

# Вальцы трехвалковые SMSM 1080x75



## Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

## Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

## Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1080x75
Рабочая длина валов	1080 мм
Максимальная толщина гибки	2,0 мм
Диаметр верхнего вала	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка x 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1580 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	450 кг

## Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

## Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

Архангельск (8182)63-90-72    Иваново (4932)77-34-06    Магнитогорск (3519)55-03-13    Пермь (342)205-81-47    Сургут (3462)77-98-35  
Астана (7172)727-132    Ижевск (3412)26-03-58    Москва (495)268-04-70    Ростов-на-Дону (863)308-18-15    Тверь (4822)63-31-35  
Астрахань (8512)99-46-04    Казань (843)206-01-48    Мурманск (8152)59-64-93    Рязань (4912)46-61-64    Томск (3822)98-41-53  
Барнаул (3852)73-04-60    Калининград (4012)72-03-81    Набережные Челны (8552)20-53-41    Самара (846)206-03-16    Тула (4872)74-02-29  
Белгород (4722)40-23-64    Калуга (4842)92-23-67    Нижний Новгород (831)429-08-12    Санкт-Петербург (812)309-46-40    Тюмень (3452)66-21-18  
Брянск (4832)59-03-52    Кемерово (3842)65-04-62    Новокузнецк (3843)20-46-81    Саратов (845)249-38-78    Ульяновск (8422)24-23-59  
Владивосток (423)249-28-31    Киров (8332)68-02-04    Новосибирск (383)227-86-73    Севастополь (8692)22-31-93    Уфа (347)229-48-12  
Волгоград (844)278-03-48    Краснодар (861)203-40-90    Омск (3812)21-46-40    Симферополь (3652)67-13-56    Хабаровск (4212)92-98-04  
Вологда (8172)26-41-59    Красноярск (391)204-63-61    Орел (4862)44-53-42    Смоленск (4812)29-41-54    Челябинск (351)202-03-61  
Воронеж (473)204-51-73    Курск (4712)77-13-04    Оренбург (3532)37-68-04    Сочи (862)225-72-31    Череповец (8202)49-02-64  
Екатеринбург (343)384-55-89    Липецк (4742)52-20-81    Пенза (8412)22-31-16    Ставрополь (8652)20-65-13    Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | [sky@nt-rt.ru](mailto:sky@nt-rt.ru)

## Вальцы трехвалковые SMSM 1080x100



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1080x100
Рабочая длина валов	1080 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр верхнего вала	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ вала $\times 1,5$
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1580 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	540 кг

### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 1280x68



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1280x68
Рабочая длина валов	1280 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр верхнего вала	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка x 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1780 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	470 кг

### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 1280x75



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1280x75
Рабочая длина валов	1280 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр верхнего вала	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка $\times$ 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1780 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	495 кг

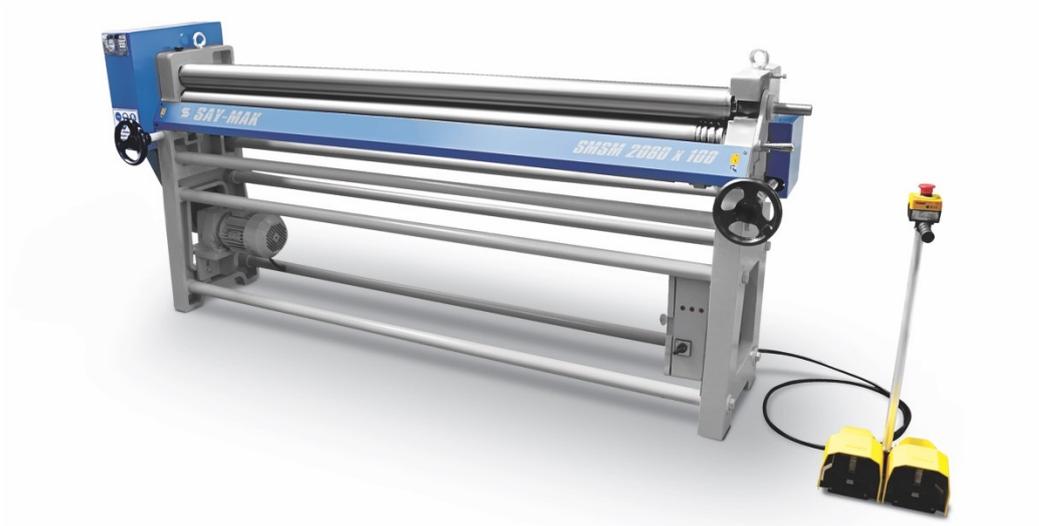
### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 1280x100



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены их чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1280x100
Рабочая длина валов	1280 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр верхнего вала	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка x 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1780 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	600 кг

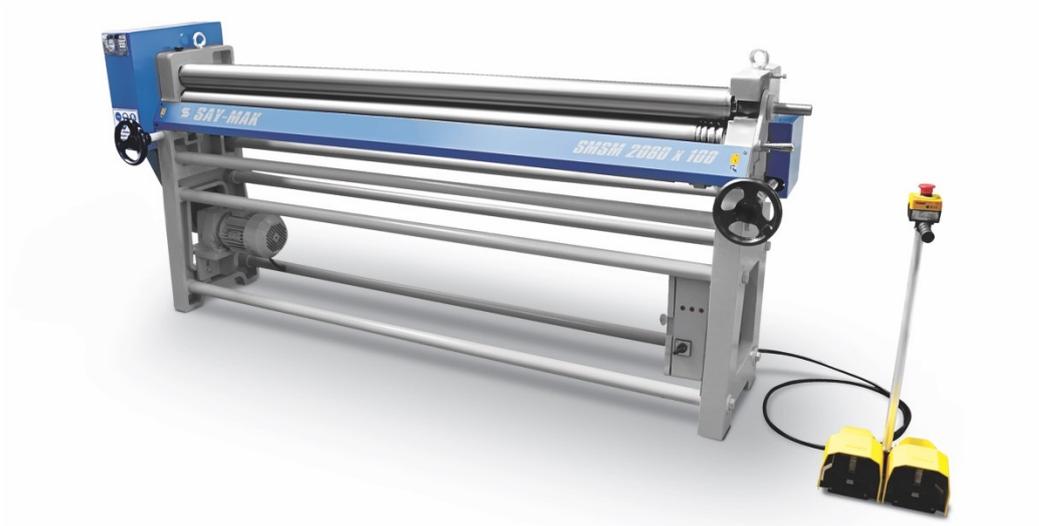
### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 1580x68



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1580x68
Рабочая длина валов	1580 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр верхнего вала	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка x 1,5
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2080 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	500 кг

### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 1580x75



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены их чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1580x75
Рабочая длина валов	1580 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр верхнего вала	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка x 1,5
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2080 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	530 кг

### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 1580x100



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1580x100
Рабочая длина валов	1580 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр верхнего вала	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка $\times$ 1,5
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2080 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	660 кг

### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 2080x75



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 2080x75
Рабочая длина валов	2080 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр верхнего вала	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка $\times$ 1,5
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2580 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	600 кг

### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 2080x100



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 2080x100
Рабочая длина валов	2080 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр верхнего вала	100 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка $\times$ 1,5
Мощность электропривода	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2580 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	770 кг

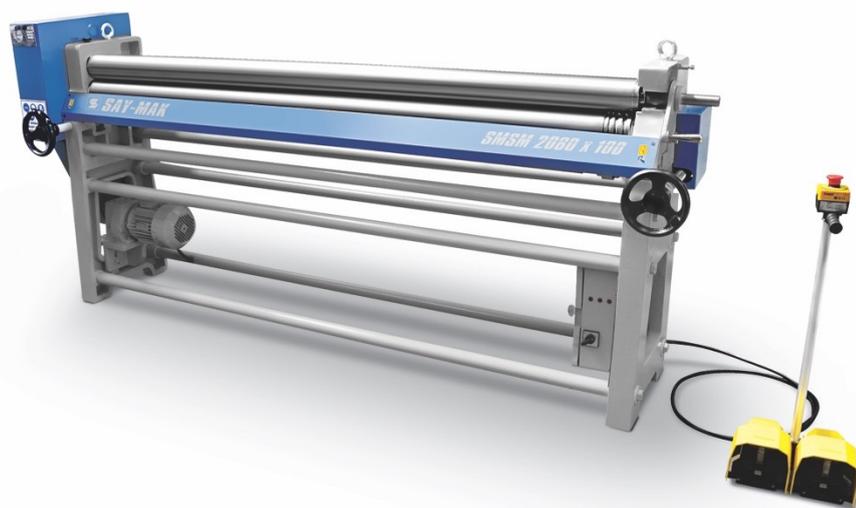
### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

## Вальцы трехвалковые SMSM 1080x68



### Описание станка

Трехвалковые листогибочные вальцы с электроприводом модели SMSM предназначены для вальцевания листового металла. Станки предназначены для гибки тонколистового металла толщиной до 2,5 мм.

### Особенности станка

- Основание для крепления гибочных валов изготовлены из чугуна
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Возможна коническая вальцовка
- Откидной верхний вал
- Для удобства регулировки маховики находятся на передней части станка

### Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMSM 1080x68
Рабочая длина валов	1080 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр верхнего вала	68 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле $\varnothing$ валка x 1,5
Мощность электропривода	0,75 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	1580 мм
Ширина	590 мм
Высота	1150 мм
Вес	430 кг

### Стандартный комплект поставки

- Мобильная педаль управления станком с кнопкой аварийной остановки
- Система поддержки верхнего вала
- Высокопрочные валы с сертификатом качества SAE 1050

### Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | [sky@nt-rt.ru](mailto:sky@nt-rt.ru)