

Вальцовочный станок ручной SSM 1050x68



Технические характеристики

Тип вальцев	1050x68
Вальцовка	1,5 мм
Длина валков	1050 мм
Диаметр верхнего вала	68 мм
Габариты	1720x565x1090 мм
Вес	275 мм

Описание

- Чугунная станина;
- Съёмный верхний вал;
- Асимметричное регулирование валов;
- Все валы сделаны из высококачественной стали;
- Нижний и задний валы имеют по четыре углубления различных размеров для вальцовки тонких прутков;
- Устройство конической вальцовки.

Преимущества

- Вальцы имеют асимметричное расположение валов;
- Съёмный верхний вал, обеспечивающий удобство для снятия заготовки;
- Устройство для конической вальцовки.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Вальцовочный станок ручной SSM 1050x75



Технические характеристики

Тип вальцев	1050x68 1050x75
Вальцовка	1,5 мм 2,0 мм
Длина валков	1050 мм
Диаметр верхнего вала	68 мм 75 мм
Габариты	1720x565x1090 мм
Вес	275 мм 325 мм

Описание

- Чугунная станина;
- съемный верхний вал;
- асимметричное регулирование валов;
- все валы сделаны из высококачественной стали;
- нижний и задний валы имеют по четыре углубления различных размеров для вальцовки тонких прутков;
- устройство конической вальцовки.

Вальцовочный станок ручной SSM 1050x56



Технические характеристики

Тип вальцов	1050x56
Вальцовка	1,0 мм
Длина валков	1050 мм
Диаметр верхнего вала	56 мм
Габариты	1720x565x1090 мм
Вес	225 кг

Описание

- Чугунная станина;
- Съёмный верхний вал;
- Асимметричное регулирование валов;
- Все валы сделаны из высококачественной стали;
- Нижний и задний валы имеют по четыре углубления различных размеров для вальцовки тонких прутков;
- Устройство конической вальцовки.

Преимущества

- Вальцы имеют асимметричное расположение валов;
- Съёмный верхний вал, обеспечивающий удобство для снятия заготовки;
- Устройство для конической вальцовки.

Вальцы трехвалковые SSM 1080x75



Описание

Трехвалковые вальцы с ручным приводом серии SSM предназначены для гибки тонкого листового металла толщиной до 2.0 мм шириной до 1080 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1080x75
Рабочая длина валов	1080 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1630 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	380 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1080x100



Описание

Трехвалковые вальцы с ручным приводом серии SSM предназначены для гибки тонкого листового металла толщиной до 2.5 мм шириной до 1080 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1080x100
Рабочая длина валов	1080 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр валов	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1630 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	470 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1280x68



Описание

Трехвалковые вальцы с ручным приводом серии SSM предназначены для гибки тонкого листового металла толщиной до 1,5 мм шириной до 1280 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1280x68
Рабочая длина валов	1280 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1830 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	390 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1280x75



Описание

Ручные трехвалковые вальцовочные станки серии SSM предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2.0мм шириной до 1280мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1280x75
Рабочая длина валов	1280 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing вала \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1830 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	415 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1280x100

Вальцы трехвалковые SSM 1280x100



Описание

Ручные трехвалковые вальцовочные станки серии SSM предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм шириной до 1280 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1280x100
Рабочая длина валов	1280 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр валов	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1830 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	520 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1580x68

Вальцы трехвалковые SSM 1580x68



Описание

Ручные трехвалковые вальцовочные станки серии SSM предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 1,5 мм шириной до 1580 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1580x68
Рабочая длина валов	1580 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2130 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	420 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1580x75

Вальцы трехвалковые SSM 1580x75



Описание

Ручные трехвалковые вальцовочные станки серии SSM предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2 мм шириной до 1580 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1580x75
Рабочая длина валов	1580 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2130 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	450 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1580x100

Вальцы трехвалковые SSM 1580x100



Описание

Ручные трехвалковые вальцовочные станки серии SSM предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм шириной до 1580 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1580x100
Рабочая длина валов	1580 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр валов	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2130 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	540 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 2080x75

Вальцы трехвалковые SSM 2080x75



Описание

Ручные трехвалковые вальцовочные станки серии SSM предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 1,5 мм шириной до 2080 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 2080x75
Рабочая длина валов	2080 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2630 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	530 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 2080x100



Описание

Ручные трехвалковые вальцовочные станки серии SSM предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2 мм шириной до 2080 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 2080x100
Рабочая длина валов	2080 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр валов	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2630 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	700 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SSM 1080x68



Описание

Трехвалковые вальцы с ручным приводом серии SSM предназначены для гибки тонкого листового металла толщиной до 1,5 мм шириной до 1080 мм.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка, предварительный подгиб листа
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SSM 1080x68
Рабочая длина валов	1080 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1630 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	360 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru