

Гидравлический пресс SRHP 150



Описание

Гидравлические (двухстоечные или монтажные прессы) часто применяются при механосборочных работах, в ремонте агрегатов и узлов, в правке деталей после некачественной термообработки, так же при прошивке, пробивке деталей, и даже для работ в автомастерских. Гидравлический монтажный пресс не требует наличия высокой квалификации от оператора и прост в уходе.

Особенности

- Сварная стальная конструкция
- Манометр давления
- Предохранительный клапан от перегрузки
- Регулируемая высота стола
- Устройство фиксации стола
- Быстрая подача
- Настраиваемое давление

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRHP 150
Усилие	150 тонн
Ход поршня	400 мм
Максимальное рабочее давление	245 Бар
Диаметр цилиндра	280 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт
Мощность насоса	18 л
Скорость передвижения поршня вниз	4,8 мм/сек
Скорость передвижения поршня вверх	6,3 мм/сек
Расстояние между колоннами	1350x400 мм
Рабочая высота	800 мм
Габаритные размеры станка:	
Длина	2100 мм
Ширина	850 мм
Высота	2320 мм
Вес	1800 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Гидравлический пресс SRHP 200



Описание

Гидравлические (двухстоечные или монтажные прессы) часто применяются при механосборочных работах, в ремонте агрегатов и узлов, в правке деталей после некачественной термообработки, так же при прошивке, пробивке деталей, и даже для работ в автомастерских. Гидравлический монтажный пресс не требует наличия высокой квалификации от оператора и прост в уходе.

Особенности

- Сварная стальная конструкция
- Манометр давления
- Предохранительный клапан от перегрузки
- Регулируемая высота стола
- Устройство фиксации стола
- Быстрая подача
- Настраиваемое давление

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRHP 200
Усилие	200 тонн
Ход поршня	400 мм
Максимальное рабочее давление	250 Бар
Диаметр цилиндра	320 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт
Мощность насоса	24 л
Скорость передвижения поршня вниз	4,9 мм/сек
Скорость передвижения поршня вверх	6,5 мм/сек
Расстояние между колоннами	1200x490 мм
Рабочая высота	800 мм
Габаритные размеры станка:	
Длина	2320 мм
Ширина	900 мм
Высота	2400 мм
Вес	2250 кг

Гидравлический пресс SRHP 250



Описание

Гидравлические (двухстоечные или монтажные прессы) часто применяются при механосборочных работах, в ремонте агрегатов и узлов, в правке деталей после некачественной термообработки, так же при прошивке, пробивке деталей, и даже для работ в автомастерских. Гидравлический монтажный пресс не требует наличия высокой квалификации от оператора и прост в уходе.

Особенности

- Сварная стальная конструкция
- Манометр давления
- Предохранительный клапан от перегрузки
- Регулируемая высота стола
- Устройство фиксации стола
- Быстрая подача
- Настраиваемое давление

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRHP 250
Усилие	250 тонн
Ход поршня	400 мм
Максимальное рабочее давление	250 Бар
Диаметр цилиндра	360 мм
Мощность двигателя	11 кВт
Мощность насоса	30 л
Скорость передвижения поршня вниз	4,9 мм/сек
Скорость передвижения поршня вверх	7,1 мм/сек
Расстояние между колоннами	1200x490 мм
Рабочая высота	800 мм
Габаритные размеры станка:	
Длина	2400 мм
Ширина	950 мм
Высота	2400 мм
Вес	2650 кг

Гидравлический пресс SRHP 100



Описание

Гидравлические (двухстоечные или монтажные прессы) часто применяются при механосборочных работах, в ремонте агрегатов и узлов, в правке деталей после некачественной термообработки, так же при прошивке, пробивке деталей, и даже для работ в автомастерских. Гидравлический монтажный пресс не требует наличия высокой квалификации от оператора и прост в уходе.

Особенности

- Сварная стальная конструкция
- Манометр давления
- Предохранительный клапан от перегрузки
- Регулируемая высота стола
- Устройство фиксации стола
- Быстрая подача
- Настраиваемое давление

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRHP 100
Усилие	100 тонн
Ход поршня	400 мм
Максимальное рабочее давление	265 Бар
Диаметр цилиндра	220 мм
Мощность двигателя	4 кВт
Мощность насоса	12 л
Скорость передвижения поршня вниз	5,2 мм/сек
Скорость передвижения поршня вверх	7,2 мм/сек
Расстояние между колоннами	1000x350 мм
Рабочая высота	800 мм
Габаритные размеры станка:	
Длина	1900 мм
Ширина	800 мм
Высота	2200 мм
Вес	1400 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru