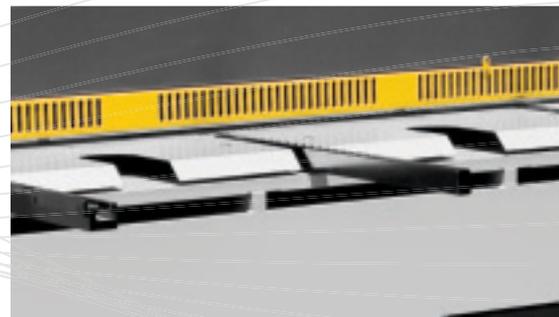


МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С БЕССТУПЕНЧАТЫМ ПРИВОДОМ DIRECT – GEAR MOTORISED GUILLOTINES

- Сварной стальной корпус
- Высокоуглеродистые/высоко хромированные гильотинные ножницы с двумя лезвиями
- Упоры для идеального скольжения, прочные тефлоновые направляющие.
- Легкая в эксплуатации система зажима

- *Welded steel construction*
- *Two edged, high carbon/high chrome, cutting blades.*
- *Cutting beam working in perfectly sliding, durable teflon slideways*
- *Easy maintenance clutch system*



3 мм Стандартное Оснащение

- Ручное заднее измерительное устройство с 750мм штрихами
- Упор с Т-образным пазом, ограничитель, линейка
- Ножная педаль
- Крепежи для листа на фронтальной стороне
- Стол с перемещением на шариковых направляющих

3 mm Standard Equipments

- *Manuel Backgauge with 750 mm stroke*
- *Squaring Arm with T slot, stoper and ruler*
- *Foot Pedal*
- *Front Sheet Holding Arms*
- *Table with ball transfer*

4 мм Стандартное оснащение

- Ручное заднее измерительное устройство с 750мм штрихами
- Упор с Т-образным пазом, ограничитель, линейка
- Ножная педаль
- Крепежи для листа на фронтальной стороне
- Стол с перемещением на шариковых направляющих

4 mm Standard Equipments

- *Motorised Backgauge with 750 mm Stroke*
- *Squaring Arm with T slot, stoper and ruler*
- *Foot Pedal*
- *Front Sheet Holding Arms*
- *Table with ball transfer*

3 мм Дополнительное оснащение (по желанию заказчика)

- Счетчик режущей головки
- Механическое заднее измерительное устройство с 750мм штрихами
- Заднее измерительное устройство с УЧПУ
- Защитные кожухи

3 mm Optional Equipments

- *Cutting Unit Counter*
- *Motorised Backgauge with 750 mm Stroke*
- *Backgauge with NC Control*
- *Protection Cages*

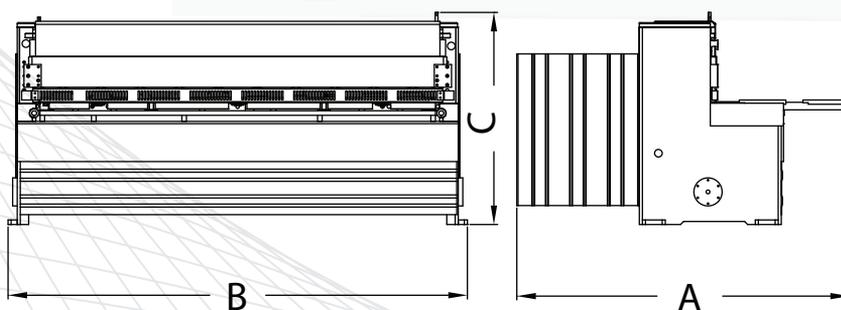
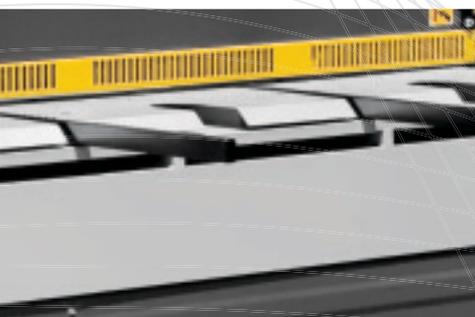
4 мм Дополнительное оснащение (по желанию заказчика)

- Счетчик режущей головки
- Заднее измерительное устройство с УЧПУ
- Защитные кожухи
- Пневматическая система поддержки тонких листов

4 mm Optional Equipments

- *Cutting Unit Counter*
- *Backgauge with NC Control*
- *Protection Cages*
- *Pneumatic Thin Sheet Support System*





