

Фальцепрокатный станок SKM 12 4.0



Описание

Фальцепрокатные станки SKM предназначены для нанесения фальцевого соединения на заготовку, которую используют в процессе производства воздуховодов, дымоходов и вентиляции. Для удобства изготовления фасонных изделий на станке установлен отбортовочный механизм.

Особенности

- Все ролики термообработаны
- Возможность отбортовки
- 9 прокатных клетей

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SKM 12 4.0
Количество профилирующих станций	9 пар
Максимальная толщина гибки	1,2 мм
Скорость прокатки	6 м/мин
Мощность электропривода	2,2 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1300 мм
Ширина	800 мм
Высота	1100 мм
Вес	465 кг

Наименование выполняемых операций



Питтсбургский замок



Соединительная рейка



Одинарный стоячий фальц



Отбортовка

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Фальцепрокатный станок SKM 12 4.1



Описание

Фальцепрокатные станки SKM предназначены для нанесения фальцевого соединения на заготовку, которую используют в процессе производства воздуховодов, дымоходов и вентиляции. Для удобства изготовления фасонных изделий на станке установлен отбортовочный механизм.

Особенности

- Все ролики термообработаны
- Возможность отбортовки
- 9 прокатных клетей

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SKM 12 4.1
Количество профилирующих станций	9 пар
Максимальная толщина гибки	1,2 мм
Скорость прокатки	6 м/мин
Мощность электропривода	2,2 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1300 мм
Ширина	800 мм
Высота	1100 мм
Вес	465 кг

Наименование выполняемых операций



Питтсбургский замок



Соединительная рейка



Одинарный стоячий фальц



Отбортовка

Фальцепрокатный станок SKM 12 4.3



Описание

Фальцепрокатные станки SKM предназначены для нанесения фальцевого соединения на заготовку, которую используют в процессе производства воздуховодов, дымоходов и вентиляции. Для удобства изготовления фасонных изделий на станке установлен отбортовочный механизм.

Особенности

- Все ролики термообработаны
- Возможность отбортовки
- 9 прокатных клетей

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SKM 12 4.3
Количество профилирующих станций	9 пар
Максимальная толщина гибки	1,2 мм
Скорость прокатки	6 м/мин
Мощность электропривода	2,2 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1300 мм
Ширина	800 мм
Высота	1100 мм
Вес	465 кг

Наименование выполняемых операций



Питтсбургский замок



Соединительная рейка



Одинарный стоячий фальц



Отбортовка

Фальцепрокатный станок SKM 10



Описание

Фальцепрокатные станки SKM предназначены для нанесения фальцевого соединения на заготовку, которую используют в процессе производства воздуховодов, дымоходов и вентиляции. Для удобства изготовления фасонных изделий на станке установлен отбортовочный механизм.

Особенности

- Все ролики термообработаны
- Возможность отбортовки
- 7 прокатных клетей

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SKM 10
Количество профилирующих станций	7 пар
Максимальная толщина гибки	1,0 мм
Скорость прокатки	4 м/мин
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1000 мм
Ширина	460 мм
Высота	1100 мм
Вес	275 кг

Наименование выполняемых операций



Питтсбургский замок



Соединительная рейка



Отбортовка

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru