

Пресс-ножницы SHKM 45



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 1 рабочий цилиндр (гидростанция)
- 5 рабочих станции
- Централизованная система смазки
- Быстрая смена инструмента
- Станок позволяет выполнить резку металла, расположенного под углом 45 градусов
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Комплект ножей для резки листа
- Комплект ножей для U-образной высечки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Усилие	45 тонн
Мощность двигателя	4 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1400 мм
Ширина	950 мм
Высота	1680 мм
Вес	1165 кг

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

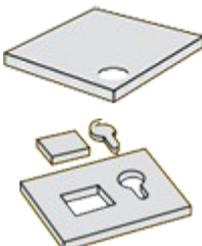
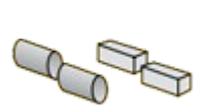
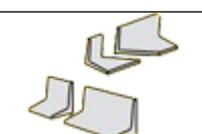
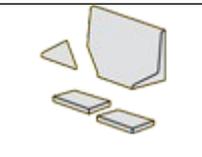
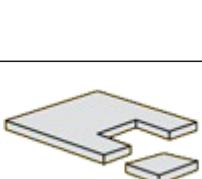
Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

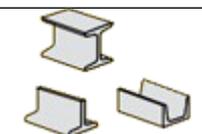
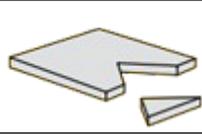
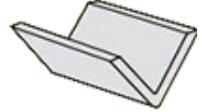
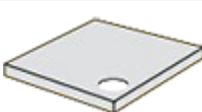
Дополнительные опции

- Вырубной инструмент для рубки швеллера
- Вырубной инструмент для резки двутавровой балки
- Вырубной инструмент для резки тавровой балки
- Съемник
- Приспособления для пробивки швеллера, тавра, двутавровой балки
- Комплекты для пробивки сложных радиусных форм
- Дополнительные комплекты пробивки отверстий
- Быстросъемный адаптер для пробивки отверстий
- Подсветка для рабочей зоны

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр х Максимальную толщину	Ø22 x 15 мм
	Диаметр х Толщину	Ø38 x 8 мм
	Максимальный диаметр х толщину	Ø100 x 3 мм
	Ход	50 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	20/мин
	Глубина зева	175 мм
	Рабочая высота стола	935 мм
	Резка круга	до Ø30 мм
	Резка квадрата	до 25 мм
	Резка уголка 90°	100x100x10 мм
	Резка уголка 45°	70x6 мм
	Высота рабочей поверхности	1140 мм
	Листовой металл при максимальной толщине	200x15 мм
	Листовой металл при максимальной длине	300x12 мм
	Длина ножа	316 мм
	Резка уголка по одной стороне	80x10 мм
	Высота рабочей поверхности	935 мм
	Толщина	8 мм
	Ширина	35 мм
	Глубина	75 мм
	Высота рабочей поверхности	935 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	80x45 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	40x5 мм
	V-образный инструмент для высечки	100x100x8 мм
	Гибка листа	100x12 мм
	Гибка листа	---
	Пробивка на высечном инструменте глубина зева	85 мм
	Максимальная возможность пробивки	Ø18x12 мм

Пресс-ножницы SHKM 55



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 2 рабочих гидроцилиндра
- 5 рабочих станции
- Удобно работать сразу двум операторам
- Централизованная система смазки
- Резка под углом 45°
- Быстрая смена инструмента
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

- Задний упор с концевиком для резки заготовки в размер
- Подсветка рабочего пространства
- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Гильотинные ножницы
- Комплект ножей для U-образной высечки

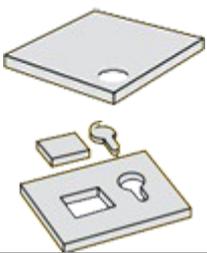
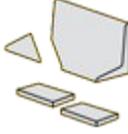
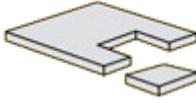
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Усилие	55 тонн
Мощность двигателя	5,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1500 мм
Ширина	950 мм
Высота	1880 мм
Вес	1520 кг

