстояние между колоннами	680 мм
Скорость холостого передвижения поршня	8 мм/сек
Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	500x1020 мм
Мощность привода	7,5 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	
Длина	2110 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2350 мм
Вес	1985 кг

### Дополнительные опции

- Гибочный пуансон и матрица
- Управление двумя руками и ножной педалью

**Архангельск (8182)63-90-72**    **Иваново (4932)77-34-06**    **Магнитогорск (3519)55-03-13**    **Пермь (342)205-81-47**    **Сургут (3462)77-98-35**  
**Астана (7172)727-132**    **Ижевск (3412)26-03-58**    **Москва (495)268-04-70**    **Ростов-на-Дону (863)308-18-15**    **Тверь (4822)63-31-35**  
**Астрахань (8512)99-46-04**    **Казань (843)206-01-48**    **Мурманск (8152)59-64-93**    **Рязань (4912)46-61-64**    **Томск (3822)98-41-53**  
**Барнаул (3852)73-04-60**    **Калининград (4012)72-03-81**    **Набережные Челны (8552)20-53-41**    **Самара (846)206-03-16**    **Тула (4872)74-02-29**  
**Белгород (4722)40-23-64**    **Калуга (4842)92-23-67**    **Нижний Новгород (831)429-08-12**    **Санкт-Петербург (812)309-46-40**    **Тюмень (3452)66-21-18**  
**Брянск (4832)59-03-52**    **Кемерово (3842)65-04-62**    **Новокузнецк (3843)20-46-81**    **Саратов (845)249-38-78**    **Ульяновск (8422)24-23-59**  
**Владивосток (423)249-28-31**    **Киров (8332)68-02-04**    **Новосибирск (383)227-86-73**    **Севастополь (8692)22-31-93**    **Уфа (347)229-48-12**  
**Волгоград (844)278-03-48**    **Краснодар (861)203-40-90**    **Омск (3812)21-46-40**    **Симферополь (3652)67-13-56**    **Хабаровск (4212)92-98-04**  
**Вологда (8172)26-41-59**    **Красноярск (391)204-63-61**    **Орел (4862)44-53-42**    **Смоленск (4812)29-41-54**    **Челябинск (351)202-03-61**  
**Воронеж (473)204-51-73**    **Курск (4712)77-13-04**    **Оренбург (3532)37-68-04**    **Сочи (862)225-72-31**    **Череповец (8202)49-02-64**  
**Екатеринбург (343)384-55-89**    **Липецк (4742)52-20-81**    **Пенза (8412)22-31-16**    **Ставрополь (8652)20-65-13**    **Ярославль (4852)69-52-93**  
**Киргизия (996)312-96-26-47**    **Казахстан (772)734-952-31**    **Таджикистан (992)427-82-92-69**