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL DATA	SRGM 1360	SRGM 1560	SRGM-H 2060	SRGM-H 2560	SRGM-H 3060	SRGM 2060	SRGM 2560	SRGM 3060
Толщина реза Shearing Capacity	3 мм 3 mm	4 мм 4 mm	4 мм 4 mm	4 мм 4 mm				
Максимальная длина реза Max. Shearing Length	1360 мм 1360 mm	1560 мм 1560 mm	2060 мм 2060 mm	2560 мм 2560 mm	3060 мм 3060 mm	2060 мм 2060 mm	2560 мм 2560 mm	3060 мм 3060 mm
Угол среза Shearing Angle	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Количество резов в минуту Strokes Per Minute	37	37	37	37	37	44	44	44
Мощность Motor Power	4 кВт 4 kw	7,5 кВт 7,5 kw	7,5 кВт 7,5 kw	7,5 кВт 7,5 kw				
Высота стола Table Height	800 мм 800 mm							
Ширина стола Table Width	370 мм 370 mm	370 мм 370 mm	455 мм 455 mm					
Задний упор Rear Gauge Distance	700 мм 700 mm	700 мм 700 mm	750 мм 750 mm					
Ширина (A) Width (A)	1500 мм 1500 mm	1500 мм 1500 mm	2250 мм 2250 mm					
Длина (B) Length (B)	1800 мм 1800 mm	1800 мм 2000 mm	2600 мм 2600 mm	3100 мм 3100 mm	3600 мм 3600 mm	2600 мм 2600 mm	3100 мм 3100 mm	3600 мм 3600 mm
Высота (C) Height (C)	1200 мм 1200 mm	1200 мм 1200 mm	1400 мм 1400 mm					
Примерная масса Approximate Weight	1300 кг 1300 Kgs	1600 кг 1600 Kgs	1900 кг 1900 Kgs	2050 кг 2050 Kgs	2200 кг 2200 Kgs	3000 кг 3000 Kgs	3500 кг 3500 Kgs	4000 кг 4000 Kgs

Гильотинные ножницы SRGM 1360x5



Описание

Электромеханические гильотинные ножницы с наклонным ножом для рубки листового металла. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Ножи данных гильотин выполнены из высокоуглеродистой стали и имеют две режущих стороны. Рабочая балка имеет превосходное скольжение, которое достигается за счет тефлоновых направляющих. Станок имеет механическую систему настройки зазора режущего лезвия.

Особенности

- Задний упор 750 мм с цифровым NC контроллером
- Передний упор с Т-образным пазом и линейкой
- Ножная pedal управления с кнопкой аварийного отключения станка
- Счетчик резов
- Передние поддерживающие опоры для листа
- Защитные кожухи ножа спереди
- Задние защитные кожухи с фотоэлементом
- Шариковые направляющие на столе для удобного перемещения листа к зоне резки
- Подсветка зоны резки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRGM 1360 x 5
Максимальная толщина резки	5 мм
Максимальная длина резки	1360 мм
Количество резов	35 в минуту
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Высота стола	800 мм
Ширина стола	455 мм
Задний упор	750 мм
Габаритные размеры станка:	
Ширина	2250 мм
Длина	2100 мм
Высота	1400 мм
Вес	2250 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Дополнительные опции

- Задний упор 1000 мм с цифровым NC контроллером
- Пневматическая система поддержки тонких листов
- Задние защитные кожухи со световым барьером
- Упор с угломером для резки листа от 0-180 градусов
- Подсветка линии реза
- Программируемый контроллер Elgo
- Увеличенная передняя поддержка листа
- Маховик для точной регулировки заднего упора

Гильотинные ножницы SRGM 1360x6



Описание

Электромеханические гильотинные ножницы с наклонным ножом для рубки листового металла. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Ножи данных гильотин выполнены из высокоуглеродистой стали и имеют две режущих стороны. Рабочая балка имеет превосходное скольжение, которое достигается за счет тефлоновых направляющих. Станок имеет механическую систему настройки зазора режущего лезвия.

Особенности

- Задний упор 750 мм с цифровым NC контроллером
- Передний упор с Т-образным пазом и линейкой
- Ножная педаль управления с кнопкой аварийного отключения станка
- Счетчик резов
- Передние поддерживающие опоры для листа
- Защитные кожухи ножа спереди
- Задние защитные кожухи с фотоэлементом
- Шариковые направляющие на столе для удобного перемещения листа к зоне резки
- Подсветка зоны резки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRGM 1360 x 6
Максимальная толщина резки	6 мм
Максимальная длина резки	1360 мм
Количество резов	35 в минуту

Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Высота стола	800 мм
Ширина стола	455 мм
Задний упор	750 мм
Габаритные размеры станка:	
Ширина	2250 мм
Длина	2100 мм
Высота	1400 мм
Вес	2350 кг

Дополнительные опции

- Задний упор 1000 мм с цифровым NC контроллером
- Пневматическая система поддержки тонких листов
- Задние защитные кожухи со световым барьером
- Упор с угломером для резки листа от 0-180 градусов
- Подсветка линии реза
- Программируемый контроллер Elgo
- Увеличенная передняя поддержка листа
- Маховик для точной регулировки заднего упора

Гильотинные ножницы SRGM 1560x5



Описание

Электромеханические гильотинные ножницы с наклонным ножом для рубки листового металла. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Ножи данных гильотин выполнены из высокоуглеродистой стали и имеют две режущих стороны. Рабочая балка имеет превосходное скольжение, которое достигается за счет тефлоновых направляющих. Станок имеет механическую систему настройки зазора режущего лезвия.

Особенности

- Задний упор 750 мм с цифровым NC контроллером
- Передний упор с Т-образным пазом и линейкой
- Ножная педаль управления с кнопкой аварийного отключения станка
- Счетчик резов
- Передние поддерживающие опоры для листа

- Защитные кожухи ножа спереди
- Задние защитные кожухи с фотоэлементом
- Шариковые направляющие на столе для удобного перемещения листа к зоне резки
- Подсветка зоны резки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRGM 1560 x 5
Максимальная толщина резки	5 мм
Максимальная длина резки	1560 мм
Количество резов	35 в минуту
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Высота стола	800 мм
Ширина стола	455 мм
Задний упор	750 мм
Габаритные размеры станка:	
Ширина	2250 мм
Длина	2300 мм
Высота	1400 мм
Вес	2500 кг

Дополнительные опции

- Задний упор 1000 мм с цифровым NC контроллером
- Пневматическая система поддержки тонких листов
- Задние защитные кожухи со световым барьером
- Упор с угломером для резки листа от 0-180 градусов
- Подсветка линии реза
- Программируемый контроллер Elgo
- Увеличенная передняя поддержка листа
- Маховик для точной регулировки заднего упора

Гильотинные ножницы SRGM 2060x4



Описание

Электромеханические гильотинные ножницы с наклонным ножом для рубки листового металла. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Ножи данных гильотин выполнены из высокоуглеродистой стали и имеют две режущих стороны. Рабочая балка имеет превосходное скольжение, которое достигается за счет тефлоновых направляющих. Станок имеет механическую систему настройки зазора режущего лезвия.

Особенности

- Задний упор 750 мм с цифровым NC контроллером
- Передний упор с Т-образным пазом и линейкой
- Ножная педаль управления с кнопкой аварийного отключения станка
- Счетчик резов
- Передние поддерживающие опоры для листа
- Защитные кожухи ножа спереди
- Задние защитные кожухи с фотоэлементом
- Шариковые направляющие на столе для удобного перемещения листа к зоне резки
- Подсветка зоны резки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRGM 2060 x 4
Максимальная толщина резки	4 мм
Максимальная длина резки	2060 мм
Количество резов	41 в минуту
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Высота стола	800 мм
Ширина стола	455 мм
Задний упор	750 мм
Габаритные размеры станка:	
Ширина	2250 мм
Длина	2800 мм
Высота	1400 мм
Вес	3000 кг

Дополнительные опции

- Задний упор 1000 мм с цифровым NC контроллером
- Пневматическая система поддержки тонких листов
- Задние защитные кожухи со световым барьером
- Упор с угломером для резки листа от 0-180 градусов
- Подсветка линии реза
- Программируемый контроллер Elgo
- Увеличенная передняя поддержка листа
- Маховик для точной регулировки заднего упора

Гильотинные ножницы SRGM 2560x4



Описание

Электромеханические гильотинные ножницы с наклонным ножом для рубки листового металла. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Ножи данных гильотин выполнены из высокоуглеродистой стали и имеют две режущих стороны. Рабочая балка имеет превосходное скольжение, которое достигается за счет тефлоновых направляющих. Станок имеет механическую систему настройки зазора режущего лезвия.

Особенности

- Задний упор 750 мм с цифровым NC контроллером
- Передний упор с Т-образным пазом и линейкой
- Ножная педаль управления с кнопкой аварийного отключения станка
- Счетчик резов
- Передние поддерживающие опоры для листа
- Защитные кожухи ножа спереди
- Задние защитные кожухи с фотоэлементом
- Шариковые направляющие на столе для удобного перемещения листа к зоне резки
- Подсветка зоны резки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRGM 2560 x 4
Максимальная толщина резки	4 мм
Максимальная длина резки	2560 мм
Количество резов	41 в минуту
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Высота стола	800 мм
Ширина стола	455 мм
Задний упор	750 мм
Габаритные размеры станка:	
Ширина	2250 мм
Длина	3225 мм
Высота	1400 мм
Вес	3500 кг

Дополнительные опции

- Задний упор 1000 мм с цифровым NC контроллером
- Пневматическая система поддержки тонких листов
- Задние защитные кожухи со световым барьером
- Упор с угломером для резки листа от 0-180 градусов
- Подсветка линии реза
- Программируемый контроллер Elgo
- Увеличенная передняя поддержка листа
- Маховик для точной регулировки заднего упора

Гильотинные ножницы SRGM 3060x4



Описание

Электромеханические гильотинные ножницы с наклонным ножом для рубки листового металла. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Ножи данных гильотин выполнены из высокоуглеродистой стали и имеют две режущих стороны. Рабочая балка имеет превосходное скольжение, которое достигается за счет тефлоновых направляющих. Станок имеет механическую систему настройки зазора режущего лезвия.

Особенности

- Задний упор 750 мм с цифровым NC контроллером
- Передний упор с Т-образным пазом и линейкой
- Ножная педаль управления с кнопкой аварийного отключения станка
- Счетчик резов
- Передние поддерживающие опоры для листа
- Защитные кожухи ножа спереди
- Задние защитные кожухи с фотоэлементом
- Шариковые направляющие на столе для удобного перемещения листа к зоне резки
- Подсветка зоны резки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRGM 3060 x 4

Максимальная толщина резки	4 мм
Максимальная длина резки	3060 мм
Количество резов	41 в минуту
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Высота стола	800 мм
Ширина стола	455 мм
Задний упор	750 мм
Габаритные размеры станка:	
Ширина	2250 мм
Длина	3770 мм
Высота	1400 мм
Вес	4000 кг

Дополнительные опции

- Задний упор 1000 мм с цифровым NC контроллером
- Пневматическая система поддержки тонких листов
- Задние защитные кожухи со световым барьером
- Упор с угломером для резки листа от 0-180 градусов
- Подсветка линии реза
- Программируемый контроллер Elgo
- Увеличенная передняя поддержка листа
- Маховик для точной регулировки заднего упора

Гильотинные ножницы SRGM 1100x6



Описание

Электромеханические гильотинные ножницы с наклонным ножом для рубки листового металла. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Ножи данных гильотин выполнены из высокоуглеродистой стали и имеют две режущих стороны. Рабочая балка имеет превосходное скольжение, которое достигается за счет тефлоновых направляющих. Станок имеет механическую систему настройки зазора режущего лезвия.

Особенности

- Задний упор 750 мм с цифровым NC контроллером
- Передний упор с Т-образным пазом и линейкой
- Ножная педаль управления с кнопкой аварийного отключения станка
- Счетчик резов
- Передние поддерживающие опоры для листа
- Защитные кожухи ножа спереди
- Задние защитные кожухи с фотоэлементом
- Шариковые направляющие на столе для удобного перемещения листа к зоне резки
- Подсветка зоны резки

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Модель станка	SRGM 1100 x 6
Максимальная толщина резки	6 мм
Максимальная длина резки	1100 мм
Количество резов	35 в минуту
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Высота стола	800 мм
Ширина стола	455 мм
Задний упор	750 мм
Габаритные размеры станка:	
Ширина	2250 мм
Длина	1750 мм
Высота	1400 мм
Вес	2000 кг

Дополнительные опции

- Задний упор 1000 мм с цифровым NC контроллером
- Пневматическая система поддержки тонких листов
- Задние защитные кожухи со световым барьером
- Упор с угломером для резки листа от 0-180 градусов
- Подсветка линии реза
- Программируемый контроллер Elgo
- Увеличенная передняя поддержка листа
- Маховик для точной регулировки заднего упора

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казакстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69