

Зигочный станок SBKS 4,0



Описание

Зигочные станки модели SBKS для работы с металлом толщиной до 2,5 мм. Станок подходит для промышленного применения. В случае необходимости на станок возможно установить гидравлический прижим верхнего вала.

Особенности

- Сварная конструкция
- Регулировка нижнего вала по вылету
- Опорная прижимная пластина
- Валы с бронзовыми втулками
- Электродвигатель с тормозной системой
- 4 пары роликов
- Закаленная упорная пластина
- Педаль управления с кнопкой экстренной остановки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SBKS 4,0
Вылет роликов	300 мм
Толщина отбортовки	4 мм
Диаметр валов	126 мм
Заход заготовки в станину	200 мм
Скорость вращения роликов	5 м/мин
Мощность электропривода	2,2 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1700 мм
Ширина	570 мм
Высота	1200 мм
Вес	500 кг

Дополнительные опции

- Дополнительные ролики из каталога
- Гидравлическая система для прижатия верхнего вала

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Ручной зиг станок SK 0.8



Описание

Зигочный станок используют в производстве воздуховодов и водосточных систем. Станки позволяют выполнять разнообразную гибку, отбортовку, нанесение различных зигов и рифления. Ручные станки работают только с тонколистовым металлом до 0,8 мм.

Особенности

- Чугунная литая станина
- Нижний вал с регулировкой по вылету
- Регулируемая продольно закаленная упорная пластина
- Мобильная и компактная зиг-машина
- 7 пар роликов
- Ключ для снятия роликов

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SK 0.8
Вылет роликов	110 мм
Толщина отбортовки	0,8 мм
Диаметр валов	52 мм
Заход заготовки в станину	80 мм
Габаритные размеры станка:	
Длина	380 мм
Ширина	180 мм
Высота	380 мм
Вес	30 кг

Дополнительные опции

- Дополнительные ролики из каталога

Ручной зигочный станок SK 1.2



Описание

Зигочный станок используют в производстве воздуховодов и водосточных систем. Станки позволяют выполнять разнообразную гибку, отбортовку, нанесение различных зигов и рифления. Ручные станки работают только с тонколистовым металлом до 1.2 мм.

Особенности

- Чугунная литая станина
- Нижний вал с регулировкой по вылету
- Регулируемая продольно закаленная упорная пластина
- Мобильная и компактная зиг-машина
- 8 пар роликов
- Ключ для снятия роликов

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SK 1.2
Вылет роликов	140 мм
Толщина отбортовки	1,2 мм
Диаметр валов	62 мм
Заход заготовки в станину	100 мм
Габаритные размеры станка:	
Длина	560 мм
Ширина	220 мм
Высота	500 мм
Вес	50 кг

Дополнительные опции

- Дополнительные ролики из каталога

Электрический зиг станок SKMP 1,2



Описание

Зиговочные станки с электроприводом отличаются более высокой производительностью в сравнении с ручными зиговками. Управление вращением валов осуществляется с помощью педалей, соответственно руки оператора свободны для работы с заготовкой. Станки с электроприводом работают с тонколистовым металлом до 1,2 мм.

Особенности

- Чугунная литая станина
- Нижний вал с регулировкой по вылету
- Регулируемая продольно закаленная упорная пластина
- Электродвигатель с тормозной системой
- Управление станком с помощью педального блока
- 8 пар роликов
- Ключ для снятия роликов
- Педаль управления с кнопкой экстренной остановки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SKMP 1,2
Вылет роликов	140 мм
Толщина отбортовки	1,2 мм
Диаметр валов	62 мм
Заход заготовки в станину	100 мм
Скорость вращения роликов	32 м/мин
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	900 мм
Ширина	450 мм
Высота	1350 мм
Вес	135 кг

Дополнительные опции

- Дополнительные ролики из каталога

Зиговочный станок SBKS 2,5



Описание

Зигочные станки модели SBKS для работы с металлом толщиной до 2,5 мм. Станок подходит для промышленного применения. В случае необходимости на станок возможно установить гидравлический прижим верхнего вала.

Особенности

- Сварная конструкция
- Регулировка нижнего вала по вылету
- Опорная прижимная пластина
- Валы с бронзовыми втулками
- Электродвигатель с тормозной системой
- 4 пары роликов
- Закаленная упорная пластина
- Педаль управления с кнопкой экстренной остановки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SBKS 2,5
Вылет роликов	250 мм
Толщина отбортовки	2,5 мм
Диаметр валов	96 мм
Заход заготовки в станину	160 мм
Скорость вращения роликов	5 м/мин
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1400 мм
Ширина	550 мм
Высота	1120 мм
Вес	350 кг

Дополнительные опции

- Дополнительные ролики из каталога
- Гидравлическая система для прижатия верхнего вала

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru