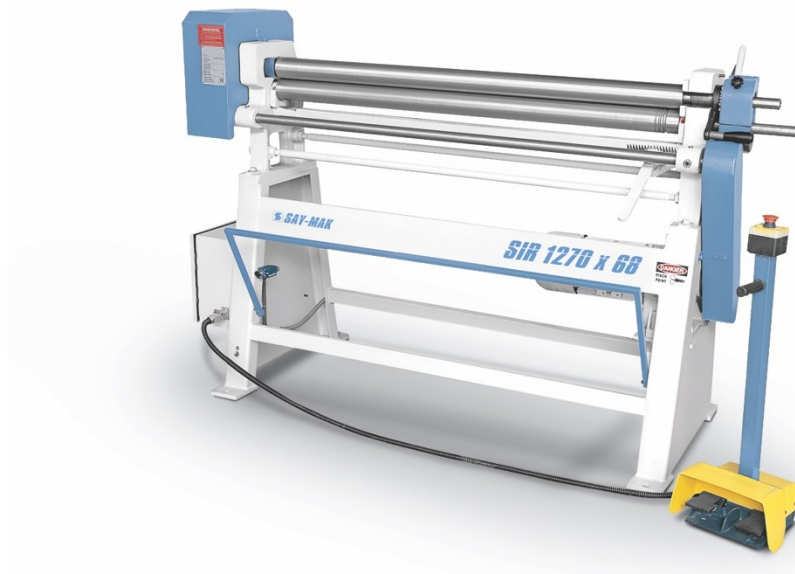


Вальцы трехвалковые SIR 1050x56



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздуховодов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1050x56
Рабочая длина валов	1050 мм
Максимальная толщина гибки	1,0 мм
Диаметр валов	56 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1500 мм
Ширина	700 мм
Высота	1120 мм
Вес	240 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

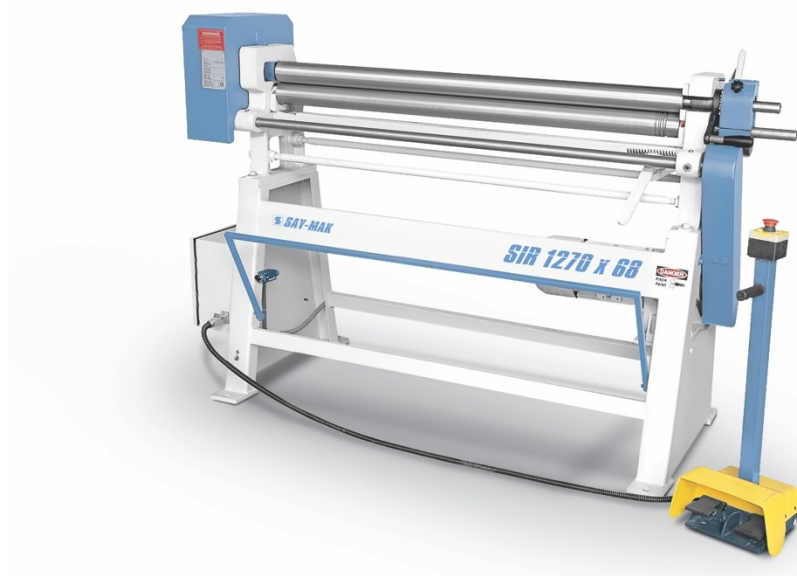
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Вальцы трехвалковые SIR 1050x68



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

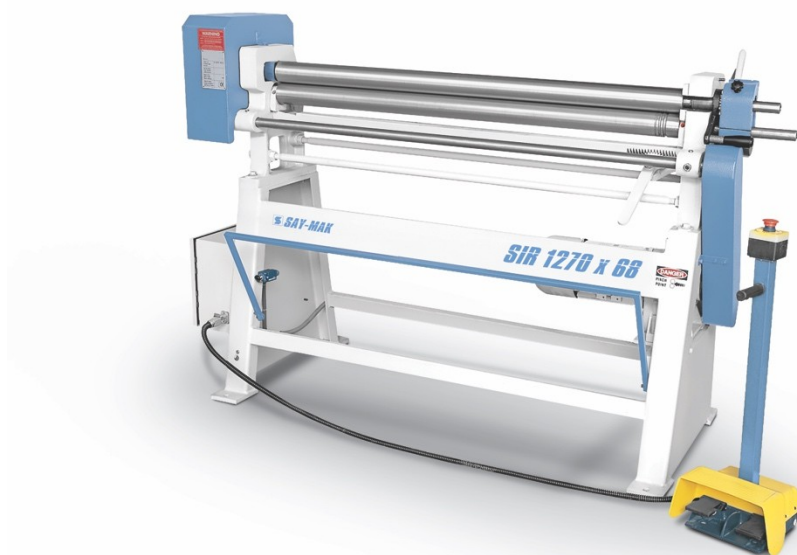
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1050x68
Рабочая длина валов	1050 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1610 мм
Ширина	700 мм
Высота	1160 мм
Вес	340 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 1050x75



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

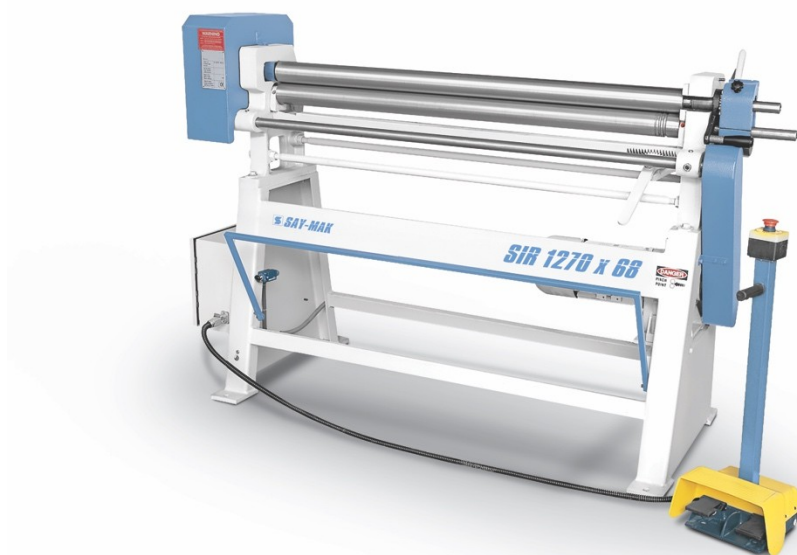
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1050x75
Рабочая длина валов	1050 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1610 мм
Ширина	700 мм
Высота	1160 мм
Вес	385 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 1270x56



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

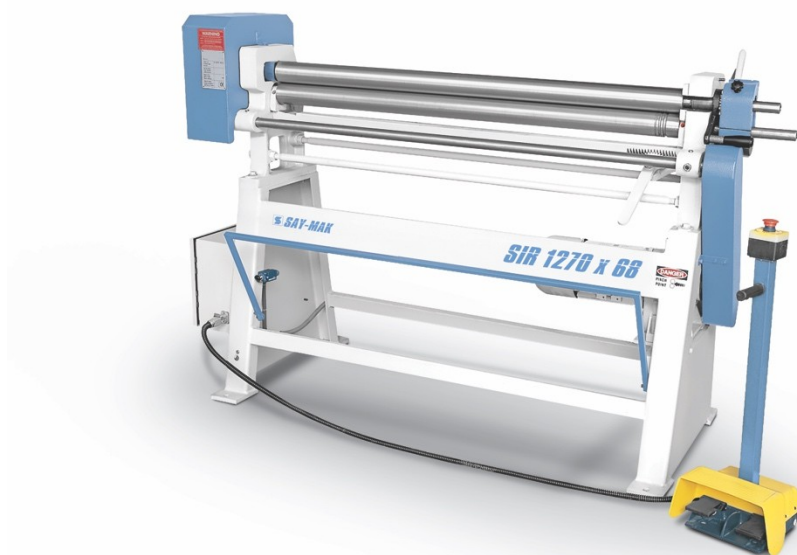
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1270x56
Рабочая длина валов	1270 мм
Максимальная толщина гибки	0,8 мм
Диаметр валов	56 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1750 мм
Ширина	700 мм
Высота	1120 мм
Вес	300 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 1270x68



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

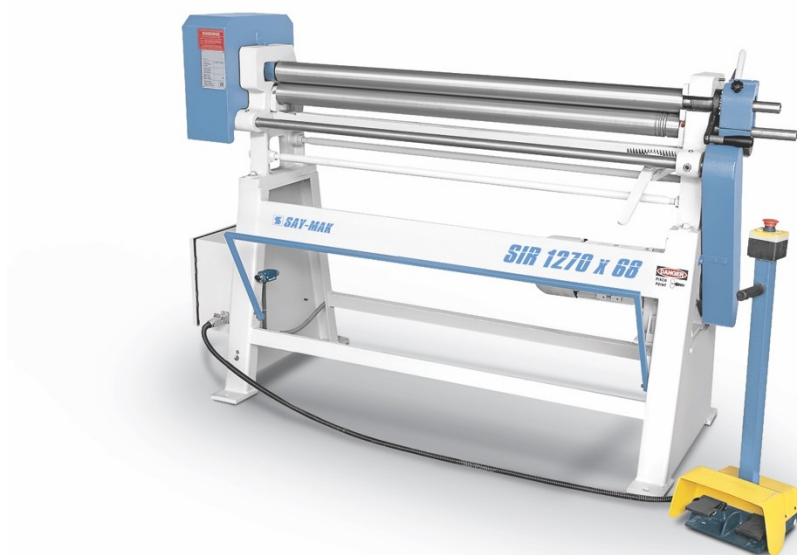
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1270x68
Рабочая длина валов	1270 мм
Максимальная толщина гибки	1,2 мм
Диаметр валов	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1830 мм
Ширина	700 мм
Высота	1160 мм
Вес	375 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 1270x75



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

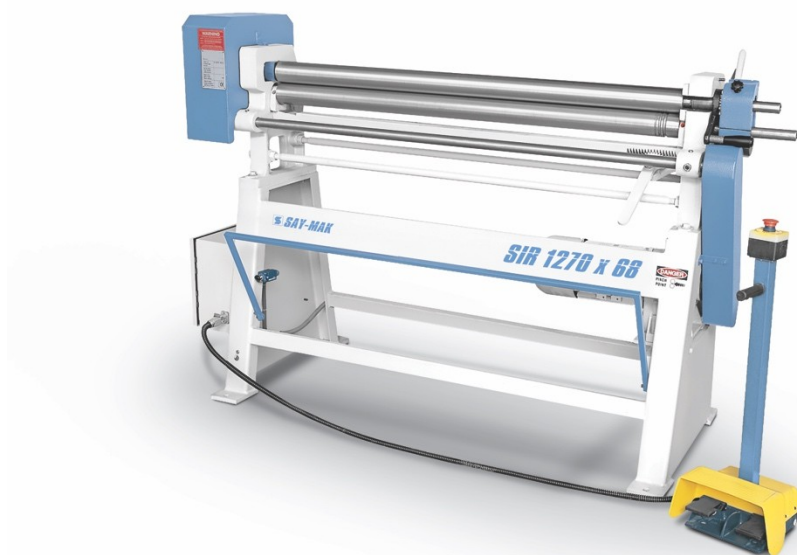
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1270x75
Рабочая длина валов	1270 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1830 мм
Ширина	700 мм
Высота	1160 мм
Вес	400 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 1550x68



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

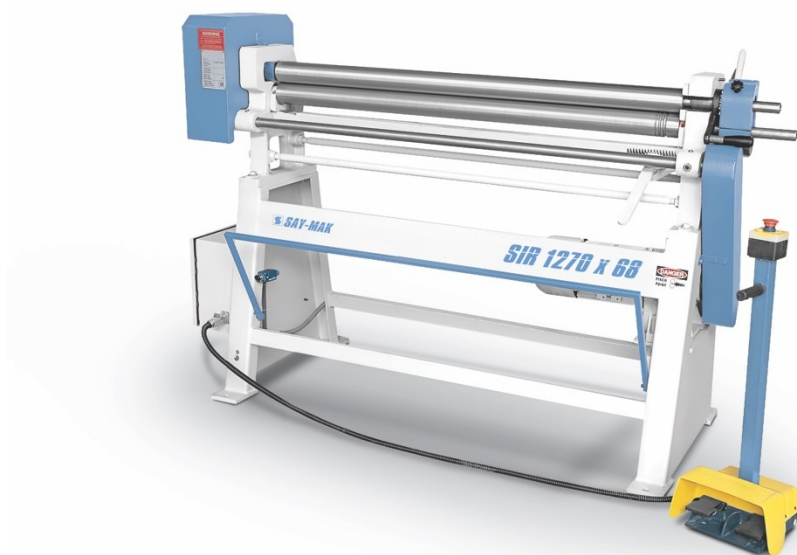
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1550x68
Рабочая длина валов	1550 мм
Максимальная толщина гибки	1 мм
Диаметр валов	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2110 мм
Ширина	700 мм
Высота	1160 мм
Вес	400 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 1550x75



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

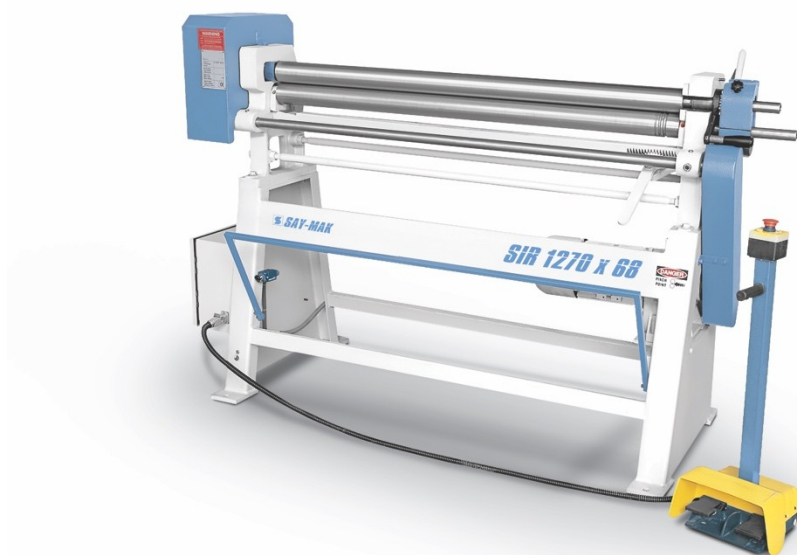
Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1550x75
Рабочая длина валов	1550 мм
Максимальная толщина гибки	1,2 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2110 мм
Ширина	700 мм
Высота	1160 мм
Вес	430 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 2050x75



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 2050x75
Рабочая длина валов	2050 мм
Максимальная толщина гибки	1 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\text{Ø валка} \times 1,5$
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2610 мм
Ширина	700 мм
Высота	1160 мм
Вес	590 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SIR 1050x46



Описание

Вальцы гибочные модели SIR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздуховодов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Электродвигатель с тормозом
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний приводятся в действие коробкой передач
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SIR 1050x46
Рабочая длина валов	1050 мм
Максимальная толщина гибки	0,8 мм
Диаметр валов	46 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing вала \times 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1500 мм
Ширина	700 мм
Высота	1120 мм
Вес	210 кг

Дополнительные опции

- Индукционно упрочненные гибочные валы

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru