

# Гидравлический пресс SHAP 1020/150



## Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

## Особенности

- Стальная конструкция со сварной рамой
- Нижний стол с T-образным пазом
- Бесступенчатая регулировка хода
- Манометр
- Настраиваемый нижний стол
- Приспособление для перемещения стола вверх
- Клапан для регулировки давления
- Рабочее пространство для листов больших размеров

## Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SHAP 1020/150
Усилие	150 тонн
Толщина гибки	10 мм
Максимальное рабочее давление	244 Бар
Ход поршня	300 мм
Ширина рабочей зоны	1020 мм
Расстояние между колоннами	610 мм
Скорость холостого передвижения поршня	9 мм/сек
Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	600x1020 мм
Мощность привода	11 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	
Длина	2110 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2450 мм
Вес	2400 кг

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | [sky@nt-rt.ru](mailto:sky@nt-rt.ru)

### Дополнительные опции

- Ручной задний упор 750 мм
- Специальный инструмент и матрица
- Педаль с безопасным управлением двумя руками

## Гидравлический пресс SHAP 1520/100



### Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

### Особенности

- Стальная конструкция со сварной рамой
- Нижний стол с T-образным пазом
- Бесступенчатая регулировка хода
- Манометр
- Настраиваемый нижний стол
- Приспособление для перемещения стола вверх
- Клапан для регулировки давления
- Рабочее пространство для листов больших размеров

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SHAP 1520/100
Усилие	100 тонн
Толщина гибки	6 мм
Максимальное рабочее давление	263 Бар
Ход поршня	300 мм
Ширина рабочей зоны	1520 мм
Расстояние между колоннами	680 мм
Скорость холостого передвижения поршня	9 мм/сек
Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	500x1520 мм

Мощность привода	7,5 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	
Длина	2630 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2275 мм
Вес	2500 кг

#### Дополнительные опции

- Ручной задний упор 750 мм
- Специальный инструмент и матрица
- Педаль с безопасным управлением двумя руками

### Гидравлический пресс SHAP 1520/150



#### Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

#### Особенности

- Стальная конструкция со сварной рамой
- Нижний стол с T-образным пазом
- Бесступенчатая регулировка хода
- Манометр
- Настраиваемый нижний стол
- Приспособление для перемещения стола вверх
- Клапан для регулировки давления
- Рабочее пространство для листов больших размеров

#### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SHAP 1520/150
Усилие	150 тонн
Толщина гибки	10 мм
Максимальное рабочее давление	244 Бар
Ход поршня	300 мм

Ширина рабочей зоны	1520 мм
Расстояние между колоннами	610 мм
Скорость холостого передвижения поршня	9 мм/сек
Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	600x1520 мм
Мощность привода	11 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	
Длина	2630 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2450 мм
Вес	3100 кг

#### Дополнительные опции

- Ручной задний упор 750 мм
- Специальный инструмент и матрица
- Педаль с безопасным управлением двумя руками

### Гидравлический пресс SHAP 1020/100



#### Описание

Гидравлические прессы для простой гибки металла толстолистовых металлических заготовок. Станок выполнен на базе H-образной рамы, что позволяет производить гибку длинных заготовок.

#### Особенности

- Стальная конструкция со сварной рамой
- Нижний стол с T-образным пазом
- Бесступенчатая регулировка хода
- Манометр
- Настраиваемый нижний стол
- Приспособление для перемещения стола вверх
- Клапан для регулировки давления
- Рабочее пространство для листов больших размеров

#### Технические характеристики

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Модель станка	SHAP 1020/100
Усилие	100 тонн
Толщина гибки	6 мм
Максимальное рабочее давление	263 Бар
Ход поршня	300 мм
Ширина рабочей зоны	1020 мм
Расстояние между колоннами	680 мм
Скорость холостого передвижения поршня	9 мм/сек
Рабочая скорость передвижения поршня	5 мм/сек
Возвратная скорость поршня	10 мм/сек
Размер стола	500x1020 мм
Мощность привода	7,5 кВт
<b>Габаритные размеры станка:</b>	
Длина	2110 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2275 мм
Вес	1900 кг

#### **Дополнительные опции**

- Ручной задний упор 750 мм
- Специальный инструмент и матрица
- Педаль с безопасным управлением двумя руками

**Архангельск (8182)63-90-72**    **Иваново (4932)77-34-06**    **Магнитогорск (3519)55-03-13**    **Пермь (342)205-81-47**    **Сургут (3462)77-98-35**  
**Астана (7172)727-132**    **Ижевск (3412)26-03-58**    **Москва (495)268-04-70**    **Ростов-на-Дону (863)308-18-15**    **Тверь (4822)63-31-35**  
**Астрахань (8512)99-46-04**    **Казань (843)206-01-48**    **Мурманск (8152)59-64-93**    **Рязань (4912)46-61-64**    **Томск (3822)98-41-53**  
**Барнаул (3852)73-04-60**    **Калининград (4012)72-03-81**    **Набережные Челны (8552)20-53-41**    **Самара (846)206-03-16**    **Тула (4872)74-02-29**  
**Белгород (4722)40-23-64**    **Калуга (4842)92-23-67**    **Нижний Новгород (831)429-08-12**    **Санкт-Петербург (812)309-46-40**    **Тюмень (3452)66-21-18**  
**Брянск (4832)59-03-52**    **Кемерово (3842)65-04-62**    **Новокузнецк (3843)20-46-81**    **Саратов (845)249-38-78**    **Ульяновск (8422)24-23-59**  
**Владивосток (423)249-28-31**    **Киров (8332)68-02-04**    **Новосибирск (383)227-86-73**    **Севастополь (8692)22-31-93**    **Уфа (347)229-48-12**  
**Волгоград (844)278-03-48**    **Краснодар (861)203-40-90**    **Омск (3812)21-46-40**    **Симферополь (3652)67-13-56**    **Хабаровск (4212)92-98-04**  
**Вологда (8172)26-41-59**    **Красноярск (391)204-63-61**    **Орел (4862)44-53-42**    **Смоленск (4812)29-41-54**    **Челябинск (351)202-03-61**  
**Воронеж (473)204-51-73**    **Курск (4712)77-13-04**    **Оренбург (3532)37-68-04**    **Сочи (862)225-72-31**    **Череповец (8202)49-02-64**  
**Екатеринбург (343)384-55-89**    **Липецк (4742)52-20-81**    **Пенза (8412)22-31-16**    **Ставрополь (8652)20-65-13**    **Ярославль (4852)69-52-93**  
**Киргизия (996)312-96-26-47**    **Казахстан (772)734-952-31**    **Таджикистан (992)427-82-92-69**