

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1050x150



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1050x150
Рабочая длина валов	1050 мм
Предварительная гибка	6/7 мм
Максимальная толщина гибки	7/8 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки	225 мм
Мощность электропривода	3 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2750 мм
Ширина	680 мм
Высота	1040 мм
Вес	1450 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Архангельск (8182)63-90-72 Иваново (4932)77-34-06 Магнитогорск (3519)55-03-13 Пермь (342)205-81-47 Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132 Ижевск (3412)26-03-58 Москва (495)268-04-70 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04 Казань (843)206-01-48 Мурманск (8152)59-64-93 Рязань (4912)46-61-64 Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60 Калининград (4012)72-03-81 Набережные Челны (8552)20-53-41 Самара (846)206-03-16 Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64 Калуга (4842)92-23-67 Нижний Новгород (831)429-08-12 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52 Кемерово (3842)65-04-62 Новокузнецк (3843)20-46-81 Саратов (845)249-38-78 Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31 Киров (8332)68-02-04 Новосибирск (383)227-86-73 Севастополь (8692)22-31-93 Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48 Краснодар (861)203-40-90 Омск (3812)21-46-40 Симферополь (3652)67-13-56 Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59 Красноярск (391)204-63-61 Орел (4862)44-53-42 Смоленск (4812)29-41-54 Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73 Курск (4712)77-13-04 Оренбург (3532)37-68-04 Сочи (862)225-72-31 Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89 Липецк (4742)52-20-81 Пенза (8412)22-31-16 Ставрополь (8652)20-65-13 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1050x170



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1050x170
Рабочая длина валов	1050 мм
Предварительная гибка	7/8 мм
Максимальная толщина гибки	8/9 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	170 мм
Минимальный диаметр гибки	255 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2850 мм
Ширина	720 мм
Высота	1050 мм

Вес

1600 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1050x190**Описание станка**

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1050x190
Рабочая длина валов	1050 мм

Предварительная гибка	8/9 мм
Максимальная толщина гибки	9/10 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	190 мм
Минимальный диаметр гибки	285 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3200 мм
Ширина	950 мм
Высота	1300 мм
Вес	2450 кг

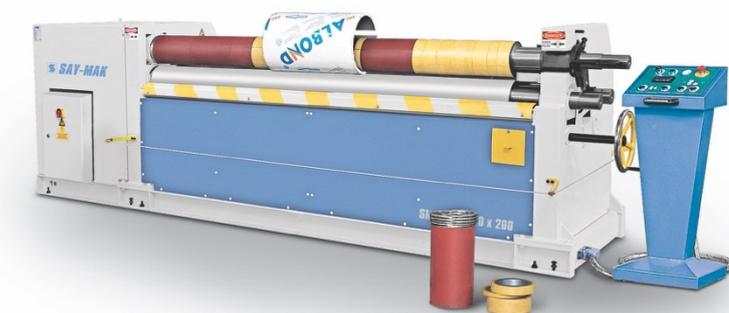
Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1550x130



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали

- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1550x130
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка	4/5 мм
Максимальная толщина гибки	5/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки	195 мм
Мощность электропривода	2,2 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3250 мм
Ширина	650 мм
Высота	1020 мм
Вес	1400 кг

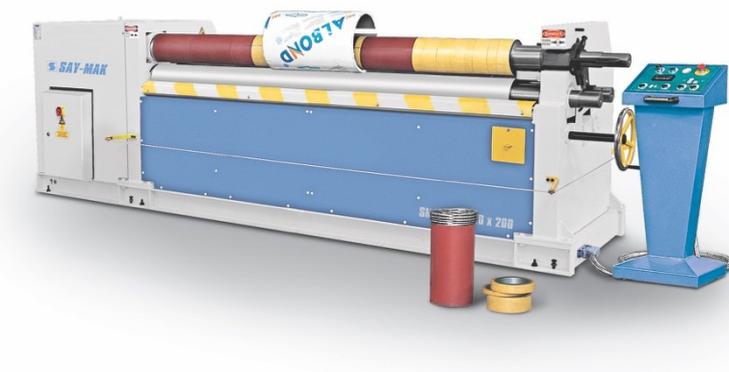
Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1550x150



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1550x150
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка	5/6 мм
Максимальная толщина гибки	6/7 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки	225 мм
Мощность электропривода	3 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3250 мм
Ширина	680 мм
Высота	1040 мм
Вес	1650 кг

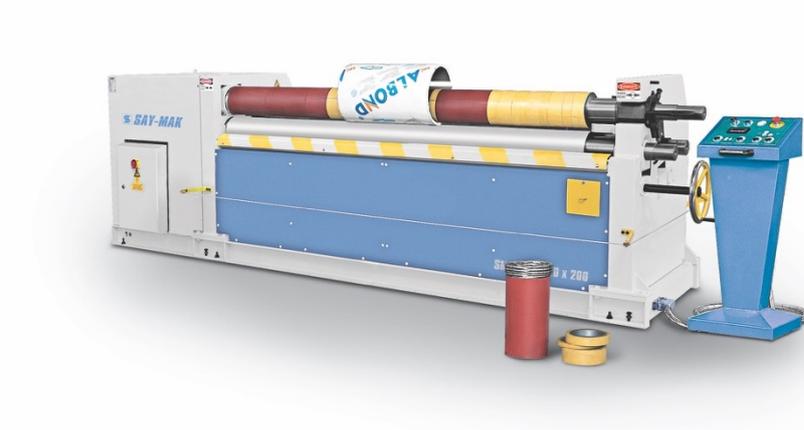
Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1550x170



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1550x170
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка	6/7 мм
Максимальная толщина гибки	7/8 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	170 мм
Минимальный диаметр гибки	255 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3350 мм
Ширина	720 мм
Высота	1050 мм
Вес	1850 кг

Стандартный комплект поставки

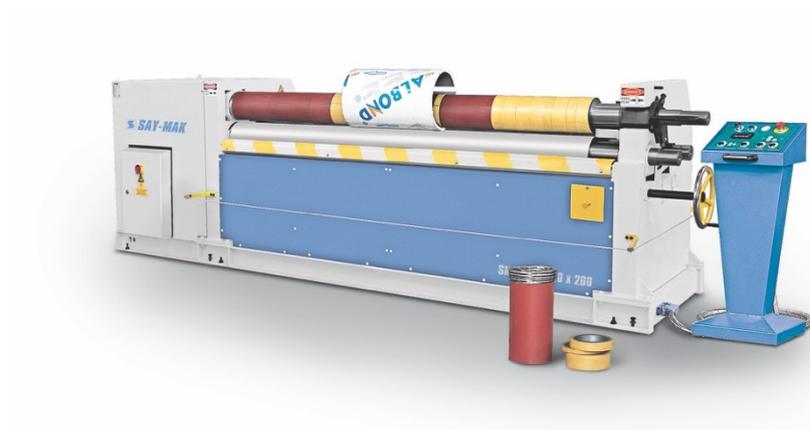
- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер

- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1550x190



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1550x190
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка	7/8 мм
Максимальная толщина гибки	8/9 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	190 мм
Минимальный диаметр гибки	285 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3700 мм
Ширина	950 мм
Высота	1300 мм
Вес	2750 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2050x130



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2050x130
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка	2/3 мм
Максимальная толщина гибки	3/4 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм

Минимальный диаметр гибки	195 мм
Мощность электропривода	2,2 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3750 мм
Ширина	650 мм
Высота	1020 мм
Вес	1600 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2050x150



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2050x150
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка	3/4 мм
Максимальная толщина гибки	4/5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки	225 мм
Мощность электропривода	3 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3750 мм
Ширина	680 мм
Высота	1040 мм
Вес	1885 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2050x170



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке

установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего вала
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2050x170
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка	4/5 мм
Максимальная толщина гибки	5/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	170 мм
Минимальный диаметр гибки	255 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	3850 мм
Ширина	720 мм
Высота	1050 мм
Вес	2100 кг

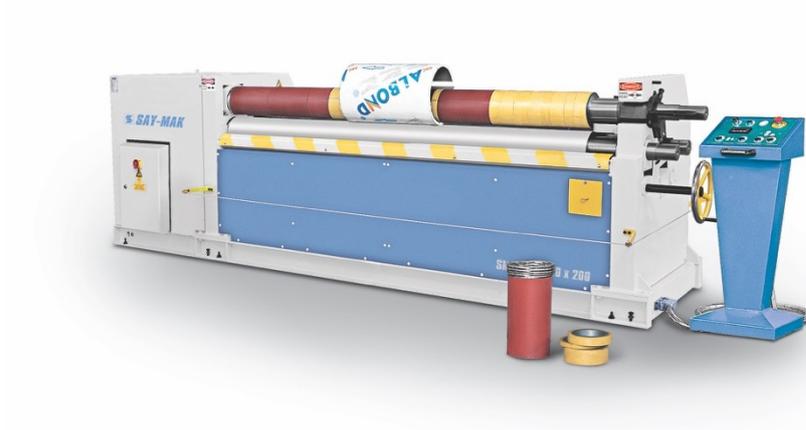
Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2050x190



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2050x190
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка	5/6 мм
Максимальная толщина гибки	6/7 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	190 мм
Минимальный диаметр гибки	285 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	4200 мм
Ширина	950 мм
Высота	1300 мм
Вес	3100 кг

Стандартный комплект поставки

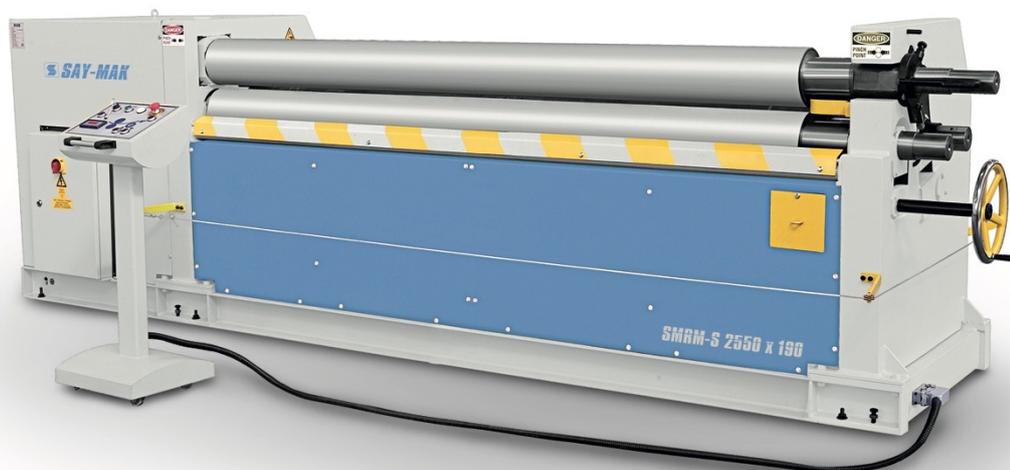
- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер

- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2550x150



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2550x150
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка	2/3 мм
Максимальная толщина гибки	3/4 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки	225 мм
Мощность электропривода	3 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	

Длина	4250 мм
Ширина	650 мм
Высота	1020 мм
Вес	2150 кг

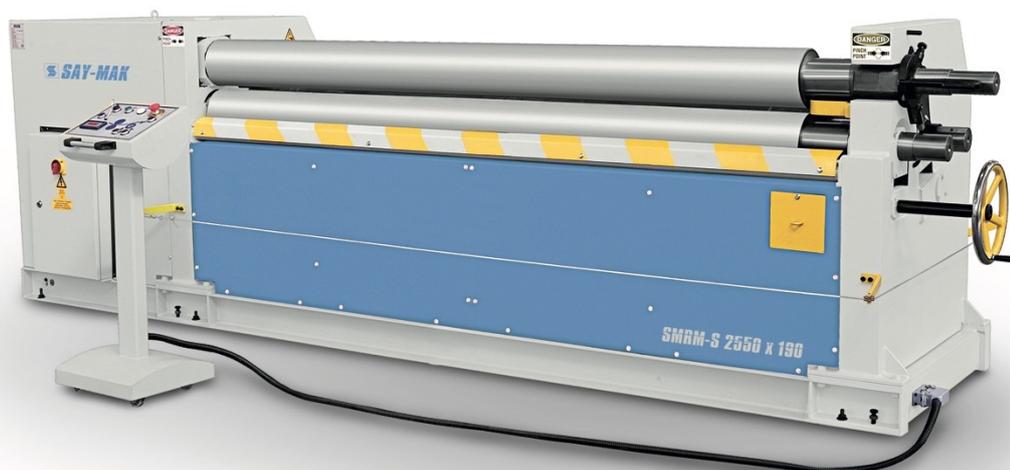
Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2550x180



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка

- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2550x180
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка	3/4 мм
Максимальная толщина гибки	4/5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки	270 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	4350 мм
Ширина	950 мм
Высота	1300 мм
Вес	3050 кг

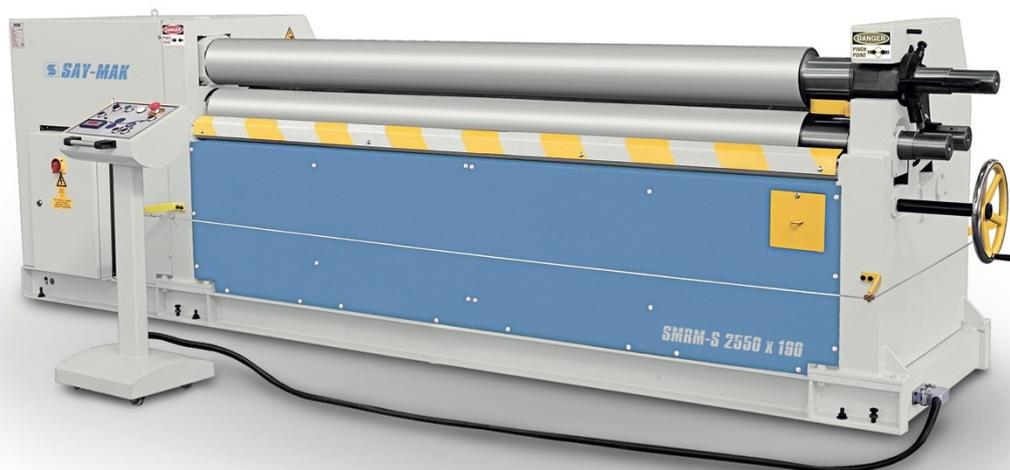
Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2550x190



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2550x190
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка	4/5 мм
Максимальная толщина гибки	5/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	190 мм
Минимальный диаметр гибки	285 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	4700 мм
Ширина	950 мм
Высота	1300 мм
Вес	3400 кг

Стандартный комплект поставки

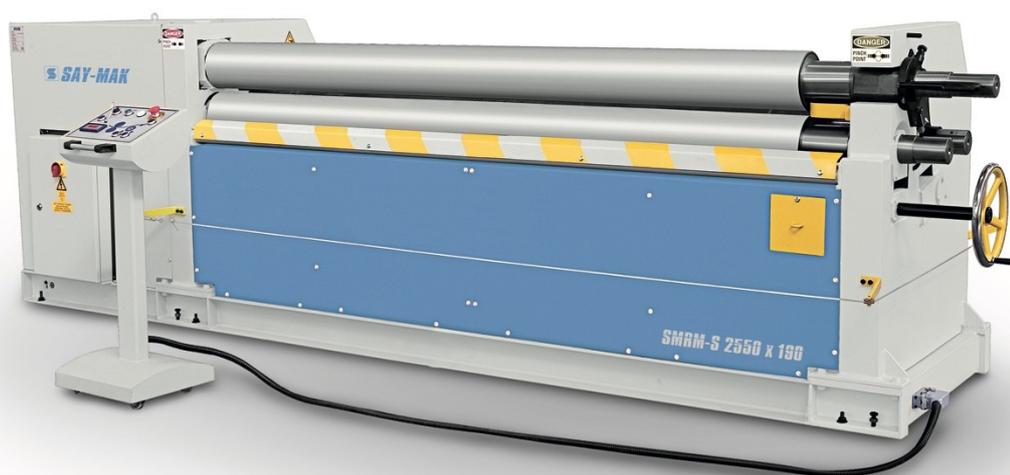
- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки

- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 2550x220



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 2550x220
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка	5/6 мм

Максимальная толщина гибки	6/7 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Минимальный диаметр гибки	330 мм
Мощность электропривода	5,5 кВт
Мощность электропривода заднего вала	2,2 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	4700 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1400 мм
Вес	5000 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 3050x160



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 3050x160
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка	1,5/2 мм
Максимальная толщина гибки	2/3 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	160 мм
Минимальный диаметр гибки	240 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	4850 мм
Ширина	720 мм
Высота	1050 мм
Вес	2650 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 3050x190



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 3050x190
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка	2/3 мм
Максимальная толщина гибки	3/4 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	190 мм
Минимальный диаметр гибки	285 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	5200 мм
Ширина	950 мм
Высота	1300 мм
Вес	3750 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки

- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 3050x200



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 3050x200
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка	3/4 мм
Максимальная толщина гибки	4/5 мм

Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Минимальный диаметр гибки	300 мм
Мощность электропривода	4 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,5 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	5200 мм
Ширина	950 мм
Высота	1300 мм
Вес	4000 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 3050x220



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с асимметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка

- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 3050x220
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка	4/5 мм
Максимальная толщина гибки	5/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Минимальный диаметр гибки	330 мм
Мощность электропривода	5,5 кВт
Мощность электропривода заднего вала	2,2 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	5200 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1400 мм
Вес	6000 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Вальцы трехвалковые SMRM-S 1050x130



Описание станка

Листогибочные трехвалковые листогибочные станки с ассиметричным расположением валков для гибки стального листа. Два валка приводятся в действие одним приводом. Гибочные валы станка изготовлены из стали повышенной прочности с сертификатом качества SAE 1050. На станке установлена централизованная система смазки. Режимы работы станка позволяют проводить работы высокой точности за счет двигателя с торможением.

Особенности станка

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Ручная откидная опора верхнего валка
- На станке возможна коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Таблица с техническими характеристиками

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-S 1050x130
Рабочая длина валов	1050 мм
Предварительная гибка	5/6 мм
Максимальная толщина гибки	6/7 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки	195 мм
Мощность электропривода	2,2 кВт
Мощность электропривода заднего вала	1,1 кВт
Габаритные размеры станка:	
Длина	2750 мм
Ширина	650 мм
Высота	1020 мм
Вес	1200 кг

Стандартный комплект поставки

- Мобильная стойка управления станком
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Система торможения вала двигателем
- Электромеханическая регулировка гибочного вала

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Цифровой индикатор положения заднего вала
- Расширенные валы для установки профилегибочных роликов
- Набор профилегибочных раздвижных роликов
- Отдельный привод на нижний вал
- Пластиковый верхний вал для гибки композитных материалов
- Двигатель с бесступенчатой регулировкой

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru