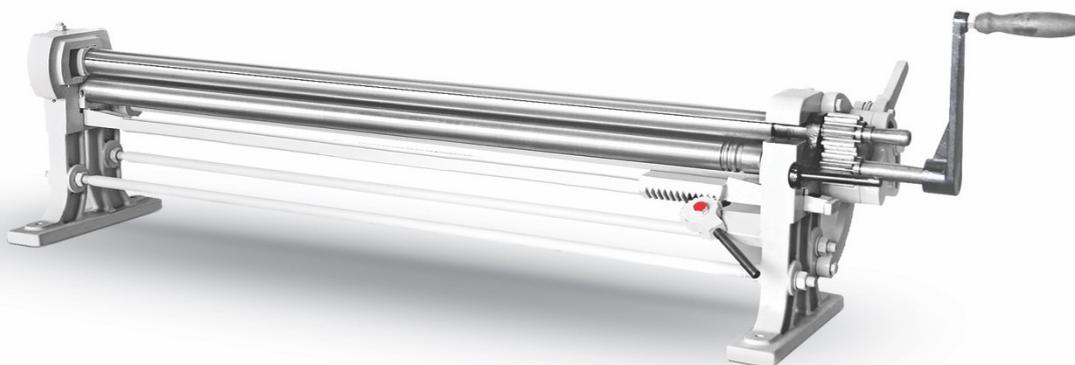


Ручные вальцы SMR 1050x46



Описание

Ручные настольные вальцовочные станки серии SMR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздуховодов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Боковые стойки изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Верхний и нижний приводятся в движение

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMR 1050x46
Рабочая длина валов	1000 мм
Максимальная толщина гибки	0,8-1,0 мм
Диаметр валов	46 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1400 мм
Ширина	500 мм
Высота	400 мм
Вес	120 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | | sky@nt-rt.ru

Ручные вальцы SMR 1270x46



Описание

Ручные настольные вальцовочные станки серии SMR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздуховодов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Боковые стойки изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Верхний и нижний приводятся в движение

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMR 1270x46
Рабочая длина валов	1250 мм
Максимальная толщина гибки	0,6-0,8 мм
Диаметр валов	46 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1620 мм
Ширина	500 мм
Высота	400 мм
Вес	150 кг

Ручные вальцы STS 1050x50



Описание

Ручные настольные вальцовочные станки серии SMR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

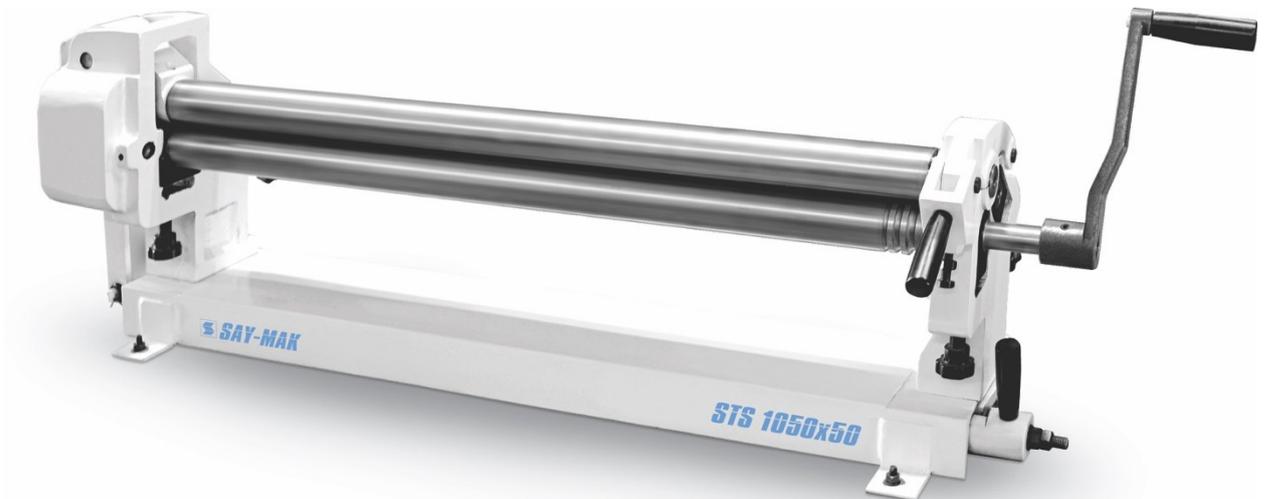
Особенности

- Боковые стойки изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Верхний и нижний приводятся в движение

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	STS 1050x50
Рабочая длина валов	1050 мм
Максимальная толщина гибки	1 мм
Диаметр валов	50 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1450 мм
Ширина	320 мм
Высота	500 мм
Вес	110 кг

Ручные вальцы STS 1300x75



Описание

Ручные настольные вальцовочные станки серии SMR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

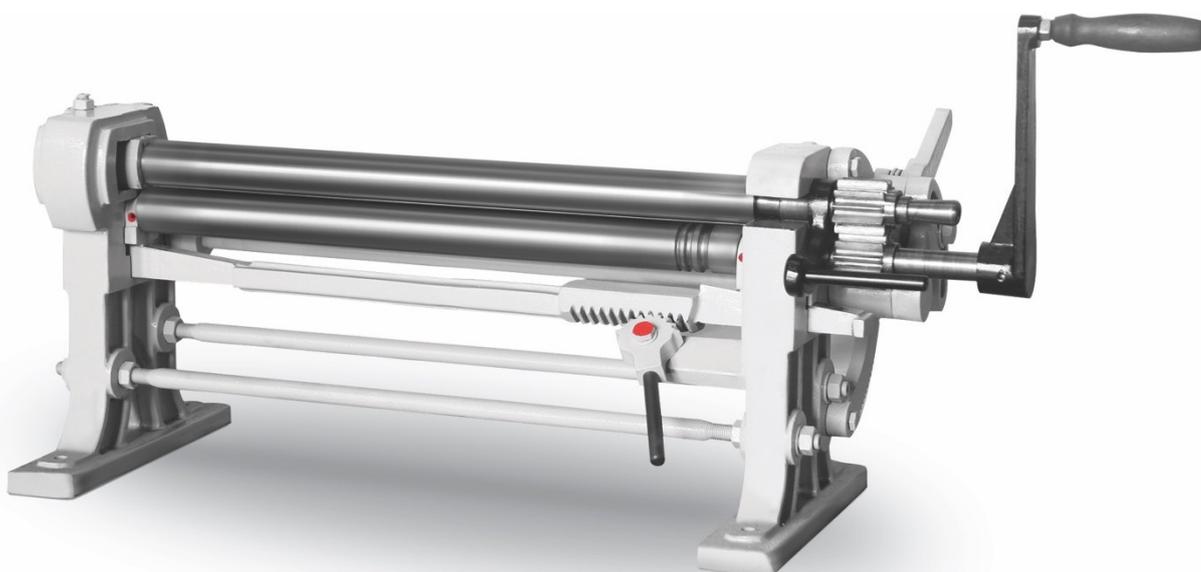
Особенности

- Боковые стойки изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Верхний и нижний приводятся в движение

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	STS 1300x75
Рабочая длина валов	1300 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	75 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка \times 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	1700 мм
Ширина	430 мм
Высота	560 мм
Вес	220 кг

Ручные вальцы SMR 610x46



Описание

Ручные настольные вальцовочные станки серии SMR предназначены для гибки изделий цилиндрической формы (обечаек) из тонколистового металла. Вальцы применяются при производстве труб и желобов водостоков, воздухопроводов, а также других подобных изделий из листового металла.

Особенности

- Боковые стойки изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Рычаги регулировки зажима и подгиба расположены с одной стороны
- Храповый механизм поджима заднего вала
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков
- Верхний и нижний приводятся в движение

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SMR 610x46
Рабочая длина валов	600 мм
Максимальная толщина гибки	1,0-1,2 мм
Диаметр валов	46 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	900 мм
Ширина	500 мм
Высота	400 мм
Вес	90 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru