

Вальцы трехвалковые SRS 1270x90



Описание

Ручной вальцовочный станок SRS используется для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм в зависимости от модели.

Особенности

- Боковые стойки корпуса изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводной

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRS 1270x90
Рабочая длина валов	1270 мм
Максимальная толщина гибки	2,5 мм
Диаметр валов	90 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2300 мм
Ширина	700 мм
Высота	1250 мм
Вес	450 кг

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru

Вальцы трехвалковые SRS 1550x90



Описание

Ручной вальцовочный станок SRS используются для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм в зависимости от модели.

Особенности

- Боковые стойки корпуса изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводной

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRS 1550x90
Рабочая длина валов	1550 мм
Максимальная толщина гибки	2 мм
Диаметр валов	90 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2580 мм
Ширина	700 мм
Высота	1250 мм
Вес	560 кг

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SRS 2050x95



Описание

Ручной вальцовочный станок SRS используются для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм в зависимости от модели.

Особенности

- Боковые стойки корпуса изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводной

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRS 2050x95
Рабочая длина валов	2050 мм
Максимальная толщина гибки	1,5 мм
Диаметр валов	95 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	3080 мм
Ширина	700 мм
Высота	1250 мм
Вес	650 кг

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

Вальцы трехвалковые SRS 1050x90



Описание

Ручной вальцовочный станок SRS используются для гибки алюминиевых изделий, воздуховодов и дымоходов, рекламных щитов и кузовов автомобилей. Станки этой серии используются для обработки листовых заготовок длиной 1050-2050 мм и толщиной 1,5-3 мм в зависимости от модели.

Особенности

- Боковые стойки корпуса изготовлены из чугуна
- Асимметричное расположение валов
- Верхний вал легко откидывается в сторону для извлечения изогнутой заготовки
- Нижний и задний валы имеют углубления для вальцовки тонких прутков (4/7/10)
- Верхний и нижний ролик приводной

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRS 1050x90
Рабочая длина валов	1050 мм
Максимальная толщина гибки	3 мм
Диаметр валов	90 мм
Минимальный диаметр гибки	Рассчитывается по формуле \varnothing валка x 1,5
Габаритные размеры станка:	
Длина	2080 мм
Ширина	700 мм
Высота	1250 мм
Вес	410 кг

Дополнительные опции

- Индукционно закаленные гибочные валы

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | sky@nt-rt.ru