

# SGM-D 1270 (чугун)



## Описание

Сабельные гильотинные ножницы модели SGM-D пришли на смену старой модели SGM. Особое внимание при выборе гильотинных ножниц стоит уделить жесткости конструкции, чем эти ножницы могут похвастаться. Жесткость конструкции обеспечена мощной конструкцией из чугуна (стол и опорные стойки). На сабельных станках можно осуществлять рубку листового металла без ограничения длины отрезаемой детали.

## Особенности

- Жесткая конструкция из чугуна
- Противовес
- Сабельное лезвие из закаленной стали
- Механическая прижимная система для фиксации заготовки
- Задний упор
- Планка на рабочем столе для фиксированного угла при резке

## Технические характеристики

| Характеристика             | Значение   |
|----------------------------|------------|
| Модель станка              | SGM-D 1270 |
| Максимальная толщина резки | 2 мм       |
| Максимальная длина резки   | 1280 мм    |
| Регулировка заднего упора  | 0-600 мм   |
| Ширина стола               | 600 мм     |
| Длина стола                | 1565 мм    |
| Габаритные размеры станка: |            |
| Ширина                     | 1040 мм    |
| Длина                      | 2360 мм    |
| Высота                     | 1630 мм    |
| Вес                        | 600 кг     |

## Дополнительные опции

- Комплект режущих ножей

|                             |                            |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Иваново (4932)77-34-06     | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Пермь (342)205-81-47           | Сургут (3462)77-98-35    |
| Астана (7172)727-132        | Ижевск (3412)26-03-58      | Москва (495)268-04-70           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тверь (4822)63-31-35     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Мурманск (8152)59-64-93         | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)74-02-29      |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Брянск (4832)59-03-52       | Кемерово (3842)65-04-62    | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Саратов (845)249-38-78         | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31  | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73      | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Краснодар (861)203-40-90   | Омск (3812)21-46-40             | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Красноярск (391)204-63-61  | Орел (4862)44-53-42             | Смоленск (4812)29-41-54        | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курск (4712)77-13-04       | Оренбург (3532)37-68-04         | Сочи (862)225-72-31            | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      | Пенза (8412)22-31-16            | Ставрополь (8652)20-65-13      | Ярославль (4852)69-52-93 |

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

## SGM-H 1020



### Описание

Сабельные гильотинные ножницы для рубки листового металла толщиной до 1,5 мм. Станок выполнен из прочной металлической конструкции. Уникальность сабельной гильотины заключается в том, что резку листовой заготовки можно осуществлять без ограничения по длине.

### Особенности

- Жесткая конструкция из толстолистовой стали
- Противовес
- Сабельное лезвие из закаленной стали
- Механическая прижимная система для фиксации заготовки
- Задний упор
- Планка на рабочем столе для фиксированного угла при резке

### Технические характеристики

| Характеристика             | Значение   |
|----------------------------|------------|
| Модель станка              | SGM-H 1020 |
| Максимальная толщина резки | 1,5 мм     |
| Максимальная длина резки   | 1050 мм    |
| Регулировка заднего упора  | 0-600 мм   |
| Ширина стола               | 600 мм     |
| Длина стола                | 1315 мм    |
| Габаритные размеры станка: |            |
| Ширина                     | 1040 мм    |
| Длина                      | 1920 мм    |
| Высота                     | 1350 мм    |
| Вес                        | 350 кг     |

### Дополнительные опции

- Комплект режущих ножей

## SGM-H 1270



### Описание

Сабельные гильотинные ножницы для рубки листового металла толщиной до 1,5 мм. Станок выполнен из прочной металлической конструкции. Уникальность сабельной гильотины заключается в том, что резку листовой заготовки можно осуществлять без ограничения по длине.

### Особенности

- Жесткая конструкция из листовой стали
- Противовес
- Сабельное лезвие из закаленной стали
- Механическая прижимная система для фиксации заготовки
- Задний упор
- Планка на рабочем столе для фиксированного угла при резке

### Технические характеристики

| Характеристика             | Значение   |
|----------------------------|------------|
| Модель станка              | SGM-H 1270 |
| Максимальная толщина резки | 1,5 мм     |
| Максимальная длина резки   | 1280 мм    |
| Регулировка заднего упора  | 0-600 мм   |
| Ширина стола               | 600 мм     |
| Длина стола                | 1590 мм    |
| Габаритные размеры станка: |            |
| Ширина                     | 1040 мм    |
| Длина                      | 2330 мм    |
| Высота                     | 1600 мм    |
| Вес                        | 370 кг     |

### Дополнительные опции

- Комплект режущих ножей

## SGM-P 1020



### Описание

Сабельные гильотинные ножницы для рубки листового металла толщиной до 2,0 мм. Станок выполнен из прочной усиленной металлической конструкции. Уникальность сабельной гильотины заключается в том, что резку листовой заготовки можно осуществлять без ограничения по длине.

### Особенности

- Жесткая конструкция из толстолистовой стали
- Противовес
- Сабельное лезвие из закаленной стали
- Механическая прижимная система для фиксации заготовки
- Задний упор
- Планка на рабочем столе для фиксированного угла при резке

### Технические характеристики

| Характеристика             | Значение   |
|----------------------------|------------|
| Модель станка              | SGM-P 1020 |
| Максимальная толщина резки | 2 мм       |
| Максимальная длина резки   | 1050 мм    |
| Регулировка заднего упора  | 0-600 мм   |
| Ширина стола               | 600 мм     |
| Длина стола                | 1300 мм    |
| Габаритные размеры станка: |            |
| Ширина                     | 1040 мм    |
| Длина                      | 1920 мм    |
| Высота                     | 1350 мм    |
| Вес                        | 450 кг     |

### Дополнительные опции

- Комплект режущих ножей

## SGM-P 1270



### Описание

Сабельные гильотинные ножницы для рубки листового металла толщиной до 2,0 мм. Станок выполнен из прочной усиленной металлической конструкции. Уникальность сабельной гильотины заключается в том, что резку листовой заготовки можно осуществлять без ограничения по длине.

### Особенности

- Жесткая конструкция из толстолистовой стали
- Противовес
- Сабельное лезвие из закаленной стали
- Механическая прижимная система для фиксации заготовки
- Задний упор
- Планка на рабочем столе для фиксированного угла при резке

### Технические характеристики

| Характеристика             | Значение   |
|----------------------------|------------|
| Модель станка              | SGM-P 1270 |
| Максимальная толщина резки | 2 мм       |
| Максимальная длина резки   | 1270 мм    |
| Регулировка заднего упора  | 0-600 мм   |
| Ширина стола               | 600 мм     |
| Длина стола                | 1565 мм    |
| Габаритные размеры станка: |            |
| Ширина                     | 1040 мм    |
| Длина                      | 2360 мм    |
| Высота                     | 1630 мм    |
| Вес                        | 550 кг     |

### Дополнительные опции

- Комплект режущих ножей

### SGM-D 1020



### Описание

Сабельные гильотинные ножницы модели SGM-D пришли на смену старой модели SGM. Особое внимание при выборе гильотинных ножниц стоит уделить жесткости конструкции, чем эти ножницы могут похвастаться. Жесткость конструкции обеспечена мощной конструкцией из чугуна (стол и опорные стойки). На сабельных станках можно осуществлять рубку листового металла без ограничения длины отрезаемой детали.

### Особенности

- Жесткая конструкция из чугуна
- Противовес
- Сабельное лезвие из закаленной стали
- Механическая прижимная система для фиксации заготовки
- Задний упор
- Планка на рабочем столе для фиксированного угла при резке

### Технические характеристики

| Характеристика             | Значение   |
|----------------------------|------------|
| Модель станка              | SGM-D 1020 |
| Максимальная толщина резки | 2 мм       |
| Максимальная длина резки   | 1050 мм    |
| Регулировка заднего упора  | 0-600 мм   |
| Ширина стола               | 600 мм     |
| Длина стола                | 1040 мм    |
| Габаритные размеры станка: |            |
| Ширина                     | 1040 мм    |
| Длина                      | 1920 мм    |
| Высота                     | 1350 мм    |
| Вес                        | 500 кг     |

|                             |                            |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Иваново (4932)77-34-06     | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Пермь (342)205-81-47           | Сургут (3462)77-98-35    |
| Астана (7172)727-132        | Ижевск (3412)26-03-58      | Москва (495)268-04-70           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тверь (4822)63-31-35     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Мурманск (8152)59-64-93         | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)74-02-29      |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Брянск (4832)59-03-52       | Кемерово (3842)65-04-62    | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Саратов (845)249-38-78         | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31  | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73      | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Краснодар (861)203-40-90   | Омск (3812)21-46-40             | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Красноярск (391)204-63-61  | Орел (4862)44-53-42             | Смоленск (4812)29-41-54        | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курск (4712)77-13-04       | Оренбург (3532)37-68-04         | Сочи (862)225-72-31            | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      | Пенза (8412)22-31-16            | Ставрополь (8652)20-65-13      | Ярославль (4852)69-52-93 |
|                             | Киргизия (996)312-96-26-47 | Казахстан (772)734-952-31       | Таджикистан (992)427-82-92-69  |                          |