

Вальцы трехвалковые SRM 1270x90



Описание станка

Вальцовочный станок модели SRM используются для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм.

Особенности станка

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводные
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SRM 1270x90
Рабочая длина валов	1270 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр верхнего вала	90 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Скорость вращения валка	6 м/мин
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1850 мм
Ширина	700 мм
Высота	1200 мм
Вес	520 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Приспособление для конической гибки
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Задний гибочный ролик с электроприводом
- Цифровая индикация гибки

Вальцы трехвалковые SRM 1550x90



Описание станка

Вальцовочный станок модели SRM используются для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм.

Особенности станка

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводные
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SRM 1550x90
Рабочая длина валов	1550 мм
Максимальная толщина гибки	2,0 мм
Диаметр верхнего вала	90 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Скорость вращения валка	6 м/мин
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2130 мм

Ширина	700 мм
Высота	1200 мм
Вес	580 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Приспособление для конической гибки
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Задний гибочный ролик с электроприводом
- Цифровая индикация гибки

Вальцы трехвалковые SRM 2095x95



Описание станка

Вальцовочный станок модели SRM используются для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм.

Особенности станка

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводные
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SRM 2050x95
Рабочая длина валов	2050 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр верхнего вала	95 мм

Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Скорость вращения валка	6 м/мин
Мощность электропривода	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2630 мм
Ширина	700 мм
Высота	1200 мм
Вес	715 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Приспособление для конической гибки
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Задний гибочный ролик с электроприводом
- Цифровая индикация гибки

Вальцы трехвалковые SRM 1050x90



Описание станка

Вальцовочный станок модели SRM используются для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм.

Особенности станка

- Основание изготовлено из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки

- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводные
- Для удобства извлечения заготовки из станка верхний вал откидывается в сторону

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SRM 1050x90
Рабочая длина валов	1050 мм
Максимальная толщина гибки	3 мм
Диаметр верхнего вала	90 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Скорость вращения валка	6 м/мин
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1630 мм
Ширина	700 мм
Высота	1200 мм
Вес	480 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Приспособление для конической гибки
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Задний гибочный ролик с электроприводом
- Цифровая индикация гибки

Архангельск (8182)63-90-72 Иваново (4932)77-34-06 Магнитогорск (3519)55-03-13 Пермь (342)205-81-47 Сургут (3462)77-98-35
 Астана (7172)727-132 Ижевск (3412)26-03-58 Москва (495)268-04-70 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Тверь (4822)63-31-35
 Астрахань (8512)99-46-04 Казань (843)206-01-48 Мурманск (8152)59-64-93 Рязань (4912)46-61-64 Томск (3822)98-41-53
 Барнаул (3852)73-04-60 Калининград (4012)72-03-81 Набережные Челны (8552)20-53-41 Самара (846)206-03-16 Тула (4872)74-02-29
 Белгород (4722)40-23-64 Калуга (4842)92-23-67 Нижний Новгород (831)429-08-12 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Тюмень (3452)66-21-18
 Брянск (4832)59-03-52 Кемерово (3842)65-04-62 Новокузнецк (3843)20-46-81 Саратов (845)249-38-78 Ульяновск (8422)24-23-59
 Владивосток (423)249-28-31 Киров (8332)68-02-04 Новосибирск (383)227-86-73 Севастополь (8692)22-31-93 Уфа (347)229-48-12
 Волгоград (844)278-03-48 Краснодар (861)203-40-90 Омск (3812)21-46-40 Симферополь (3652)67-13-56 Хабаровск (4212)92-98-04
 Вологда (8172)26-41-59 Красноярск (391)204-63-61 Орел (4862)44-53-42 Смоленск (4812)29-41-54 Челябинск (351)202-03-61
 Воронеж (473)204-51-73 Курск (4712)77-13-04 Оренбург (3532)37-68-04 Сочи (862)225-72-31 Череповец (8202)49-02-64
 Екатеринбург (343)384-55-89 Липецк (4742)52-20-81 Пенза (8412)22-31-16 Ставрополь (8652)20-65-13 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru