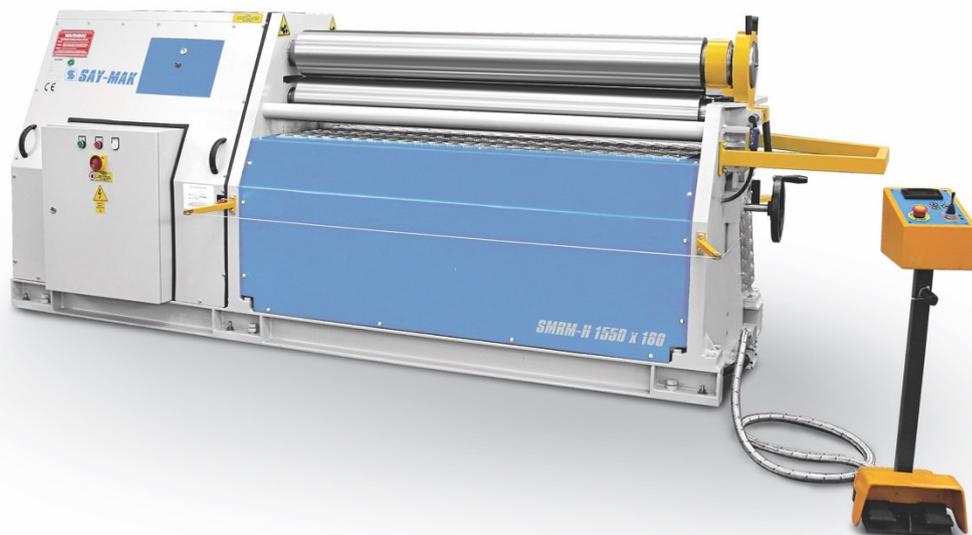


Вальцы трехвалковые SMRM-H 1050x80



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1050x80
Рабочая длина валов	1050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1,5/2 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	2/2,5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр бокового вала	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Характеристика	Значение
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2350 мм
Ширина	750 мм
Высота	960 мм
Вес	920 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1270x80



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1270x80
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1/1,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	1,5/2 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр бокового вала	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2570 мм
Ширина	750 мм
Высота	960 мм
Вес	950 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1270x100



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1270x100
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1,5/2 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	2/3 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	100 мм
Диаметр бокового вала	90 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	150/450 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	6,5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2570 мм
Ширина	750 мм
Высота	960 мм
Вес	1150 кг

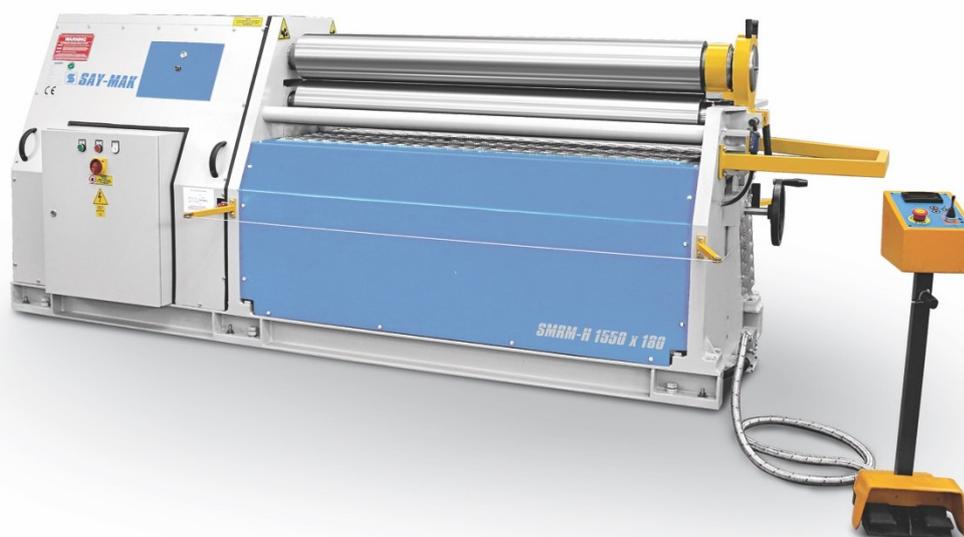
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1270x130



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1270x130
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Диаметр бокового вала	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	195/650 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3020 мм
Ширина	950 мм
Высота	1110 мм
Вес	1750 кг

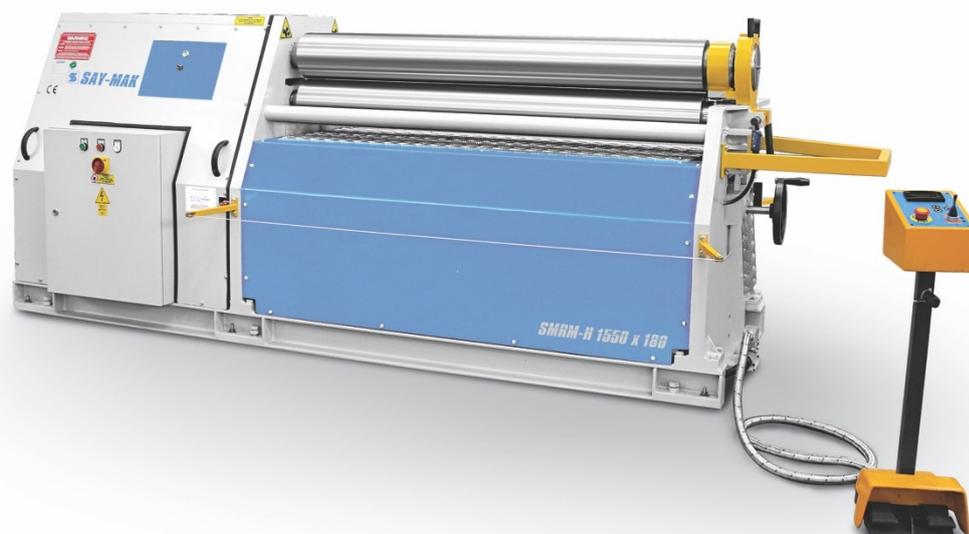
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1270x150



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1270x150
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	5/7 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Диаметр бокового вала	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3020 мм
Ширина	950 мм
Высота	1110 мм
Вес	1875 кг

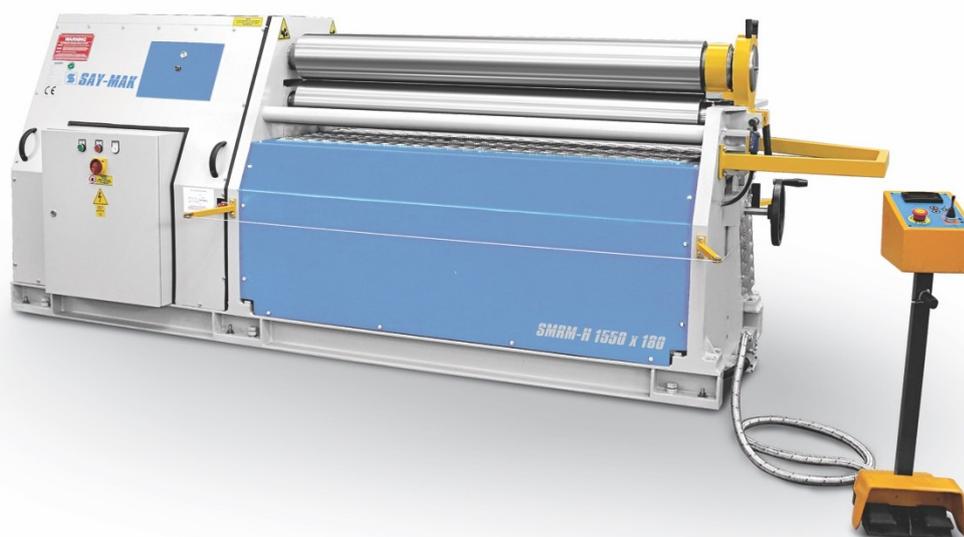
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1270x180



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1270x180
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5,5/7,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7,5/10 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр бокового вала	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3070 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	2100 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1270x200



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1270x200
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	8/10 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	10/12 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0+1,5 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3070 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	2200 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x80



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x80
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	0,5/1 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	1/1,5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр бокового вала	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм
Мощность электропривода	1,1+0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2850 мм
Ширина	750 мм
Высота	960 мм
Вес	1100 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x100



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x100
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1/1,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	1,5/2 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	100 мм
Диаметр бокового вала	90 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	150/450 мм
Мощность электропривода	1,1+0,75 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	6,5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2850 мм
Ширина	750 мм
Высота	960 мм
Вес	1200 кг

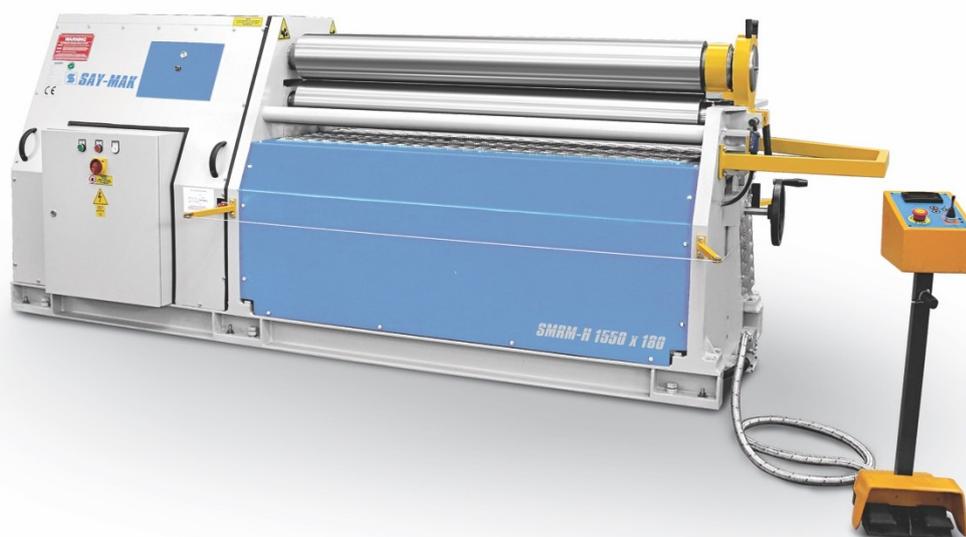
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x130



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x130
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2,5/3,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3,5/4,5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Диаметр бокового вала	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	195/650 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3300 мм
Ширина	950 мм
Высота	1110 мм
Вес	1850 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x150



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x150
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3,5/4,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4,5/6,5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Диаметр бокового вала	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3300 мм
Ширина	950 мм
Высота	1110 мм
Вес	2000 кг

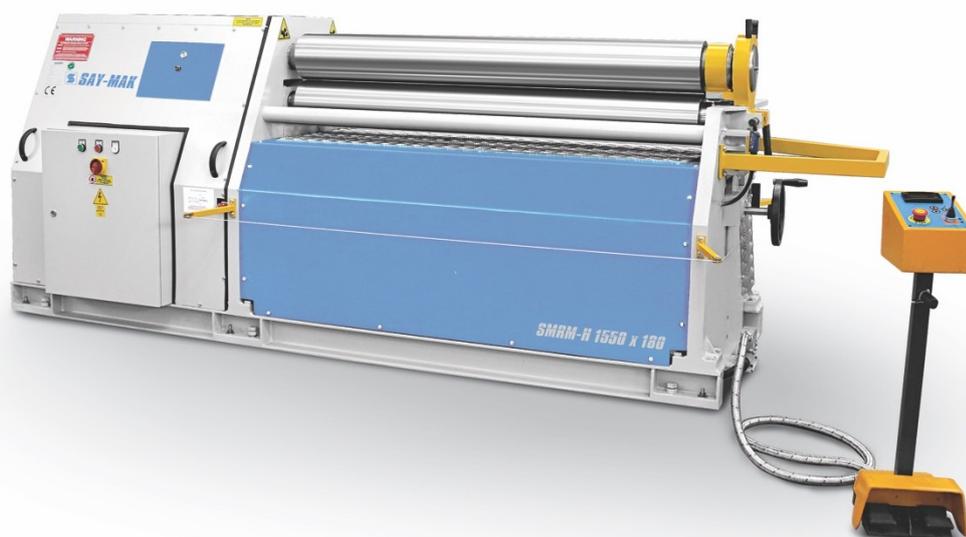
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x180



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x180
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5/7 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7/9 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр бокового вала	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3350 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	2310 кг

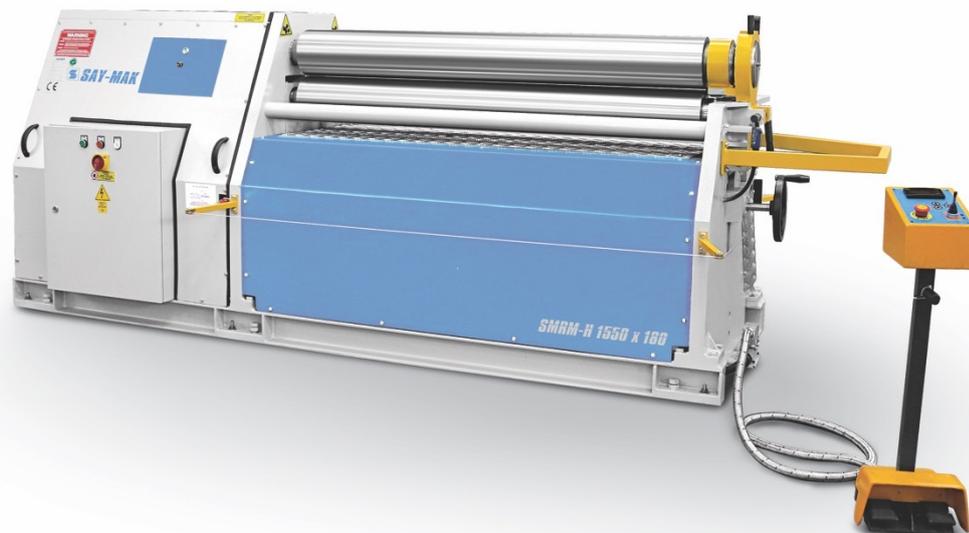
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x200



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x200
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	7/9 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	9/11 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0+1,5 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3350 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	2450 кг

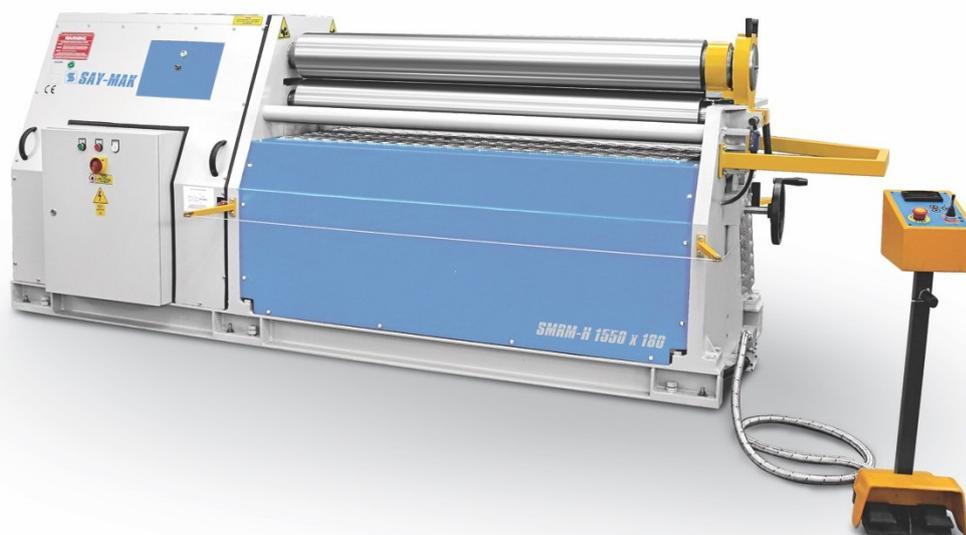
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x220



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x220
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	8/10 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	10/12 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3500 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	3250 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 1550x250



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 1550x250
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	10/12 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	12/15 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр бокового вала	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5+1,5 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3500 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	3600 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2050x130



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов

данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2050x130
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/4 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Диаметр бокового вала	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	195/650 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3800 мм
Ширина	950 мм
Высота	1110 мм
Вес	2050 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2050x150



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2050x150
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм

Характеристика	Значение
Диаметр бокового вала	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3800 мм
Ширина	950 мм
Высота	1110 мм
Вес	2250 кг

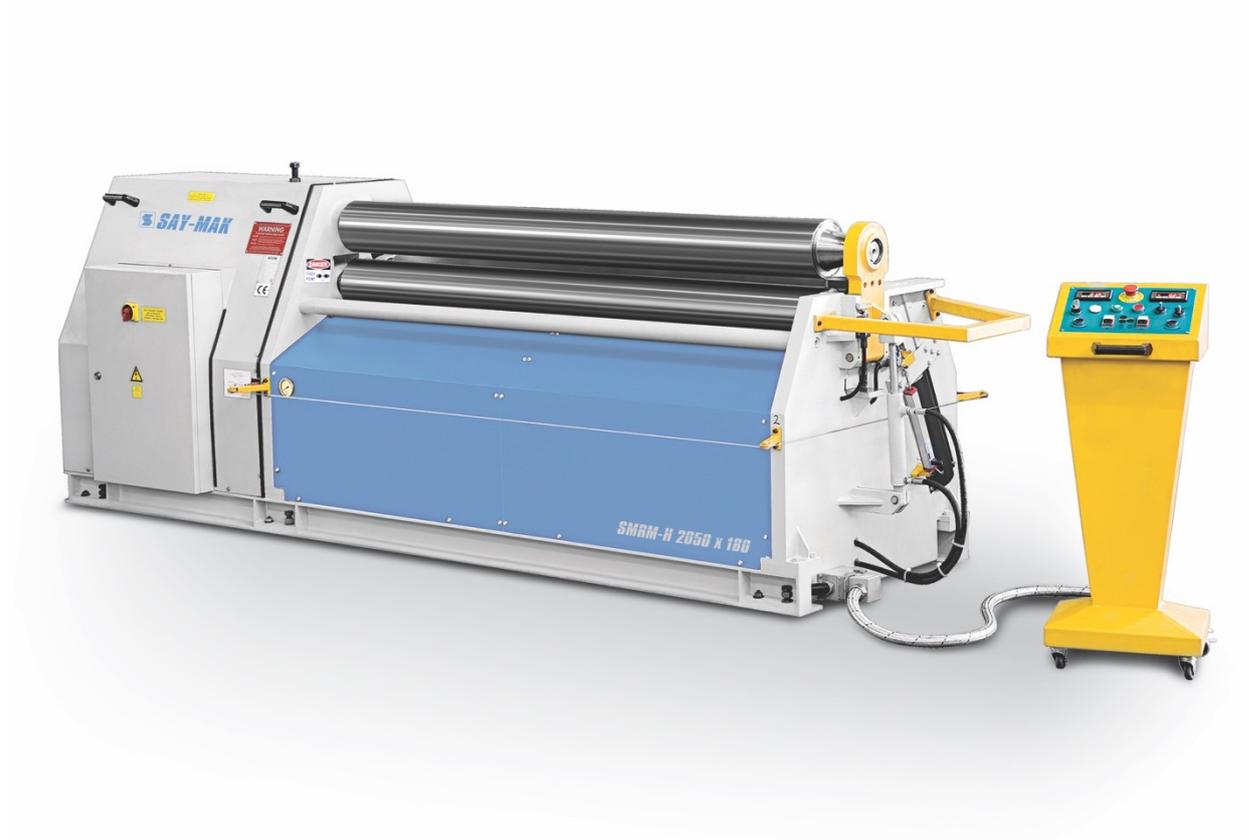
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2050x180



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2050x180
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/6 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	6/8 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр бокового вала	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3850 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	2690 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2050x200



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2050x200
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	6/8 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	8/10 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3850 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	2950 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2050x220



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2050x220
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	7/9 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	9/11 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4000 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	3750 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2050x250



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2050x250
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	8/10 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	10/12 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр бокового вала	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4000 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	4200 кг

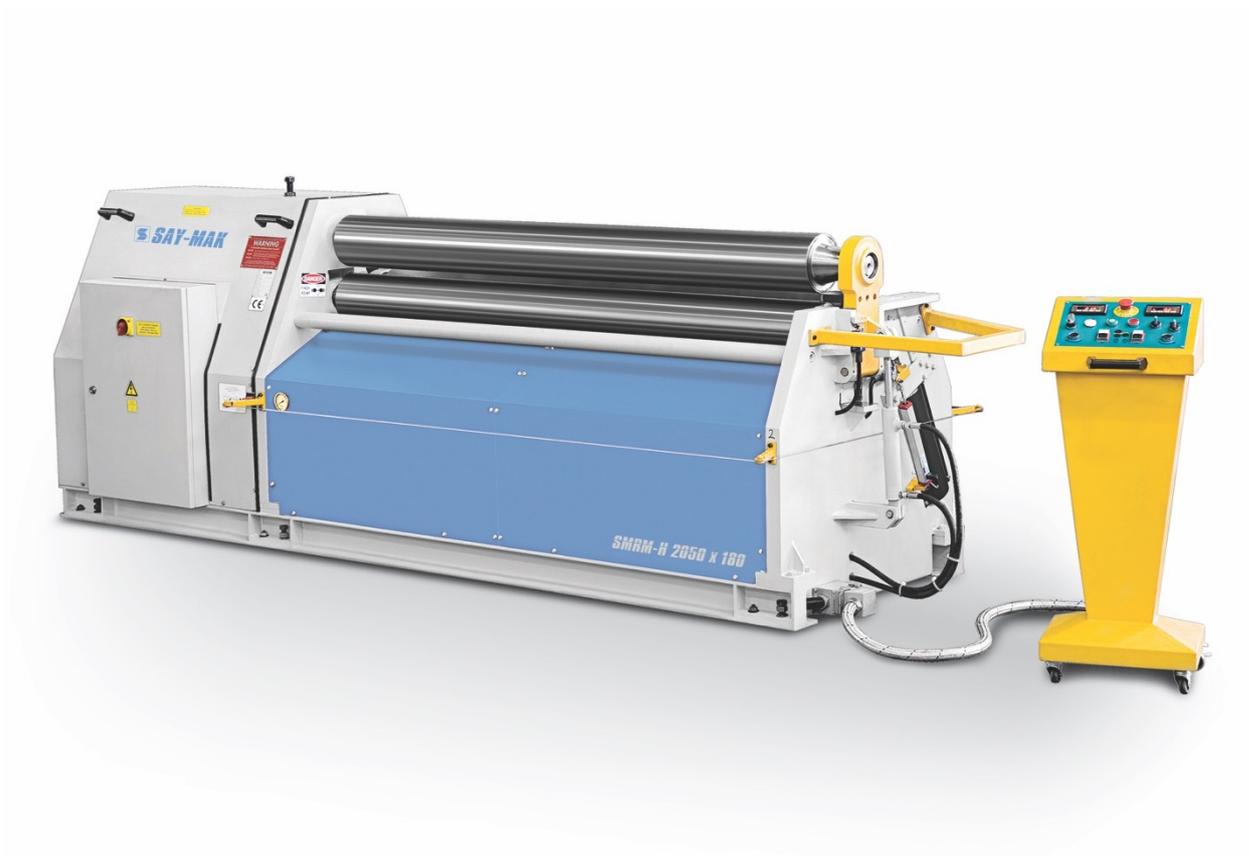
Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2550x150



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2550x150
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/4 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм

Характеристика	Значение
Диаметр бокового вала	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,2+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4300 мм
Ширина	950 мм
Высота	1110 мм
Вес	2500 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2550x180



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2550x180
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр бокового вала	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4350 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	3070 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2550x200



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2550x200
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/6 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	6/8 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4350 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	3450 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2550x220



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2550x220
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5/7 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7/9 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4500 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	4250 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости

- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 2550x250



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 2550x250
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	6/8 мм

Характеристика	Значение
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	8/10 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр бокового вала	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4500 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	4800 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 3100x180



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных

металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 3100x180
Рабочая длина валов	3100 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/4 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр бокового вала	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0+1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4850 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	3450 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 3100x200



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 3100x200
Рабочая длина валов	3100 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин

Характеристика	Значение
Габаритные размеры станка:	
Длина	4850 мм
Ширина	1100 мм
Высота	1290 мм
Вес	3950 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 3100x220



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка

- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 3100x220
Рабочая длина валов	3100 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/6 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	6/8 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр бокового вала	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	5000 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	4750 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 3100x250



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 3100x250
Рабочая длина валов	3100 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5/7 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7/9 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр бокового вала	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин

Характеристика	Значение
Габаритные размеры станка:	
Длина	5000 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	5400 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 4050x250



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка

- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 4050x250
Рабочая длина валов	4050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр бокового вала	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5+1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	5000 мм
Ширина	1200 мм
Высота	1370 мм
Вес	6600 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Вальцы трехвалковые SMRM-H 650x80



Описание

Промышленные трехвалковые листогибочные вальцы серии SMRM-H предназначены для гибки листового металла. На вальцах данной серии возможно производить гибку изделий из различных металлов, толщиной до 15мм (в зависимости от модели). Верхний и нижний валки вальцов данной серии имеют электропривод, как для позиционирования, так и для вращения. Валы расположены ассиметрично

Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Гидравлическая откидная опора для облегчения снятия готового изделия
- Гидравлический привод гибочного и заднего роликов
- Электромеханический привод центральных валков с тормозной системой
- Цифровые индикаторы синхронизации валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм²

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMRM-H 650x80
Рабочая длина валов	650 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2,5/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/3,5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр бокового вала	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт

Характеристика	Значение
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	1950 мм
Ширина	750 мм
Высота	960 мм
Вес	800 кг

Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система
- Стойка управления

Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система гибки профилей
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов

Архангельск (8182)63-90-72 Иваново (4932)77-34-06 Магнитогорск (3519)55-03-13 Пермь (342)205-81-47 Сургут (3462)77-98-35
 Астана (7172)727-132 Ижевск (3412)26-03-58 Москва (495)268-04-70 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Тверь (4822)63-31-35
 Астрахань (8512)99-46-04 Казань (843)206-01-48 Мурманск (8152)59-64-93 Рязань (4912)46-61-64 Томск (3822)98-41-53
 Барнаул (3852)73-04-60 Калининград (4012)72-03-81 Набережные Челны (8552)20-53-41 Самара (846)206-03-16 Тула (4872)74-02-29
 Белгород (4722)40-23-64 Калуга (4842)92-23-67 Нижний Новгород (831)429-08-12 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Тюмень (3452)66-21-18
 Брянск (4832)59-03-52 Кемерово (3842)65-04-62 Новокузнецк (3843)20-46-81 Саратов (845)249-38-78 Ульяновск (8422)24-23-59
 Владивосток (423)249-28-31 Киров (8332)68-02-04 Новосибирск (383)227-86-73 Севастополь (8692)22-31-93 Уфа (347)229-48-12
 Волгоград (844)278-03-48 Краснодар (861)203-40-90 Омск (3812)21-46-40 Симферополь (3652)67-13-56 Хабаровск (4212)92-98-04
 Вологда (8172)26-41-59 Красноярск (391)204-63-61 Орел (4862)44-53-42 Смоленск (4812)29-41-54 Челябинск (351)202-03-61
 Воронеж (473)204-51-73 Курск (4712)77-13-04 Оренбург (3532)37-68-04 Сочи (862)225-72-31 Череповец (8202)49-02-64
 Екатеринбург (343)384-55-89 Липецк (4742)52-20-81 Пенза (8412)22-31-16 Ставрополь (8652)20-65-13 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | | sky@nt-rt.ru