

Вальцы трехвалковые SIRM 1050x130



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 1050x130 |
| Рабочая длина валов | 1050 мм |
| Максимальная толщина гибки | 5 мм |
| Диаметр верхнего вала | 130 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing вала \times 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3,5 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 2200 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1200 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизированная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 1270x120



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 1270x120 |
| Рабочая длина валов | 1270 мм |
| Максимальная толщина гибки | 4 мм |
| Диаметр верхнего вала | 120 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 2470 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1115 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизованная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 1270x140



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 1270x140 |
| Рабочая длина валов | 1270 мм |
| Максимальная толщина гибки | 5 мм |
| Диаметр верхнего вала | 140 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing вала \times 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3,5 м/мин |

| | |
|----------------------------|---------|
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 2470 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1350 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизированная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 1550x110



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 1550x110 |
| Рабочая длина валов | 1550 мм |
| Максимальная толщина гибки | 3 мм |
| Диаметр верхнего вала | 110 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 2700 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1200 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизированная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 1550x140



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 1550x140 |
| Рабочая длина валов | 1550 мм |
| Максимальная толщина гибки | 4 мм |
| Диаметр верхнего вала | 140 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3,5 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 2700 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1420 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизированная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 2050x110



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|--|
| Модель станка | SIRM 2050x110 |
| Рабочая длина валов | 2050 мм |
| Максимальная толщина гибки | 2 мм |
| Диаметр верхнего вала | 110 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 3200 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1380 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизованная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 2050x130



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 2050x130 |
| Рабочая длина валов | 2050 мм |
| Максимальная толщина гибки | 3 мм |
| Диаметр верхнего вала | 130 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3,5 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 3200 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1500 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизованная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 2050x140



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 2050x140 |
| Рабочая длина валов | 2050 мм |
| Максимальная толщина гибки | 4 мм |
| Диаметр верхнего вала | 140 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3,5 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 3200 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1650 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизованная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 2550x140



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|---|
| Модель станка | SIRM 2550x140 |
| Рабочая длина валов | 2550 мм |
| Максимальная толщина гибки | 2,5 мм |
| Диаметр верхнего вала | 140 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3,5 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 3700 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 1850 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком
- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизованная регулировка заднего вала

- Система торможения вала двигателем для точной гибки

Вальцы трехвалковые SIRM 1050x110



Описание станка

Трехвалковый электромеханический вальцовочный листогибочный станок SIRM предназначен для гибки листового металла толщиной до 5 мм (в зависимости от модели).

Особенности станка

- Прочная чугунная рама
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Привод верхнего и нижнего валов
- Возможна коническая вальцовка

Таблица с техническими характеристиками

| Характеристика | Значение |
|---------------------------------|--|
| Модель станка | SIRM 1050x110 |
| Рабочая длина валов | 1050 мм |
| Максимальная толщина гибки | 4 мм |
| Диаметр верхнего вала | 110 мм |
| Минимальный диаметр гибки | Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5 |
| Рабочая скорость вращения валов | 3 м/мин |
| Мощность электропривода | 2,2 кВт |
| Габаритные размеры станка: | |
| Длина | 2200 мм |
| Ширина | 750 мм |
| Высота | 1000 мм |
| Вес | 990 кг |

Стандартный комплект поставки

- Ручной подъем гибочного вала
- Мобильная стойка управления станком

- Система поддержки верхнего вала
- Проволочные канавки в конце валов (4/7/9/13)

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Моторизованная регулировка заднего вала
- Система торможения вала двигателем для точной гибки

| | | | | |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Иваново (4932)77-34-06 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Пермь (342)205-81-47 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Астана (7172)727-132 | Ижевск (3412)26-03-58 | Москва (495)268-04-70 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Казань (843)206-01-48 | Мурманск (8152)59-64-93 | Рязань (4912)46-61-64 | Томск (3822)98-41-53 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Калуга (4842)92-23-67 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Саратов (845)249-38-78 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Киров (8332)68-02-04 | Новосибирск (383)227-86-73 | Севастополь (8692)22-31-93 | Уфа (347)229-48-12 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Краснодар (861)203-40-90 | Омск (3812)21-46-40 | Симферополь (3652)67-13-56 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Красноярск (391)204-63-61 | Орел (4862)44-53-42 | Смоленск (4812)29-41-54 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Курск (4712)77-13-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Сочи (862)225-72-31 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81 | Пенза (8412)22-31-16 | Ставрополь (8652)20-65-13 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| | Киргизия (996)312-96-26-47 | Казахстан (772)734-952-31 | Таджикистан (992)427-82-92-69 | |