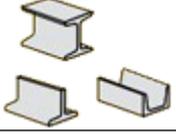
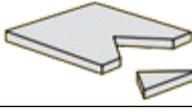
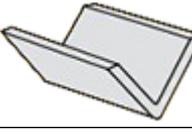
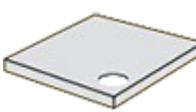
Дополнительные опции

- Дополнительный инструмент для пробивки отверстий
- Инструмент для резки двутавровой балки, швеллера и тавра
- Приспособления для пробивки отверстий в двутавре, швеллере и уголке
- Комплект для пробивки сложных форм
- Комплект для пробивки профиля "жалюзи"
- Адаптеры для пробития отверстий
- Специальное гибочное приспособление с инструментом

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр x Максимальную толщину	Ø20 x 20 мм
	Диаметр x Толщину	Ø40 x 10 мм
	Максимальный диаметр x толщину	Ø100 x 3 мм
	Ход	60 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	25/мин
	Глубина зева	255 мм
	Рабочая высота стола	1030 мм
	Резка круга	до Ø40 мм
	Резка квадрата	до 40 мм
	Резка уголка 90°	120x120x12 мм
	Резка уголка 45°	70x10 мм
	Высота рабочей поверхности	1130 мм
	Листовой металл	200x20 мм
	Листовой металл при максимальной длине	300x15 мм
	Длина ножа	317 мм
	Резка уголка по одной стороне	80x15 мм
	Высота рабочей поверхности	900 мм
	Толщина	10 мм
	Ширина	45 мм
	Глубина	90 мм
	Высота рабочей поверхности	900 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	120x58 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	80x9 мм
	V-образный инструмент для высечки	100x100x10 мм
	Гибка листа при максимальной толщине	250x12 мм
	Гибка листа при максимальной длине	500x3 мм
	Пробивка на высечной станции глубина зева	125 мм
	Максимальная возможность пробивки	Ø38x8 мм

Пресс-ножницы SHKM 60



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 1 рабочий цилиндр (гидростанция)
- 5 рабочих станции
- Централизованная система смазки
- Быстрая смена инструмента
- Станок позволяет выполнить резку металла, расположенного под углом 45 градусов
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Комплект ножей для резки листа
- Комплект ножей для U-образной высечки

Технические характеристики

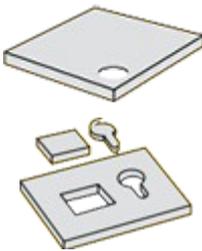
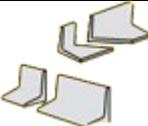
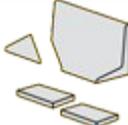
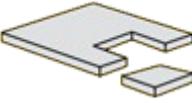
Характеристика	Значение
Усилие	60 тонн
Мощность двигателя	4 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1520 мм
Ширина	950 мм
Высота	1780 мм
Вес	1440 кг

Дополнительные опции

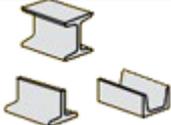
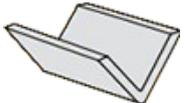
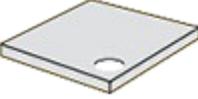
- Вырубной инструмент для рубки швеллера

- Вырубной инструмент для резки двутавровой балки
- Вырубной инструмент для резки тавровой балки
- Съёмник
- Приспособления для пробивки швеллера, тавра, двутавровой балки
- Комплекты для пробивки сложных радиусных форм
- Дополнительные комплекты пробивки отверстий
- Быстросъёмный адаптер для пробивки отверстий
- Подсветка для рабочей зоны

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр x Максимальную толщину	Ø28 x 15 мм
	Диаметр x Толщину	Ø38 x 11 мм
	Максимальный диаметр x толщину	Ø110 x 3 мм
	Ход	55 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	25/мин
	Глубина зева	220 мм
	Рабочая высота стола	955 мм
	Резка круга	до Ø40 мм
	Резка квадрата	до 35 мм
	Резка уголка 90°	120x120x12 мм
	Резка уголка 45°	80x8 мм
	Высота рабочей поверхности	1155 мм
	Листовой металл при максимальной толщине	200x20 мм
	Листовой металл при максимальной длине	300x15 мм
	Длина ножа	317 мм
	Резка уголка по одной стороне	80x10 мм
	Высота рабочей поверхности	955 мм
	Толщина	10 мм
	Ширина	42 мм
	Глубина	100 мм
	Высота рабочей поверхности	955 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	80x45 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	80x9 мм
	V-образный инструмент для высечки	100x100x10 мм
	Гибка листа	100x12 мм
	Гибка листа	---
	Пробивка на высечном инструменте глубина зева	110 мм
	Максимальная возможность пробивки	Ø20x12 мм

Пресс-ножницы SHKM 65



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 2 рабочих гидроцилиндра
- 5 рабочих станции
- Удобно работать сразу двум операторам
- Централизованная система смазки
- Резка под углом 45°
- Быстрая смена инструмента
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

- Задний упор с концевиком для резки заготовки в размер
- Подсветка рабочего пространства
- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Гильотинные ножницы
- Комплект ножей для U-образной высечки

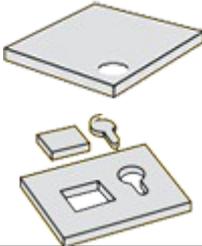
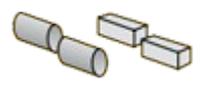
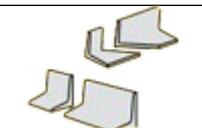
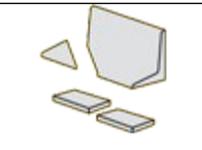
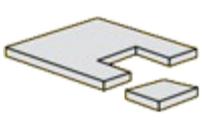
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Усилие	65 тонн
Мощность двигателя	5,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1700 мм
Ширина	950 мм
Высота	1880 мм
Вес	1600 кг

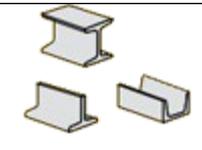
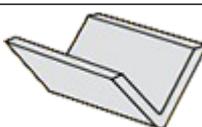
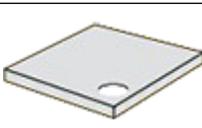
Дополнительные опции

- Дополнительный инструмент для пробивки отверстий
- Инструмент для резки двутавровой балки, швеллера и тавра
- Приспособления для пробивки отверстий в двутавре, швеллере и уголке
- Комплект для пробивки сложных форм
- Комплект для пробивки профиля "жалюзи"
- Адаптеры для пробития отверстий
- Специальное гибочное приспособление с инструментом

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр x Максимальную толщину	Ø26 x 20 мм
	Диаметр x Толщину	Ø57 x 10 мм
	Максимальный диаметр x толщину	Ø100 x 3 мм
	Ход	55 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	25/мин
	Глубина зева	305 мм
	Рабочая высота стола	1030 мм
	Резка круга	до Ø45 мм
	Резка квадрата	до 45 мм
	Резка уголка 90°	120x120x12 мм
	Резка уголка 45°	70x10 мм
	Высота рабочей поверхности	1140 мм
	Листовой металл	300x20 мм
	Листовой металл при максимальной длине	375x15 мм
	Длина ножа	380 мм
	Резка уголка по одной стороне	100x15 мм
	Высота рабочей поверхности	900 мм
	Толщина	10 мм
	Ширина	45 мм
	Глубина	90 мм
	Высота рабочей поверхности	900 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	120x58 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	90x11 мм
	V-образный инструмент для высечки	100x100x10 мм
	Гибка листа при максимальной толщине	250x15 мм
	Гибка листа при максимальной длине	500x3 мм
	Пробивка на высечной станции	
	глубина зева	125 мм
	Максимальная возможность пробивки	Ø38x8 мм

Пресс-ножницы SHKM 65V



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 1 рабочий цилиндр расположенный вертикально
- 4 рабочих станции
- Точечная система смазки
- Быстрая смена инструмента
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

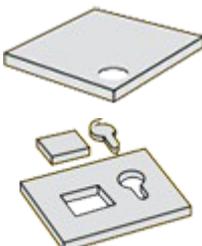
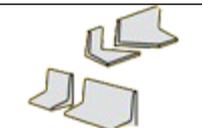
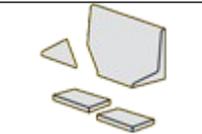
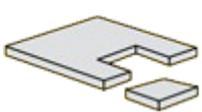
- Электрический задний упор
- Подсветка рабочего пространства
- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Гильотинные ножницы
- Комплект ножей для U-образной высечки

Технические характеристики

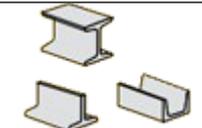
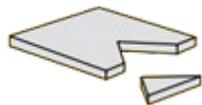
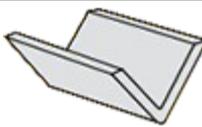
Характеристика	Значение
Усилие	65 тонн
Мощность двигателя	5,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1180 мм
Ширина	900 мм
Высота	1720 мм

Вес	1215 кг
-----	---------

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр x Максимальную толщину	Ø22 x 20 мм
	Диаметр x Толщину	-
	Максимальный диаметр x толщину	Ø38 x 11 мм
	Ход	55 мм
	Количество ударов (при 15 мм)	22/мин
	Глубина зева	240 мм
	Резка круга	до Ø40 мм
	Резка квадрата	до 38 мм
	Резка уголка 90°	100x100x10 мм
	Резка уголка 45°	-
	Высота рабочей поверхности	1070 мм
	Листовой металл при максимальной длине	350x15 мм
	Листовой металл	-
	Длина ножа	352 мм
	Резка уголка по одной стороне	70x7 мм
	Высота рабочей поверхности	810 мм
	Толщина	8 мм
	Ширина	50,8 мм
	Глубина	90 мм
	Высота рабочей поверхности	1060 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	100x50 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	-
	V-образный инструмент для высечки	90x90x8 мм
	Гибка при максимальной толщине	160x8 мм
	Гибка при максимальной длине	250x6 мм
	Пробивка на высечной станции глубина зева	-
	Максимальная возможность пробивки	-

Пресс-ножницы SHKM 85



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 2 рабочих гидроцилиндра
- 5 рабочих станции
- Удобно работать сразу двум операторам
- Централизованная система смазки
- Резка под углом 45°
- Быстрая смена инструмента
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

- Задний упор с концевиком для резки заготовки в размер
- Подсветка рабочего пространства
- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Гильотинные ножницы
- Комплект ножей для U-образной высечки

Технические характеристики

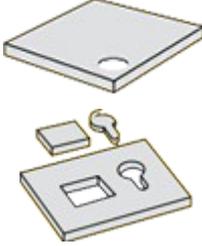
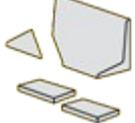
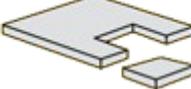
Характеристика	Значение
Усилие	85 тонн
Мощность двигателя	7,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1920 мм
Ширина	950 мм
Высота	2040 мм
Вес	2315 кг

Дополнительные опции

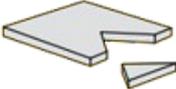
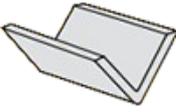
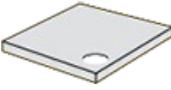
- Дополнительный инструмент для пробивки отверстий
- Инструмент для резки двутавровой балки, швеллера и тавра

- Приспособления для пробивки отверстий в двутавре, швеллере и уголке
- Комплект для пробивки сложных форм
- Комплект для пробивки профиля "жалюзи"
- Адаптеры для пробития отверстий
- Специальное гибочное приспособление с инструментом

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр х Максимальную толщину	Ø33 x 20 мм
	Диаметр х Толщину	Ø57 x 12 мм
	Максимальный диаметр х толщину	Ø110 x 4 мм
	Ход	80 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	25/мин
	Глубина зева	355 мм
	Рабочая высота стола	1080 мм
	Резка круга	до Ø50 мм
	Резка квадрата	до 50 мм
	Резка уголка 90°	150x150x15 мм
	Резка уголка 45°	80x8 мм
	Высота рабочей поверхности	1200 мм
	Листовой металл	380x20 мм
	Листовой металл	480x15 мм
	Длина ножа	482 мм
	Резка уголка по одной стороне	120x15 мм
	Высота рабочей поверхности	940 мм
	Толщина	13 мм
	Ширина	52 мм
	Глубина	100 мм
	Высота рабочей поверхности	940 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	160x74 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	100x11 мм
	V-образный инструмент для высечки	100x100x13 мм
	Гибка листа по максимальной толщине	250x20 мм
	Гибка листа по максимальной длине	500x4 мм
	Пробивка на высечной станции глубина зева	125 мм
	Максимальная возможность пробивки	Ø38x10 мм

Пресс-ножницы SHKM 115



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 2 рабочих гидроцилиндра
- 5 рабочих станции
- Удобно работать сразу двум операторам
- Централизованная система смазки
- Резка под углом 45°
- Быстрая смена инструмента
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

- Задний упор с концевиком для резки заготовки в размер
- Подсветка рабочего пространства
- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Гильотинные ножницы
- Комплект ножей для U-образной высечки

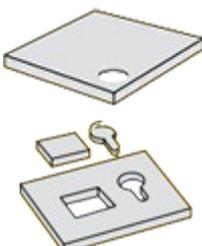
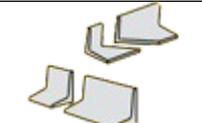
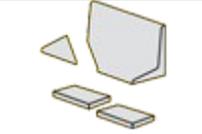
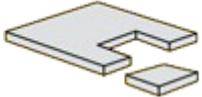
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Усилие	115 тонн
Мощность двигателя	11 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2040 мм
Ширина	950 мм
Высота	2180 мм
Вес	2920 кг

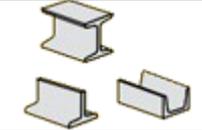
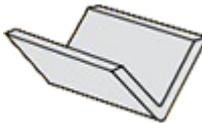
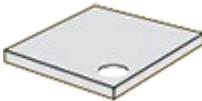
Дополнительные опции

- Дополнительный инструмент для пробивки отверстий
- Инструмент для резки двутавровой балки, швеллера и тавра
- Приспособления для пробивки отверстий в двутавре, швеллере и уголке
- Комплект для пробивки сложных форм
- Комплект для пробивки профиля "жалюзи"
- Адаптеры для пробития отверстий
- Специальное гибочное приспособление с инструментом

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр x Максимальную толщину	Ø34 x 26 мм
	Диаметр x Толщину	Ø55 x 16 мм
	Максимальный диаметр x толщину	Ø110 x 5 мм
	Ход	80 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	25/мин
	Глубина зева	355 мм
	Рабочая высота стола	1110 мм
	Резка круга	до Ø55 мм
	Резка квадрата	до 50 мм
	Резка уголка 90°	150x150x16 мм
	Резка уголка 45°	80x10 мм
	Высота рабочей поверхности	1215 мм
	Листовой металл при максимальной толщине	380x25 мм
	Листовой металл при максимальной длине	600x15 мм
	Длина ножа	610 мм
	Резка уголка по одной стороне	120x15 мм
	Высота рабочей поверхности	935 мм
	Толщина	13 мм
	Ширина	60 мм
	Глубина	100 мм
	Высота рабочей поверхности	935 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	200x90 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	120x13 мм
	V-образный инструмент для высечки	100x100x13 мм
	Гибка листа по максимальной толщине	250x22 мм
	Гибка листа по максимальной длине	700x3 мм
	Пробивка на высечной станции глубина зева	125 мм
	Максимальная возможность пробивки	Ø38x12 мм

Пресс-ножницы SHKM 175



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 2 рабочих гидроцилиндра
- 5 рабочих станции
- Удобно работать сразу двум операторам
- Централизованная система смазки
- Резка под углом 45°
- Быстрая смена инструмента
- Регулировка хода поршня

Стандартный комплект поставки

- Задний упор с концевиком для резки заготовки в размер
- Подсветка рабочего пространства
- Комплект пуансон и матрица Ø26 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Гильотинные ножницы
- Комплект ножей для U-образной высечки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Усилие	175 тонн
Мощность двигателя	11 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2730 мм
Ширина	1150 мм
Высота	2280 мм
Вес	6000 кг

Дополнительные опции

- Дополнительный инструмент для пробивки отверстий
- Инструмент для резки двутавровой балки, швеллера и тавра
- Приспособления для пробивки отверстий в двутавре, швеллере и уголке
- Комплект для пробивки сложных форм
- Комплект для пробивки профиля "жалюзи"
- Адаптеры для пробития отверстий
- Специальное гибочное приспособление с инструментом

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр х Максимальную толщину	Ø40 x 32 мм
	Диаметр х Толщину	Ø57 x 22 мм
	Максимальный диаметр х толщину	Ø125 x 5 мм
	Ход	80 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	22/мин
	Глубина зева	625 мм
	Рабочая высота стола	1130 мм
	Резка круга	до Ø65 мм
	Резка квадрата	до 55 мм
	Резка уголка 90°	200x200x20 мм
	Резка уголка 45°	80x10 мм
	Высота рабочей поверхности	1130 мм
	Листовой металл при максимальной толщине	380x30 мм
	Листовой металл при максимальной длине	600x20 мм
	Длина ножа	610 мм
	Резка уголка по одной стороне	120x15 мм
	Высота рабочей поверхности	810 мм
	Толщина	16 мм
	Ширина	60 мм
	Глубина	100 мм
	Высота рабочей поверхности	910 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	300x125 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	150x15 мм
	V-образный инструмент для высечки	100x100x16 мм
	Гибка листа по максимальной толщине	250x25 мм
	Гибка листа по максимальной длине	700x4 мм
	Пробивка на высечной станции	
	глубина зева	125 мм
	Максимальная возможность пробивки	Ø38x13 мм

Пресс-ножницы SHKM 40



Описание

Универсальные гидравлические пресс-ножницы Say-Mak моделей SHKM предназначены для рубки сортового металлопроката. Прессы SHKM производятся в различных комплектациях, как с одной рабочей гидростанцией, так и с двумя в зависимости от модели. Пресс-ножницы Say-Mak - идеальный выбор для заготовительного производства.

Особенности

- 1 рабочий цилиндр (гидростанция)
- 4 рабочих станции
- Централизованная система смазки
- Быстрая смена инструмента
- Станок позволяет выполнить резку металла, расположенного под углом 45 градусов

Стандартный комплект поставки

- Комплект пуансон и матрица Ø22 мм
- Комплект ножей для рубки квадратного профиля и прутка
- Комплект ножей для резки уголка
- Комплект ножей для резки листа

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Усилие	40 тонн
Мощность двигателя	3 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1100 мм
Ширина	800 мм
Высота	1520 мм
Вес	580 кг

Дополнительные опции

- Вырубной инструмент для рубки швеллера
- Вырубной инструмент для резки двутавровой балки
- Вырубной инструмент для резки тавровой балки
- Съёмник
- Приспособления для пробивки швеллера, тавра, двутавровой балки
- Комплекты для пробивки сложных радиусных форм
- Дополнительные комплекты пробивки отверстий
- Быстросъёмный адаптер для пробивки отверстий
- Подсветка для рабочей зоны

Технические возможности стандартной комплектации:

	Диаметр х Максимальную толщину	Ø20 x 15 мм
	Диаметр х Толщину	Ø30 x 10 мм
	Максимальный диаметр х толщину	Ø38 x 8 мм
	Ход	50 мм
	Количество ударов (при 20 мм)	20/мин
	Глубина зева	175 мм
	Рабочая высота стола	970 мм
	Резка круга	до Ø30 мм
	Резка квадрата	до 25 мм
	Резка уголка 90°	80x80x8 мм
	Резка уголка 45°	50x6 мм
	Высота рабочей поверхности	1110 мм
	Листовой металл при максимальной толщине	200x13 мм
	Листовой металл при максимальной длине	300x6 мм
	Длина ножа	356 мм
	Резка уголка по одной стороне	80x10 мм
	Высота рабочей поверхности	980 мм

Технические возможности дополнительных опций:

	Ножи для рубки и швеллера и двутавра	76x38 мм
	Ножи для рубки тавровой балки	38x6 мм

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru