

# Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1050x80



## Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

## Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

## Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1050x80

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Характеристика	Значение
Рабочая длина валов	1050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1,5/2 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	2/2,5 мм
Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр боковых валов	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2350 мм
Ширина	950 мм
Высота	960 мм
Вес	1150 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1270x80



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1270x80
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1/1,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	1,5/2 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр боковых валов	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2570 мм
Ширина	950 мм
Высота	960 мм
Вес	1250 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1270x100



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1270x100
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1,5/2 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	2/3 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	100 мм
Диаметр боковых валов	90 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	150/450 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6,5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2570 мм
Ширина	950 мм
Высота	960 мм
Вес	1350 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1270x130**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1270x130
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/5 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Диаметр боковых валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	195/650 мм
Мощность электропривода	2,2 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3020 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1110 мм
Вес	2150 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1270x150



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1270x150
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	5/7 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Диаметр боковых валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,2 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3020 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1110 мм
Вес	2155 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1270x180



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1270x180
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5,5/7,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7,5/10 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр боковых валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3070 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	2700 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1270x200**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1270x200
Рабочая длина валов	1270 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	8/10 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	10/12 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3070 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	3000 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x80**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x80
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	0,5/1 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	1/1,5 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр боковых валов	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2580 мм
Ширина	950 мм
Высота	960 мм
Вес	1350 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x100



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x100
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	1/1,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	1,5/2 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	100 мм
Диаметр боковых валов	90 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	150/450 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6,5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	2850 мм
Ширина	950 мм
Высота	960 мм
Вес	1500 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x130**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x130
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2,5/3,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3,5/4,5 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Диаметр боковых валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	195/650 мм
Мощность электропривода	2,2 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3300 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1110 мм
Вес	2250 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x150**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x150
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3,5/4,5 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4,5/6,5 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Диаметр боковых валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,2 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3300 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1110 мм
Вес	2370 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x180**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x180
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5/7 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7/9 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр боковых валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3350 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	2900 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x200



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x200
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	7/9 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	9/11 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3350 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	3250 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x220**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x220
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	8/10 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	10/12 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3500 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	4250 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 1550x250



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 1550x250
Рабочая длина валов	1550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	10/12 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	12/15 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр боковых валов	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3500 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	4650 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2050x130**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2050x130
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/4 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	130 мм
Диаметр боковых валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	195/650 мм
Мощность электропривода	2,2 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3800 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1110 мм
Вес	2450 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2050x150**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2050x150
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Диаметр боковых валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,2 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3800 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1110 мм
Вес	2800 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2050x180



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2050x180
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/6 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	6/8 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр боковых валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3850 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	3300 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2050x200



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2050x200
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	6/8 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	8/10 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	3850 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	3750 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2050x220**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2050x220
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	7/9 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	9/11 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4000 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	4800 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2050x250**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2050x250
Рабочая длина валов	2050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	8/10 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	10/12 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр боковых валов	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4000 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	5350 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансирующая система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2550x150



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2550x150
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/4 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	150 мм
Диаметр боковых валов	130 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	225/750 мм
Мощность электропривода	2,1 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4300 мм
Ширина	1150 мм
Высота	1110 мм
Вес	3230 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2550x180**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2550x180
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр боковых валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4350 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	3700 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2550x200**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2550x200
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/6 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	6/8 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4350 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	4250 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2550x220**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2550x220
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5/7 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7/9 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4500 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	5400 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 2550x250**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 2550x250
Рабочая длина валов	2550 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	6/8 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	8/10 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр боковых валов	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4500 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	6100 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 3050x180**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 3050x180
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/4 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	180 мм
Диаметр боковых валов	150 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	270/900 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,1 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4850 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	4100 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 3050x200**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 3050x200
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	200 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	300/1000 мм
Мощность электропривода	4,0 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	6 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	4850 мм
Ширина	1350 мм
Высота	1290 мм
Вес	4750 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 3050x220**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 3050x220
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	4/6 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	6/8 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	220 мм
Диаметр боковых валов	180 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	330/1100 мм
Мощность электропривода	5,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	5000 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	6000 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 3050x250**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 3050x250
Рабочая длина валов	3050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	5/7 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	7/9 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр боковых валов	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	5000 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	6800 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 4050x250**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 4050x250
Рабочая длина валов	4050 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	3/4 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	4/6 мм

Характеристика	Значение
Диаметр верхнего и нижнего валов	250 мм
Диаметр боковых валов	200 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	375/1250 мм
Мощность электропривода	7,5 + 1,5 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	6000 мм
Ширина	1500 мм
Высота	1370 мм
Вес	8300 кг

#### **Стандартный комплект поставки**

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### **Дополнительные опции**

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

## **Вальцы четырехвалковые 4R SHS 650x80**



### Описание

Промышленные четырехвалковые листогибочные станки серии 4R SHS предназначены для гибки листового металла. 4-х валковый листогибочный станок удобен в работе благодаря возможности подгибки листа с двух сторон без переустановки заготовки. Вся настройка станка для гибки металла на определенный радиус осуществляется за счет перемещения боковых валов. Данные станки применимы в различных производствах, например, их используют в производстве резервуаров, баков, цистерн и т.д.

### Особенности

- Высокопрочная стальная рама станка
- Станки предназначены для гибки средних и тяжёлых листов и листов из черной и нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек, как полной окружности, так и переменных радиусов
- Перемещение нижнего и боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров
- Верхний и нижний вал приводится в движение электромотором с планетарным редуктором
- Откидная опора верхнего валка перемещается гидроцилиндром
- Цифровые датчики для отслеживания линейного перемещения рабочих валов
- Активная защита от перегрузки
- Валы выполнены из закаленной стали
- Коническая гибка
- Гибочная способность приведена для стали с пределом текучести 260 Н/мм<sup>2</sup>

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	4R SHS 650x80
Рабочая длина валов	650 мм
Предварительная гибка (x1.5/x5)	2,5/3 мм
Максимальная толщина гибки (x1.5/x5)	3/3,5 мм

Диаметр верхнего и нижнего валов	80 мм
Диаметр боковых валов	80 мм
Минимальный диаметр гибки (x1.5/x5)	120/400 мм
Мощность электропривода	1,1 + 0,75 кВт
Рабочая скорость вращения валов	5 м/мин
Габаритные размеры станка:	
Длина	1950 мм
Ширина	950 мм
Высота	960 мм
Вес	950 кг

#### Стандартный комплект поставки

- Индукционно закаленные валы SAE 1050
- Устройство конической гибки
- Гидравлическая балансировочная система

#### Дополнительные опции

- NC контроллер
- Система верхней и боковой поддержки листа для больших диаметров
- Шлифованные гибочные валки
- Двухскоростная система
- Система плавного изменения скорости
- Гидравлическая система для гибочных валов
- Специальные валы для гибки волной

**Архангельск** (8182)63-90-72    **Иваново** (4932)77-34-06    **Магнитогорск** (3519)55-03-13    **Пермь** (342)205-81-47    **Сургут** (3462)77-98-35  
**Астана** (7172)727-132    **Ижевск** (3412)26-03-58    **Москва** (495)268-04-70    **Ростов-на-Дону** (863)308-18-15    **Тверь** (4822)63-31-35  
**Астрахань** (8512)99-46-04    **Казань** (843)206-01-48    **Мурманск** (8152)59-64-93    **Рязань** (4912)46-61-64    **Томск** (3822)98-41-53  
**Барнаул** (3852)73-04-60    **Калининград** (4012)72-03-81    **Набережные Челны** (8552)20-53-41    **Самара** (846)206-03-16    **Тула** (4872)74-02-29  
**Белгород** (4722)40-23-64    **Калуга** (4842)92-23-67    **Нижний Новгород** (831)429-08-12    **Санкт-Петербург** (812)309-46-40    **Тюмень** (3452)66-21-18  
**Брянск** (4832)59-03-52    **Кемерово** (3842)65-04-62    **Новокузнецк** (3843)20-46-81    **Саратов** (845)249-38-78    **Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Владивосток** (423)249-28-31    **Киров** (8332)68-02-04    **Новосибирск** (383)227-86-73    **Севастополь** (8692)22-31-93    **Уфа** (347)229-48-12  
**Волгоград** (844)278-03-48    **Краснодар** (861)203-40-90    **Омск** (3812)21-46-40    **Симферополь** (3652)67-13-56    **Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Вологда** (8172)26-41-59    **Красноярск** (391)204-63-61    **Орел** (4862)44-53-42    **Смоленск** (4812)29-41-54    **Челябинск** (351)202-03-61  
**Воронеж** (473)204-51-73    **Курск** (4712)77-13-04    **Оренбург** (3532)37-68-04    **Сочи** (862)225-72-31    **Череповец** (8202)49-02-64  
**Екатеринбург** (343)384-55-89    **Липецк** (4742)52-20-81    **Пенза** (8412)22-31-16    **Ставрополь** (8652)20-65-13    **Ярославль** (4852)69-52-93

**Киргизия** (996)312-96-26-47    **Казахстан** (772)734-952-31    **Таджикистан** (992)427-82-92-69

<http://say-mak.nt-rt.ru> | | [sky@nt-rt.ru](http://sky@nt-rt.ru)